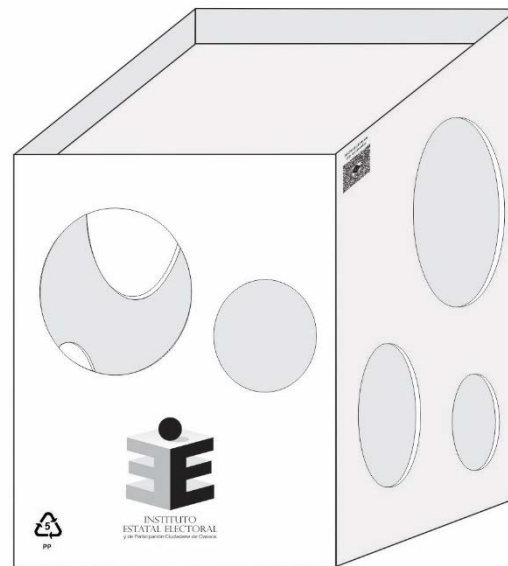
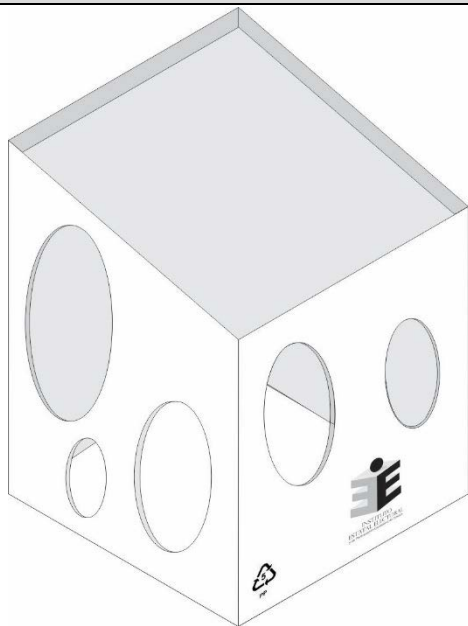


**BASE PORTA URNA**  
**CANTIDAD A PRODUCIR: 2,930**



Nota:

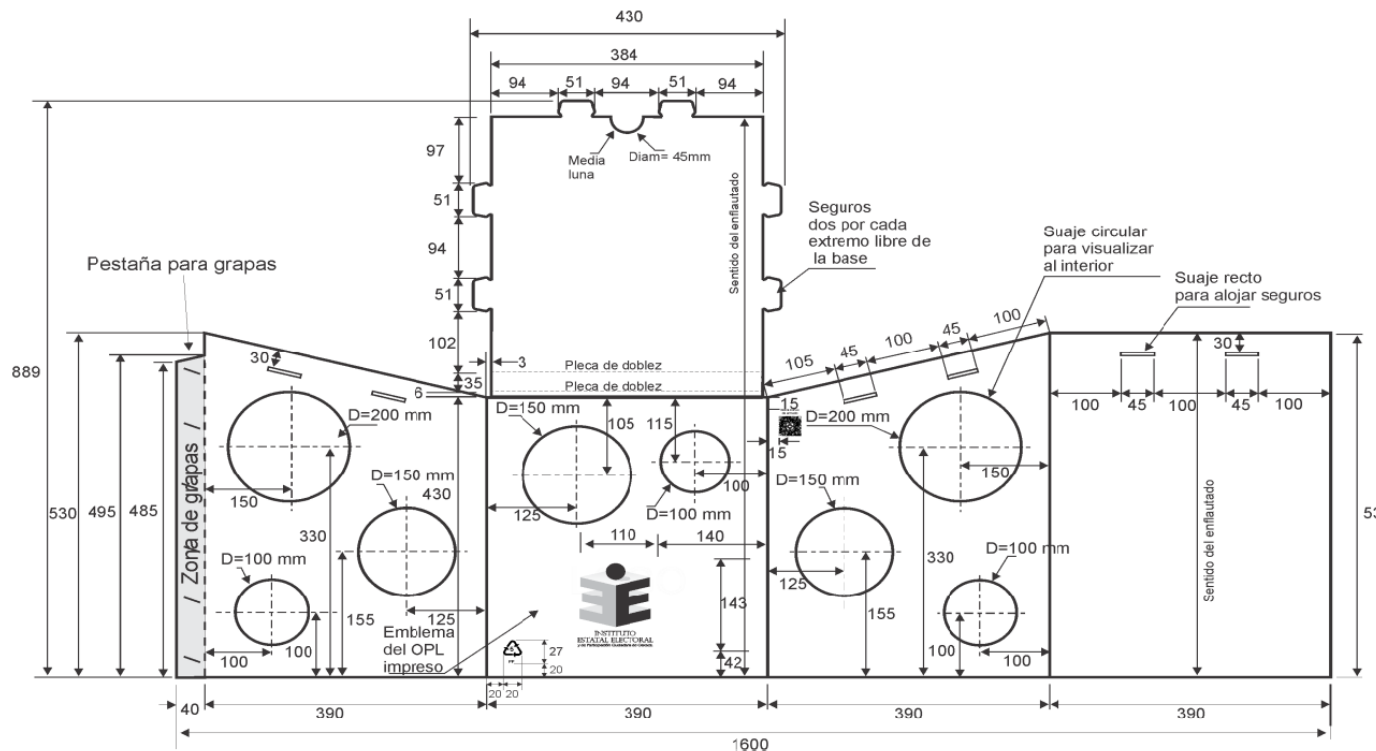
Las bases porta urna se empacarán en las cajas contenedoras del material de Revocación de Mandato.

El material deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		BASE PORTA URNA		MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES				Lámina de plástico de polipropileno.		Color blanco libre de sub tonalidades.		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.			
LARGO:	ANCHO:	ALTURA FRONTAL	ALTURA POSTERIOR	Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm).		Concentración de color blanco al 3%.		Tratamiento corona 38-42 dynas.			
390	390	430	530	Gramaje: 800 g/m2 (±10%) (880/720g/m2).		Escala CIE L*a*b*:		Enflautado en posición vertical.			
TOLERANCIA:		(+ 3.0; -0.0 mm)		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.		L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.					
ACOTACIÓN:		Milímetros		NORMAS:	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19	PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala								Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras

#### BASE PORTA URNA

#### DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN, DIMENSIONES GENERALES:



**Material para unir la caja en una pieza:**

7 grapas en la sección especificada.

**Material:**

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		BASE PORTA URNA		MATERIAL DE FABRICACIÓN:							
DIMENSIONES				Lámina de plástico de polipropileno.		Color blanco libre de sub tonalidades.		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.			
LARGO:	ANCHO:	ALTURA FRONTAL	ALTURA POSTERIOR	Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm).		Concentración de color blanco al 3%.		Tratamiento corona 38-42 dynas.			
390	390	430	530	Gramaje: 800 g/m2(±10%)(880/720g/m2).		Escala CIE L*a*b*:		Enflautado en posición vertical.			
TOLERANCIA:		(+ 3.0; -0.0 mm)		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.		L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.					
ACOTACIÓN:		Milímetros		NORMAS:	ASTM D1938-19	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala								Suajado/ Impresión	Suajadoras Impresoras

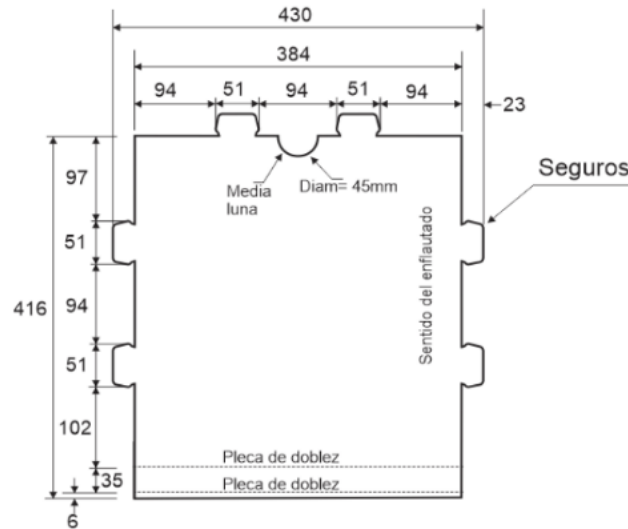
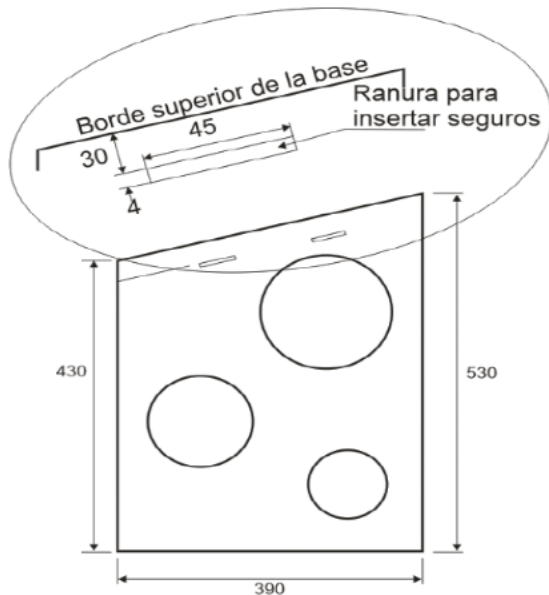
#### BASE PORTA URNA

#### SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

**Ranuras en las dos caras laterales y posterior:**

Largo: 45 mm (+2 mm).

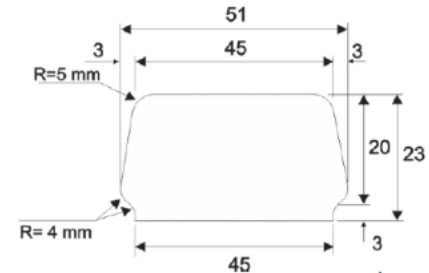
Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).



2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.

3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.



2 seguros por cada lado.

#### Dimensiones:

45 mm ( $\pm 1$  mm) de largo en la parte superior.

51 mm (+1 mm) de largo en la parte inferior.

23 mm (+1 mm) de ancho.

Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores.

Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.

Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

#### Suaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

#### Ubicación:

Entre los dos seguros superiores.

DESCRIPCIÓN:		BASE PORTA URNA		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					
DIMENSIONES				Lámina de plástico de polipropileno.		Color blanco libre de sub tonalidades.		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
LARGO:	ANCHO:	ALTURA FRONTAL	ALTURA POSTERIOR	Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm).		Concentración de color blanco al 3%.		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
390	390	430	530	Gramaje: 800 g/m2(±10%)(880/720g/m2).		Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		Enflautado en posición vertical.	
TOLERANCIA:		(+ 3.0; -0.0 mm)		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.					
ACOTACIÓN:		Milímetros		NORMAS:					PROCESO:
ESCALA:		Sin escala							EQUIPO:
									Suajado/ Impresión
									Suajadoras Impresoras

BASE PORTA URNA

IMPRESIÓN

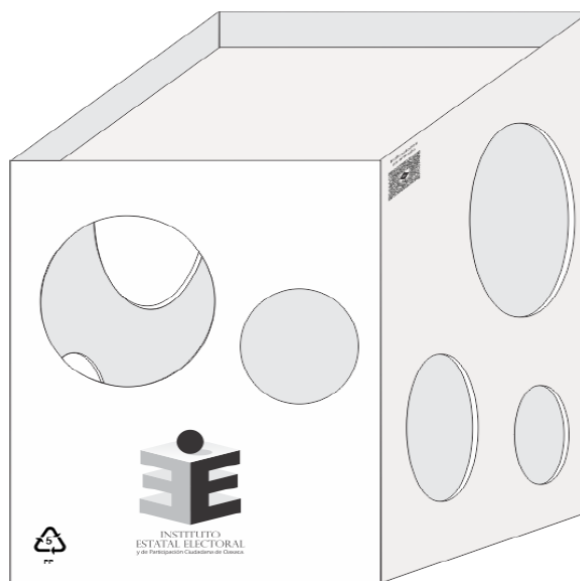
**Impresión en la cara frontal:**

Emblema del IEEPCO

Serigrafía a una tinta en color negro.

Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie:

110 mm de largo por 143 mm de alto.



DESCRIPCIÓN:		BASE PORTA URNA		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						
DIMENSIONES				Lámina de plástico de polipropileno.		Color blanco libre de sub tonalidades.		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		
LARGO:	ANCHO:	ALTURA FRONTAL	ALTURA POSTERIOR	Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm).		Concentración de color blanco al 3%.		Tratamiento corona 38-42 dynas.		
390	390	430	530	Gramaje: 800 g/m2(±10%)(880/720g/m2).		Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		Enflautado en posición vertical.		
TOLERANCIA:		(+ 3.0; -0.0 mm)		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.						
ACOTACIÓN:	Milímetros			NORMAS:	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3559-23		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala								Suajado/ Impresión	Suajadoras Impresoras

## BASE PORTA URNA

### CÓDIGO QR

CÓDIGO QR OPL (genérico)

# Indicaciones de armado



El CÓDIGO QR deberá ser impreso en una sola cara del material que se refiere.

El CÓDIGO QR direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales que así lo requieran.

De considerar utilizar el CÓDIGO QR OPL, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio CÓDIGO QR, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el CÓDIGO QR genérico y colocar la imagen del CÓDIGO QR respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del CÓDIGO QR, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que, con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

#### Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

**Dimensiones:** 30 mm de largo x 30 mm de alto.


**Texto:** Indicaciones de armado.

**Fuente:** Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN:		CODIGO QR		MATERIAL DE FABRICACIÓN:							
DIMENSIONES			Tinta: UV o base agua.			Código QR OPL: solo en separador central en una cara.					
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Impresión en serigrafía.								
30	30	---	A una tinta.								
TOLERANCIA:		----		Color: Negro							
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:						PROCESO:	EQUIPO:	
ESCALA:	Sin escala								Serigrafía	Suajadora y Maquina de serigrafía	


**BASE PORTA URNA**  
**INSTRUCTIVO DE ARMADO (TAMAÑO CARTA)**



INSTITUTO  
ESTATAL ELECTORAL  
y de Participación Ciudadana de Oaxaca

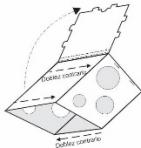
### INSTRUCTIVO DE ARMADO BASE PORTA URNA

Indicaciones  
de armado



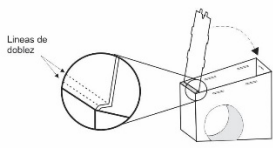
**1**

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.



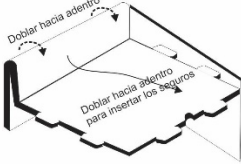
**2**

Hacer un doblez sobre la marca de la tapa e introducirlo en la pared frontal y presionar para cerrar la tapa.



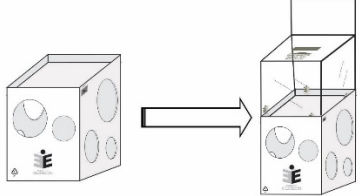
**3**

Insertar los seguros de la tapa en las ranuras de las paredes laterales.



**4**

Colocar la urna sobre la base porta urna.



DESCRIPCIÓN:		INSTRUCTIVO DE ARMADO		MATERIAL DE FABRICACIÓN:							
DIMENSIONES			Papel bond de 75 g/m2.			Forma de impresión: Apaisada (horizontal).			Márgenes: Superior: 10 mm. Inferior: 10 mm. Izquierdo: 10 mm Derecho: 10 mm. Entre columnas: 10 mm.		
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Impresión en offset.								
279	216	---	A una tinta.								
TOLERANCIA:	----		Color negro.								
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	ISO 216: 2007	PROCESO:	EQUIPO:	
ESCALA:	Sin escala								Impresión	Prensa plana	



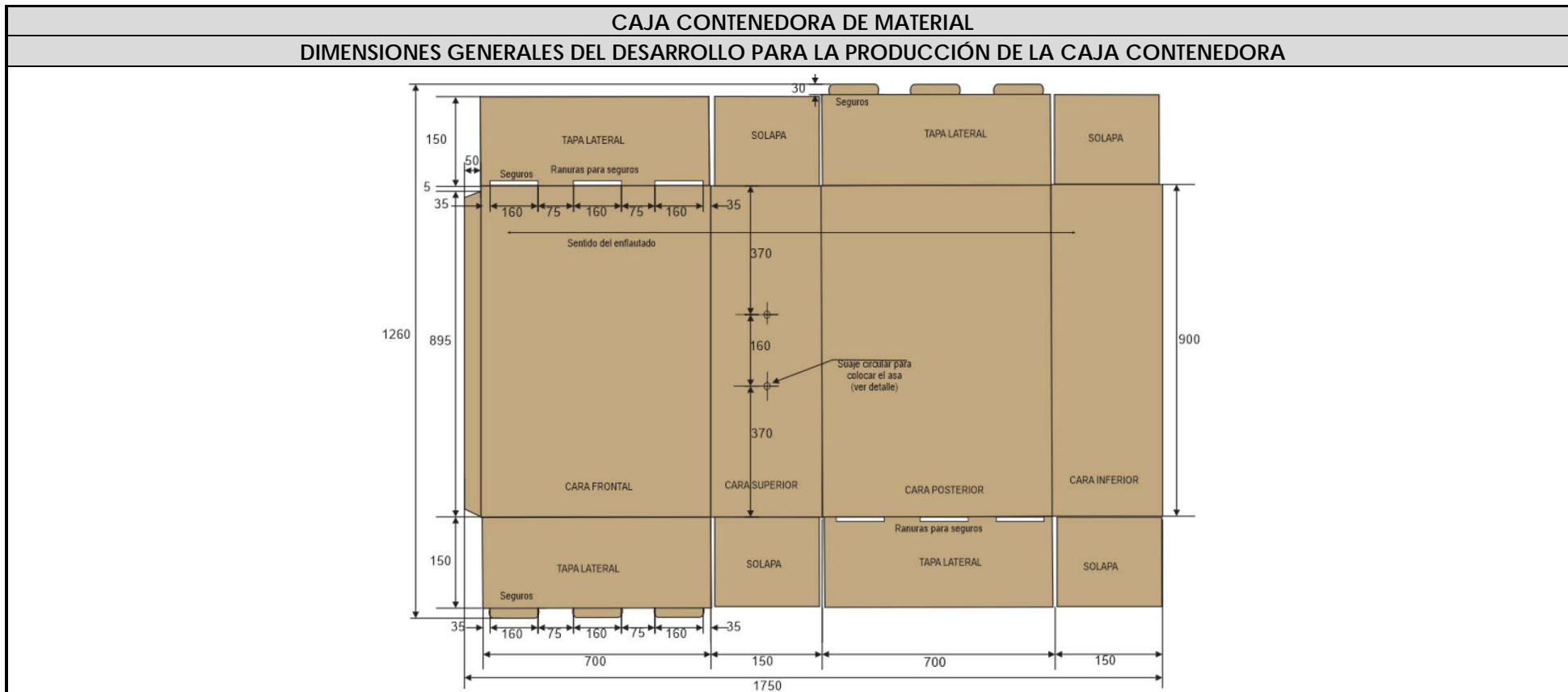
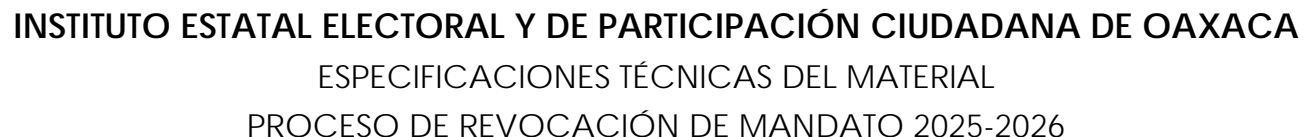
## CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL

**TOTAL DE CAJAS A PRODUCIR: 2,930**



**Nota:** El material deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL	MATERIAL DE FABRICACIÓN:							
DIMENSIONES			Cartón corrugado sencillo Kraft.		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul2.			Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.		
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Flauta de tipo 'C'.		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.					
900	150	700	Impresa en flexografía a una tinta color negro.		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m2.					
TOLERANCIA:	( +/- 2.00 mm)		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm2.							
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-NYCE-2020	NOM-030-SCFI-2006	PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala			NOM-050-SCFI-2004	NMX-E-232-CNCP-2014				Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras

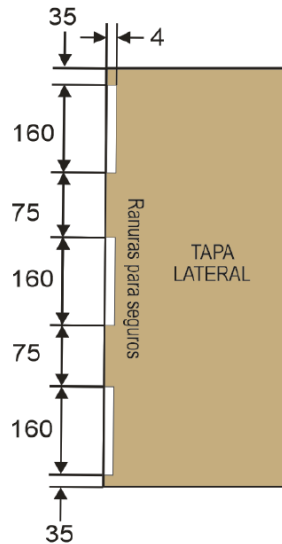


DESCRIPCIÓN:		CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						
DIMENSIONES			Cartón corrugado sencillo Kraft.			Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul2.		Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.		
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Flauta tipo 'C'.			Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.				
900	150	700	Impresa en flexografía a una tinta color negro.			Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m2.				
TOLERANCIA:	( +/- 2.00 mm)		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm2.							
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala								Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras



CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL  
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

**Ranuras en solapas de las caras laterales:**  
Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).  
Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



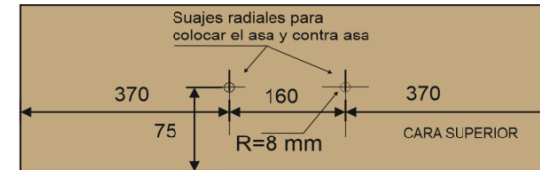
**Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:**

Diámetro: 16 mm.

Distancia entre centros: 160 mm ( $\pm 2$  mm).

**Refuerzo:** en polipropileno extruido con un gramaje de 1200 g/m<sup>2</sup> ( $\pm 10$ ) (1080/1320g/m<sup>2</sup>).

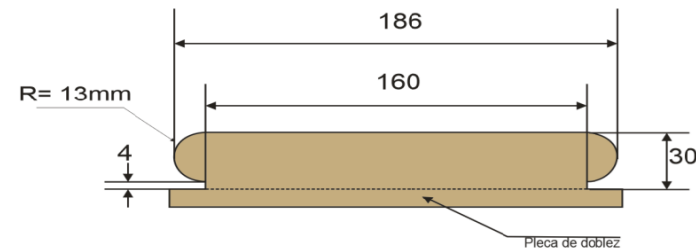
Dimensiones de refuerzo: 140 X 300 mm ( $\pm 10$  mm) centrado respecto a los barrenos.



**Seguros:**

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).



DESCRIPCIÓN:		CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL	MATERIAL DE FABRICACIÓN:							
DIMENSIONES			Cartón corrugado sencillo Kraft.			Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul2.		Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.		
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Flauta tipo 'C'.			Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.				
900	150	700	Impresa en flexografía a una tinta color negro.			Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m2.				
TOLERANCIA:	(+/- 2.00 mm)		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm2.							
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala								Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras

#### CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL

##### IMPRESIONES



##### Cara frontal:

Emblema del IEPCO.

Dimensiones: 103 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL**

Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas).

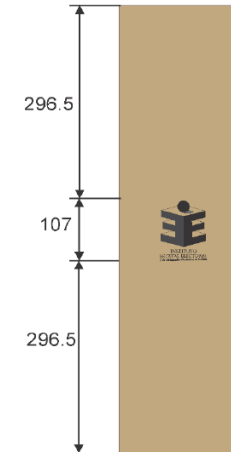
Texto:

1 CANCEL.

1 URNA DE REVOCACIÓN DE MANDATO.

1 BASE PORTA URNA.

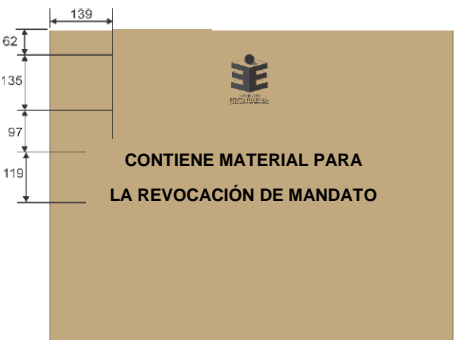
Fuente: Arial 72 puntos



##### Caras laterales:

Emblema del IEPCO.

Dimensiones: 85 mm de largo x 107 mm de alto.



##### Cara posterior:


Emblema del IEPCO.

Dimensiones: 103 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **CONTIENE MATERIAL PARA LA REVOCACIÓN DE MANDATO**

Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

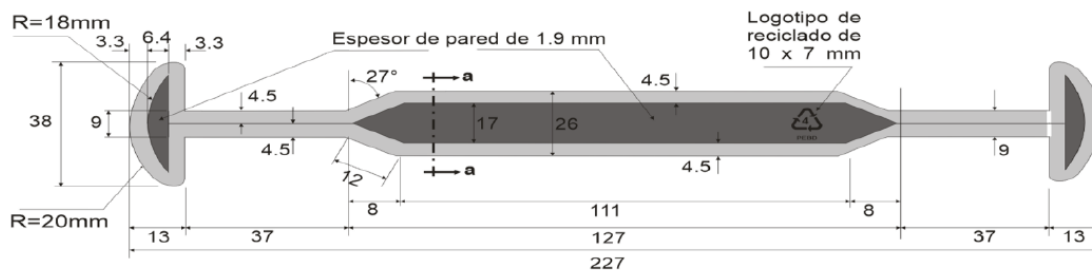
DESCRIPCIÓN:			CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN:							
DIMENSIONES			Cartón corrugado sencillo Kraft.			Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul2.			Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Flauta tipo 'C'.			Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.						
900	150	700	Impresa en flexografía a una tinta color negro.			Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m2.						
TOLERANCIA:		---		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm2.								
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NOM-030-SCFI-2006	NOM-252-SSA1-2011	NOM-050-SCFI-2004				PROCESO:	EQUIPO:	
ESCALA:	Sin escala									Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL	
CÓDIGO QR	
<p>CÓDIGO QR OPL (genérico)</p> <p><b>Indicaciones de armado</b></p> 	<p>El CÓDIGO QR deberá ser impreso en una sola cara del material que se refiere. El CÓDIGO QR direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales que así lo requieran. De considerar utilizar el CÓDIGO QR OPL, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.</p> <p>En caso de que el OPL determine crear su propio CÓDIGO QR, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.</p> <p>Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el CÓDIGO QR genérico y colocar la imagen del CÓDIGO QR respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.</p> <p>El uso del CÓDIGO QR, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).</p> <p>Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.</p> <p>Código QR: Archivo proporcionado por el OPL. Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto. Texto: Indicaciones de armado Fuente: Arial de 44 puntos. Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.</p>

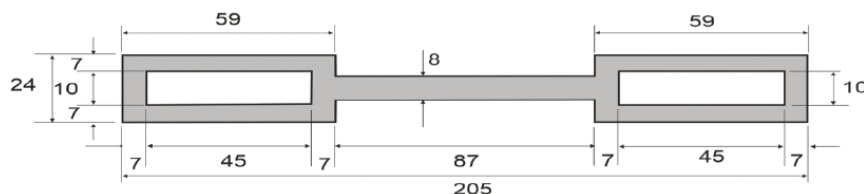
DESCRIPCIÓN:		CÓDIGO QR		MATERIAL DE FABRICACIÓN:							
DIMENSIONES				Tinta: UV o base agua.				Código QR OPL: solo en separador central en una cara.			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Impresión en serigrafía.								
30	30	---	A una tinta.								
TOLERANCIA:	---		Color: Negro								
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:						PROCESO:	EQUIPO:	
ESCALA:	Sin escala								Serigrafía	Suajadora y Maquina de serigrafía	

#### CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL

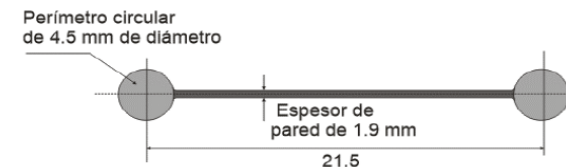
#### DISEÑO Y DIMENSIONES DE LA ASA



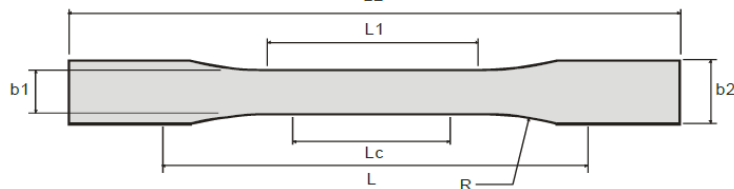
Diseño y Dimensiones de la contra-asa:



Detalle a-a:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



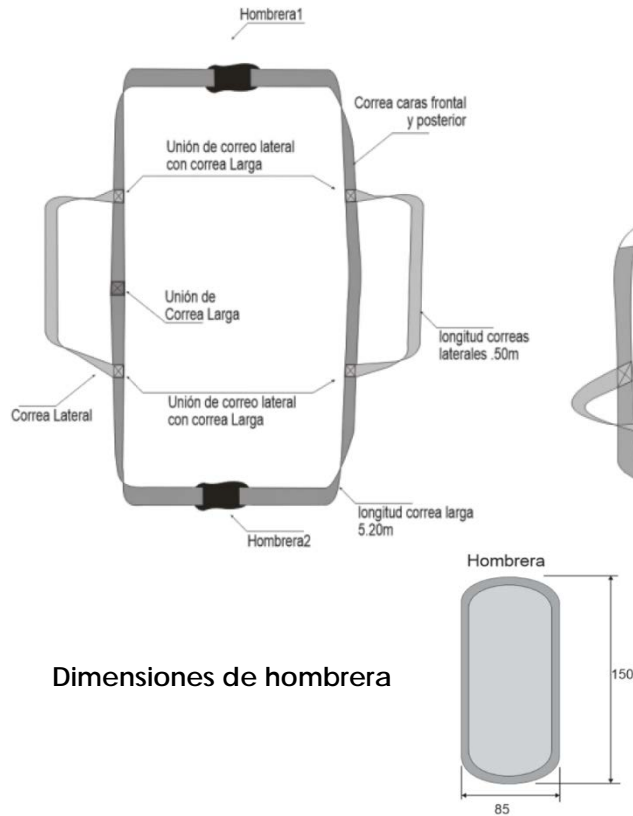
Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:			ASA Y CONTRA ASA		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						
DIMENSIONES			Polietileno baja densidad			Resistencia a la tracción (900-2,500)psi		Antiestático 0.05% en peso (+2%)			
Largo Asa: 227	Largo Contra Asa: 205	Espesor: 4.5	Índice de fluidez 2.0 g/10 min (+/-25%)			Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.		Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm			
Ancho Asa: 38	Ancho Contra Asa: 24		Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm²			Dureza Rockwel D 60-73 Shore					
TOLERANCIA:		(+/- 2 mm)	Módulo de Young 1.6 kg/cm²			Color negro pantone process Black C					
ACOTACIÓN:		Milímetros	NORMAS:	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)	ASTM D638-22	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)	PROCESO:	EQUIPO:	
ESCALA:		Sin escala		ASTM D1238-20						Inyección	Máq. Inyección 100 t de cierre

#### CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL

#### CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL



#### Correa para caras frontal y posterior:

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

#### Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

#### Hombreras:

En tela poliéster 1,200 color negro, con relleno interno. Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho. Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

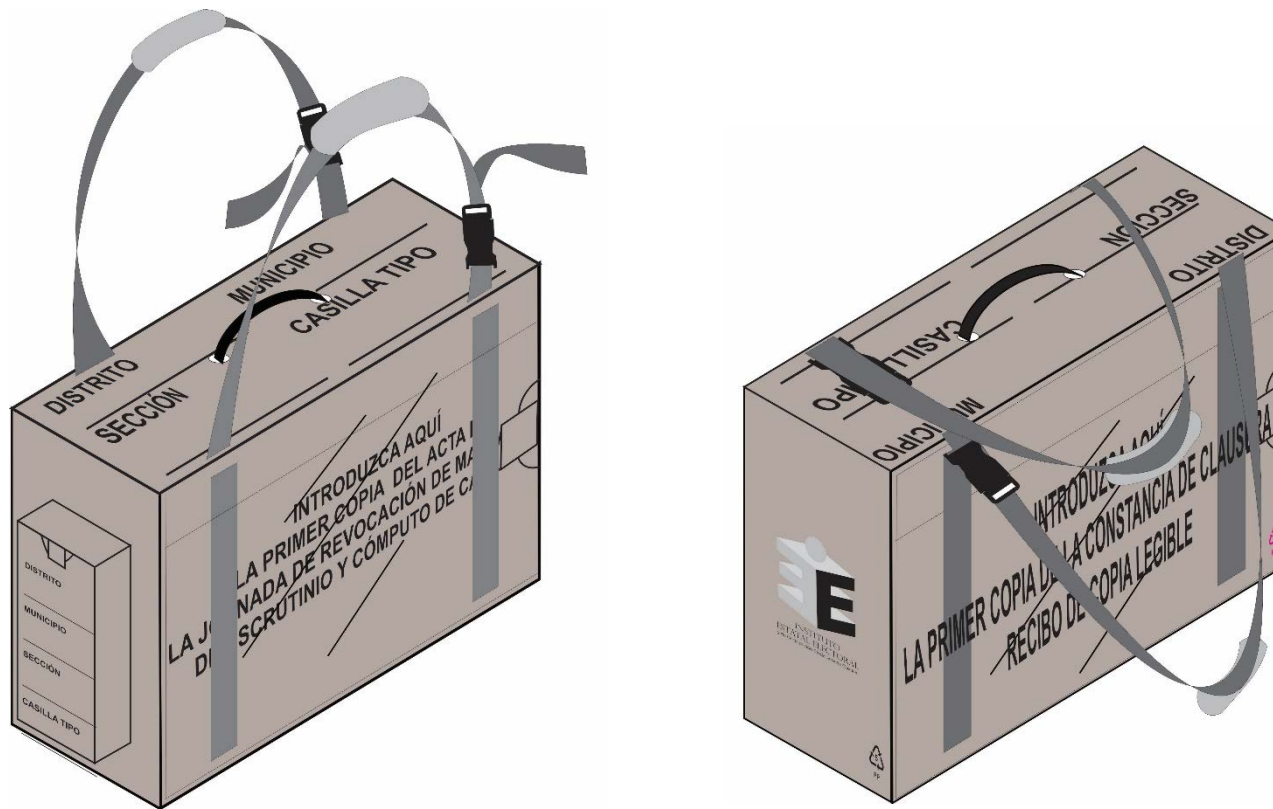
#### Nota:

El OPL determinara la forma y cantidad de unidades y/o paquetes que requiera.

DESCRIPCIÓN:	CORREAS CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL	MATERIAL DE FABRICACIÓN:						
<b>DIMENSIONES</b>		Cinta de polipropileno de 2" color negro.			Velcro de 2" en color negro.			
Las especificadas		Resistencia de la cinta: 5000 lb.						
		Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.						
<b>TOLERANCIA:</b>	---	Ribete de 3/4" en color negro.						
<b>ACOTACIÓN:</b>	Milímetros	<b>NORMAS:</b>	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021	NMX-A-059/1-INNTEX-2019	NMX-A-059/2-INNTEX-2019		<b>PROCESO:</b>
<b>ESCALA:</b>	Sin escala							<b>EQUIPO:</b>
								---
								---

CAJA PAQUETE DE REVOCACIÓN DE MANDATO

CANTIDAD A PRODUCIR: 2,930

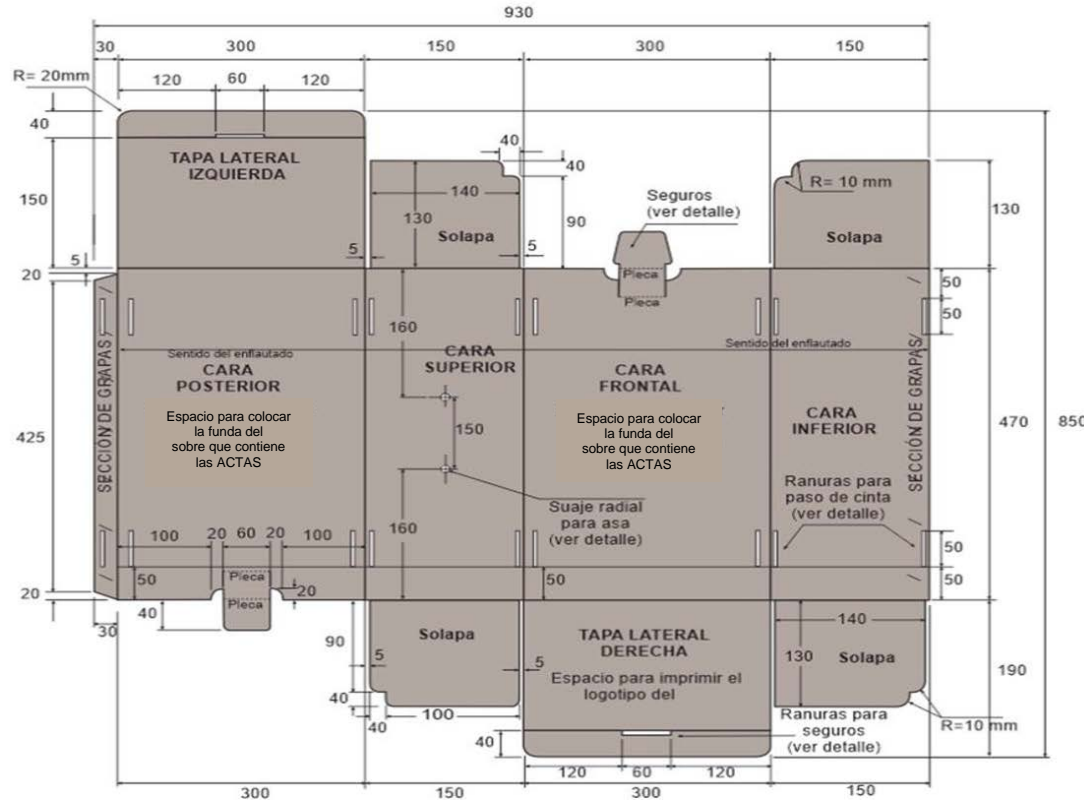


DESCRIPCIÓN:		CAJA PAQUETE		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE							
DIMENSIONES			Caja plegadiza de plástico corrugado				Fundas polivinil transparente				
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Asa y contra asa de plástico				Seguros y pasacintas de plástico				
470	150	300	Correas de polipropileno				Cinta doble contacto de polipropileno				
TOLERANCIA:		(+/- 2 mm)		Hombreras de tela							
ACOTACIÓN:		Milímetros		NORMAS:	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-CNCP-201	ASTM-D 256-10e1	ASTM D1004-13	ASTM D1938-14	PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala			NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004		Extrusión y Suajado	Impresora y Suajadora



CAJA PAQUETE DE REVOCACIÓN DE MANDATO

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE



MATERIAL PARA UNIR LA CAJA EN UNA PIEZA:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada

Material:

Alambre electro-galvanizado

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm) Espesor:

23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm Largo de pata: 9 mm

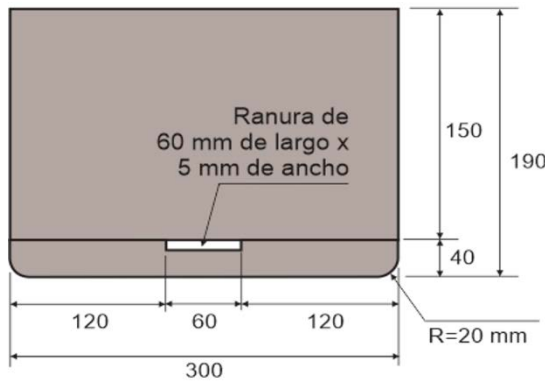
Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:			DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		MATERIAL DE FABRICACIÓN:							
DIMENSIONES			Lámina de plástico de polipropileno			Color: _____			Enflautado en posición horizontal			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm)			Concentración del color del 1.5% a 3%						
470	150	300	Gramaje: 600 g/m² (+10%) (660/540g/m²)			Aditivo U.V.: 0.1 % en peso						
TOLERANCIA:		(+/- 2 mm)		Ancho de flauta: 5 mm			Tratamiento corona 38-42 dynas					
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM-D 256-10e1	ASTM D1938-14		PROCESO:	EQUIPO:		
ESCALA:	Sin escala								Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras		



#### CAJA PAQUETE DE REVOCACIÓN DE MANDATO SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



#### Ranuras en solapas de tapas laterales:

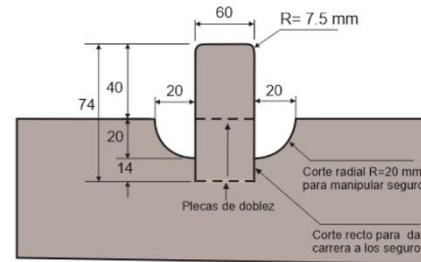
Largo: 60 mm

Ancho: 5 mm

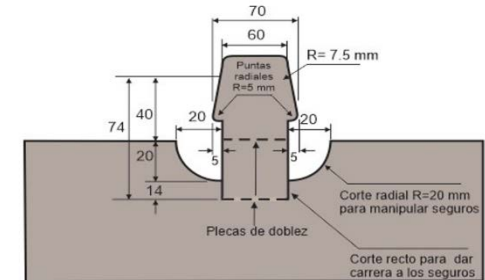
En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.

#### Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

#### Suajes radiales en cara superior:

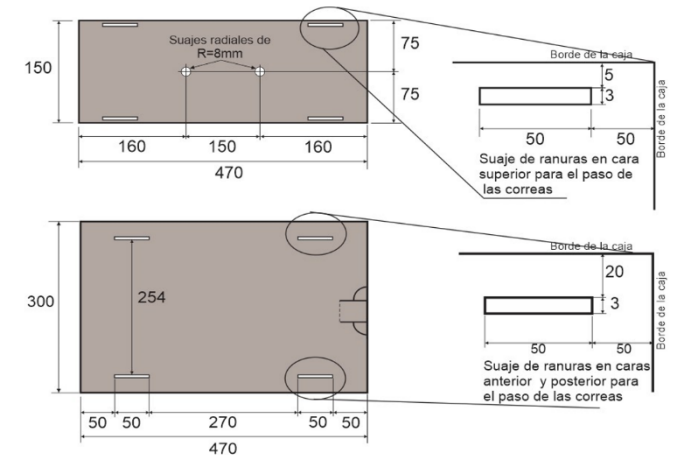
Para colocar el asa y contra-asa

r=8 mm

#### Ranuras en caras superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

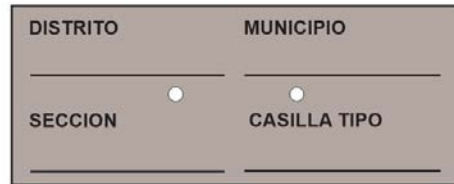
Largo: 50 mm

Ancho: 3 mm



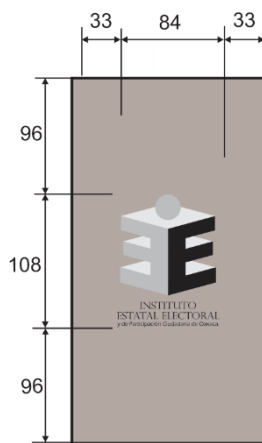
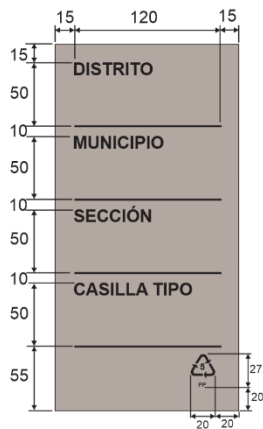
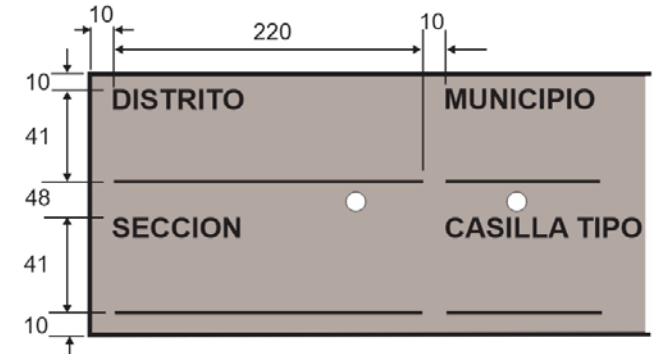
DESCRIPCIÓN:			SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						
DIMENSIONES			Lámina de plástico de polipropileno			Color: _____			Enflautado en posición horizontal		
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm)			Concentración del color del 1.5% a 3%					
470	150	300	Gramaje: 600 g/m² (+10%) (660/540g/m²)			Aditivo U.V.: 0.1 % en peso					
TOLERANCIA:	(+/- 2 mm)		Ancho de flauta: 5 mm			Tratamiento corona 38-42 dynas					
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM-D 256-10e1	ASTM D1938-14		PROCESO:	EQUIPO:	
ESCALA:	Sin escala								Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	

#### CAJA PAQUETE DE REVOCACIÓN DE MANDATO IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.



**Impresión en cara superior:**  
MUNICIPIO, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO  
(ver detalle de la distribución)  
Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas)  
Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo

Detalle de la distribución de la impresión de los textos en la cara superior:

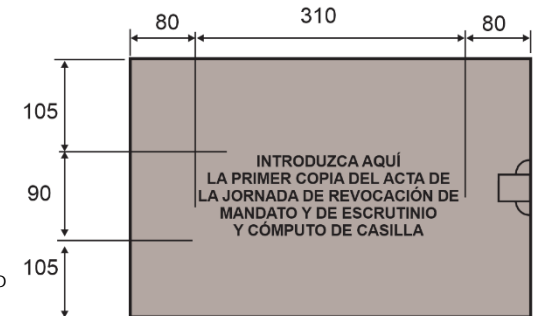


**Impresión en cara lateral derecha:**  
Emblema del IEEPCO  
Dimensiones aproximadas:  
108 mm de largo x 84 mm de alto  
Archivos proporcionados por el  
Instituto.

**Impresión en cara lateral derecha:**  
**Logotipo reciclado:**  
Dimensiones:  
20 mm de largo x 27 mm de alto

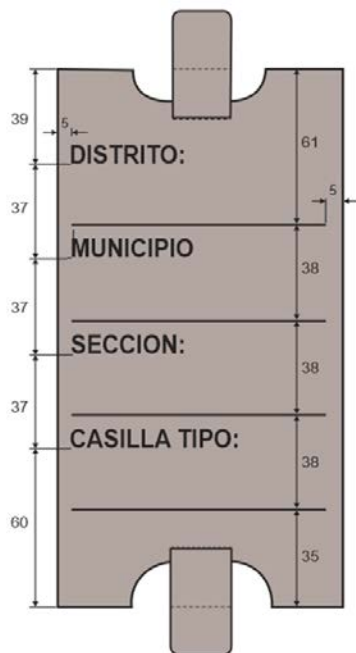


**Impresión sobre la cara frontal:**  
Texto: INTRODUZCA AQUÍ LA  
PRIMER COPIA DEL ACTA DE LA  
JORNADA DE REVOCACIÓN DE  
MANDATO Y DE ESCRUTINIO Y  
CÓMPUTO DE CASILLA  
Fuente: Arial bold de 60 puntos  
(negritas) en cuatro líneas  
**Nota:** Verificar que las correas no  
cubran el texto

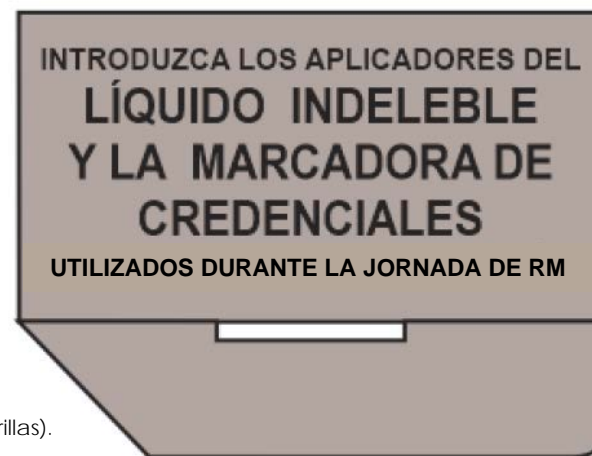


DESCRIPCIÓN:			IMPRESIÓN CAJA PAQUETE							MATERIAL DE IMPRESIÓN:						
DIMENSIONES			Tinta UV o base agua													
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Impresión en serigrafía													
Las indicadas en los gráficos.			A una tinta													
TOLERANCIA:	--		Color Negro													
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014						PROCESO:	EQUIPO:				
ESCALA:	Sin escala										Impresión	Impresora de serigrafía				

CAJA PAQUETE DE REVOCACIÓN DE MANDATO  
IMPRESIONES CARA FRONTAL Y TAPA SUPERIOR DEL COMPARTIMENTO EXTERIOR



**Textos en cara frontal:**  
DISTRITO, MUNICIPIO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.  
Fuente: Arial bold de 28 puntos (negritas).  
Líneas: 3 mm de grosor x 90 m de largo.



**Texto en tapa superior:**  
INTRODUZCA LOS APLICADORES DEL  
Fuente: Arial Narrow de 17 puntos (negritas).

**Texto en tapa superior:**  
LÍQUIDO INDELEBLE Y LA MARCADORA DE  
CREDENCIALES.  
Fuente: Arial Narrow de 25 puntos (negritas).

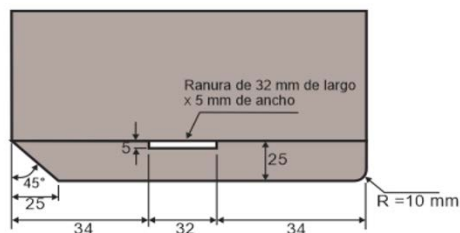
**Texto en tapa superior:**  
UTILIZADOS DURANTE LA JORNADA DE RM.  
Fuente: Arial Narrow de 17 puntos (negritas).

DESCRIPCIÓN:		IMPRESIÓN CAJA PAQUETE		MATERIAL DE IMPRESIÓN:						
DIMENSIONES			Tinta UV a base agua							
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Impresión en serigrafía							
Las indicadas en los gráficos.			A una tinta							
TOLERANCIA:		--	Color Negro							
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014				PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala								Impresión	Impresora de serigrafía

#### CAJA PAQUETE DE REVOCACIÓN DE MANDATO

#### SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS EN EL COMPARTIMENTO EXTERIOR

##### Tapa superior e inferior



##### Ranura:

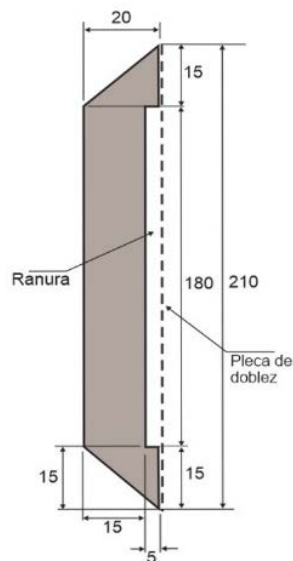
30 mm de largo.

5 mm de ancho.

##### Nota:

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material para facilitar la entrada de los seguros.

##### Ranura en cara lateral



##### Ranura:

180 mm de largo.

5 mm de ancho.

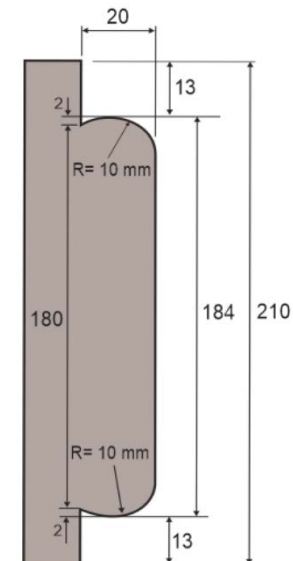
##### Nota:

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material para facilitar la entrada de los seguros.

##### Seguros en cara frontal



##### Seguro en cara lateral



DESCRIPCIÓN:			Detalle de suajes del compartimento		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						
DIMENSIONES			Lámina de plástico de polipropileno.			Color blanco libre de subtonalidades.		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm).			Concentración del color blanco al 3%.		Tratamiento corona 38-42 dynas.			
Las indicadas en los gráficos.			Gramaje: 600 g/m2(+10%)(660/540g/m2).			Escala CIE L*a*b*:		Enflautado en posición vertical.			
TOLERANCIA:	(+/- 2 mm)		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.			L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.					
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	ASTMD 1938-14	ASTM D256-10e1	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CNCP-2010		PROCESO:	EQUIPO:	
ESCALA:	Sin escala								Suajado	Suajadora	

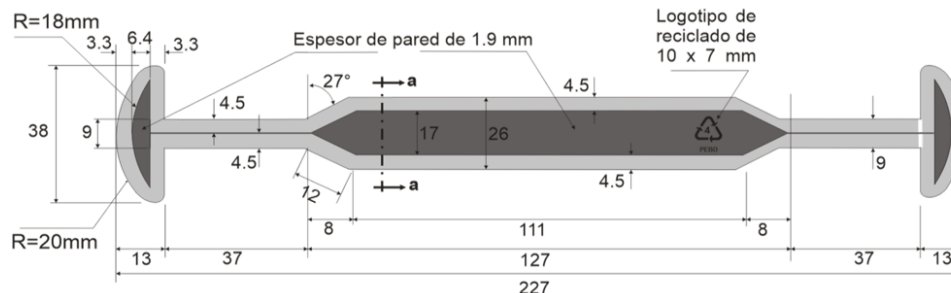




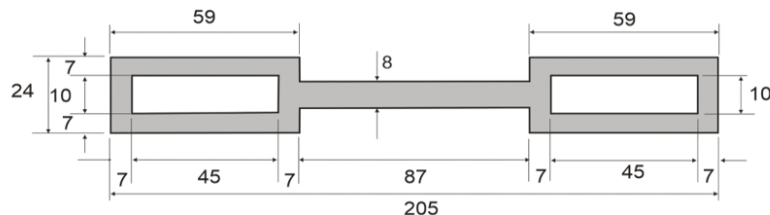
#### CAJA PAQUETE DE REVOCACIÓN DE MANDATO

#### ASA Y CONTRA ASA

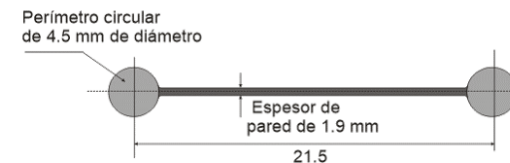
Diseño y dimensiones del asa:



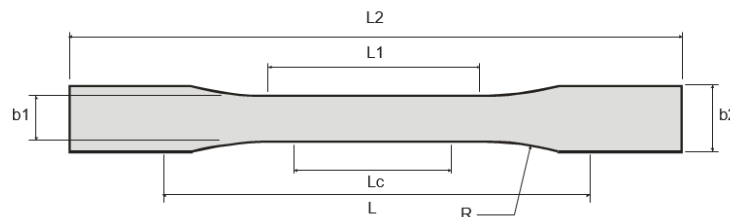
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción del asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		ASA Y CONTRA ASA		MATERIAL DE FABRICACIÓN:							
DIMENSIONES			Polietileno baja densidad			Resistencia a la tracción x 1,000 psi 0.9-2.5		Antiestático 0.05% en peso (+2%)			
Largo Asa: 227	Largo Contra Asa: 205	Espesor: 4.5	Índice de fluidez 2.0 g/10 min (+25%)			Resistencia Impacto Izod Jm 20-210		Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm			
Ancho Asa: 38	Ancho Contra Asa: 24		Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm²			Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4					
TOLERANCIA:		(± 2 mm)		Módulo de Young 1.6 kg/cm²			Color negro pantone process Black C				
ACOTACIÓN:		Milímetros		NORMAS:	NMX-E-082-CNCP-2010	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM-D 256-10e1	ASTM D638-14	ASTM D1238-13	PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala			ASTM D785 - 08(2015)					Inyección	Máq. Inyección 100 t de cierre

**CAJA PAQUETE DE REVOCACIÓN DE MANDATO**

**CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE**

**Correa superior:** De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.  
**Correa inferior:** De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

**Broches:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.  
**Pasacinta:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

**Hombreras:**

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.  
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.  
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.  
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

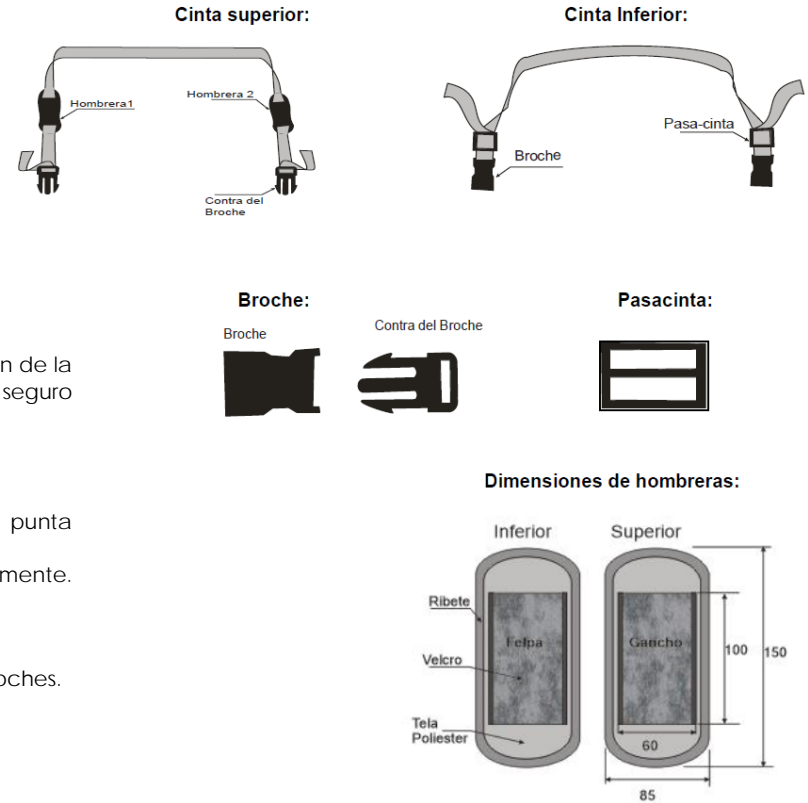
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL impreso y el seguro tipo flecha.

**Pasos para colocar e integrar la correa superior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

**Pasos para colocar e integrar la correa inferior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.



DESCRIPCIÓN:		CORREAS	MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Cinta de polipropileno de 2" color negro.				Hombreras en tela poliester 1200 color negro, ribeteadas.			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Resistencia de la cinta: 5000 lb.				Ribete de 3/4" en color negro.			
Las especificadas			Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.				Velcro de 2" en color negro.			
TOLERANCIA:	(+/- 2 mm)		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.							
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021	NMX-A-059 / 1-INNTEX-2019	NMX-A-059 / 2-INNTEX-2019		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala									

CAJA PAQUETE DE REVOCACIÓN DE MANDATO

CAJA PARA EMPAQUE



**Nota:**

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Entidad:** Distrito: **Nombre del producto:** Número de caja: **Clave del producto:**

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

**Impresiones:** En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

**Emblema del IEEPCO**

Dimensiones aproximadas: 77 mm de largo x 100 mm de alto

**Texto:** PROCESO DE REVOCACIÓN DE MANDATO 2025-2026.  
CONTIENE 25 PIEZAS.

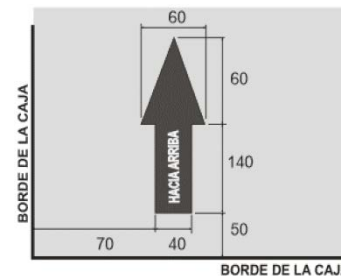
Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas)

**Texto:** CAJAS PAQUETE DE REVOCACIÓN DE MANDATO

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas)

**Texto:** CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE RECUPERADAS

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



**Flecha de sentido de estiba:** Sobre las caras de menor superficie

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

**Texto:** HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN:			EMPAQUE CAJA PAQUETE		MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Cartón corrugado sencillo Kraft.			Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul2			Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Flauta tipo 'C'.			Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.						
870	460	470	Impresa en flexografía a una tinta color negro.			Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m2						
TOLERANCIA:		(+/- 2 mm)		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm2								
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004		PROCESO:	EQUIPO:		
ESCALA:	Sin escala											

CANCEL/MAMPARA  
CANTIDAD A PRODUCIR: 2,930



COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL.

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero.
- 1 Instructivo de armado.

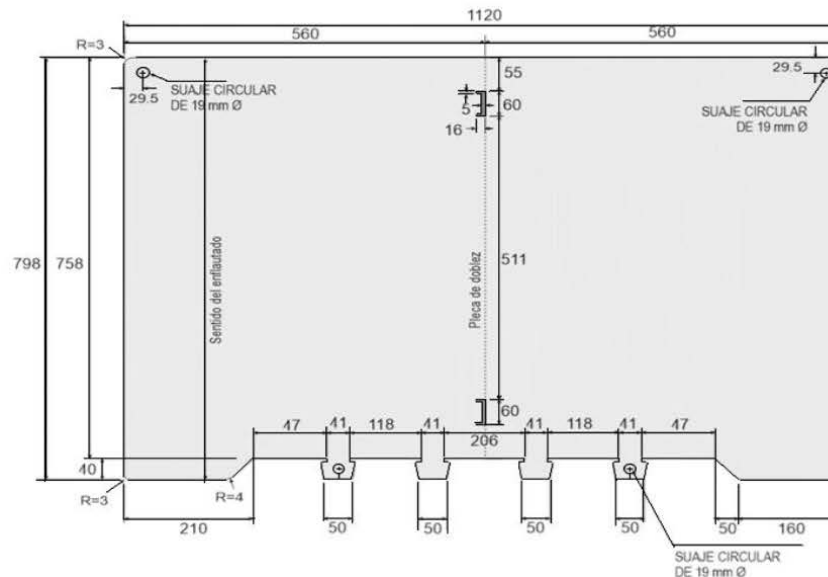
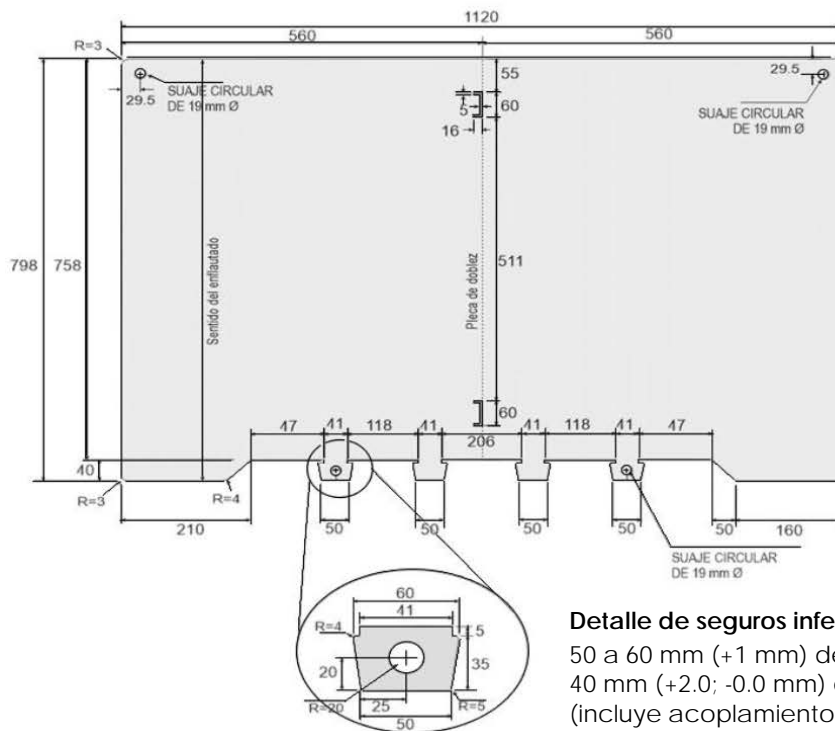
Cada uno de los cancelos y sus componentes se empacarán en las cajas contenedoras del material. Los separadores laterales y central se doblarán por la mitad, para su guardado en la caja contenedora. En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

**Nota:** El material deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		CANCEL/MAMPARA		COMPONENTES DEL CANCEL/MAMPARAS						
DIMENSIONES			Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolimero color negro.				Cortineros de Tubos de polietileno de alta densidad color gris.			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolimero blanco opaco.				Cortinas de plástico de polietileno blanco opaco.			
1,120	700	1,782	Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolimero blanco opaco.				Tapones de hule acrilonitrilo para cortinero.			
TOLERANCIA:	---		Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.				Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.			
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D256-23E01	ASTM D638-22	ASTM B0557-15(2023)	NMX-W-131-SCFI-2021	PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala			NMX-W-081-SCFI-2004	NMX-W-047-SCFI-2013	NMX-T-024-SCFI-2016			Varios	Varios

#### CANCEL/MAMPARA

#### DIMENSIONES GENERALES DE LOS SEPARADORES LATERALES



#### Detalle de seguros inferiores tipo flecha:

50 a 60 mm (+1 mm) de largo.  
40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.  
(incluye acoplamiento a la base).

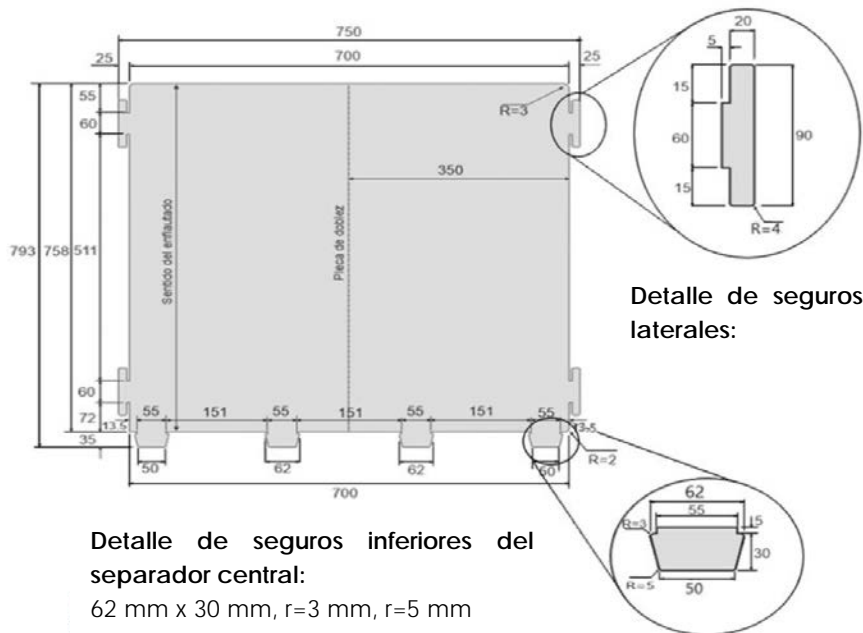
**Nota:** Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		SEPARADORES LATERALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES				Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.			Color blanco opaco libre de subtonalidades.		Tratamiento corona 38-42 dynas.		
LARGO:	ANCHO:	ALTO:		Calibre: 3mm (+5%) (3.15/2.85 mm).			Concentración de color al 3%.		Enflautado en posición vertical.		
1,120	798	---		Gramaje: 700g/m2 (+10%) (770/630g/m2).			Aditivo U.V. 0.1% en peso.				
TOLERANCIA:		(+2.0 mm; -0.00 mm).		Ancho de flauta: 3 mm.			Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.				
ACOTACIÓN:	Milímetros			NORMAS:	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D256-2023E01	ASTM D1938-19		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala									Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras



#### CANCEL/MAMPARA

#### DIMENSIONES GENERALES DEL SEPARADOR CENTRAL



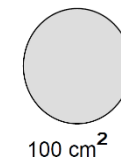
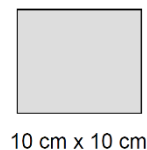
**Dimensiones de los seguros laterales:**  
90 mm ( $\pm 1$  mm) de largo.  
25 mm ( $\pm 1$  mm) de ancho.  
(incluye acoplamiento al separador lateral).

**Seguros inferiores tipo flecha:**  
50 a 62 mm ( $+1$  mm) de largo.  
35 mm ( $+2$  mm) de ancho.  
(incluye acoplamiento a la base).

**Esquinas redondeadas:**  
11 mm de Radio ( $+1$  mm).

**Espécimen de ensayo:**  
Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Especímenes OPL para pruebas mecánicas de calidad.



**Nota:** Los especímenes requeridos serán utilizados para inspeccionar la calidad del material, en el momento en el que el OPL así lo determine.

**Nota:** Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:	SEPARADOR CENTRAL	MATERIAL DE FABRICACIÓN:							
DIMENSIONES		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.				Color blanco opaco libre de subtonalidades.		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
LARGO:	ALTO:	Calibre: 3mm (+5%) (3.15/2.85 mm).				Concentración de color al 3%.		Enflautado en posición vertical.	
El indicado		Gramaje: 700g/m2 (+10%) (770/630g/m2).				Aditivo U.V. 0.1% en peso.			
TOLERANCIA:	---	Ancho de flauta: 3 mm.				Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.			
ACOTACIÓN:	Milímetros	NORMAS:	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D256-23E01	ASTM D1938-19		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala							Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras

CANCEL/MAMPARA

IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES Y CENTRAL

SEPARADOR LATERAL



Emblema del IEEPCO

Dimensiones: 124 mm de largo x 162 mm de alto.

Logotipo reciclado:

De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Impresiones QR separador central:

De 30 mm de ancho x 30 mm de alto.

Impresiones en separadores laterales:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Comprimido al 30%.  
Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Impresiones en separador central:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Por las dos caras en tres líneas (negrillas). Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negrillas). Comprimido al 20%.

SEPARADOR CENTRAL



DIMENSIONES

Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00mm).

Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).

DESCRIPCIÓN:			SEPARADORES LATERALES Y CENTRAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						
DIMENSIONES			Tinta: UV o base agua.				Emblema del OPL: solo en separadores laterales por la cara externa.				
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Impresión en serigrafía.				Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.				
El indicado			A una tinta.				Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.				
TOLERANCIA:	---		Color: negro.								
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-E-232-CNCP-2014	NOM-252-SSA1-2011	ASTM D3559-23			PROCESO:	EQUIPO:	
ESCALA:	Sin escala								Serigrafía	Suajadora y Maquina de serigrafía	

#### CANCEL/MAMPARA

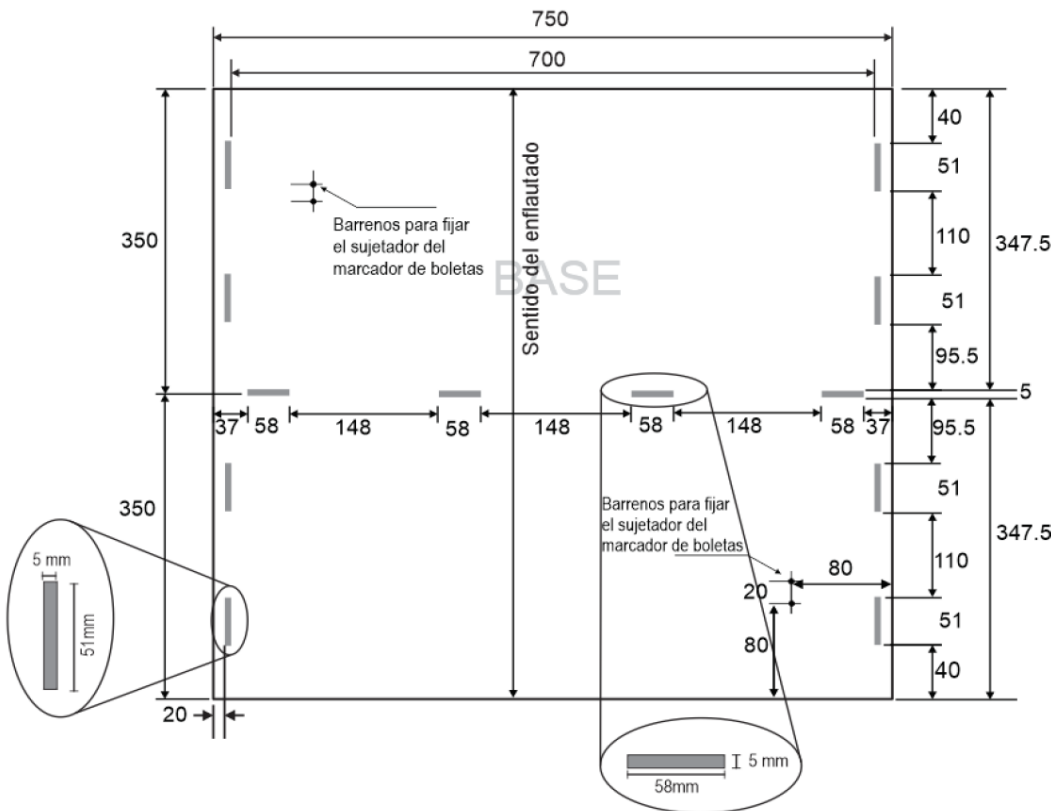
#### BASE DEL CANCEL

#### Dimensiones del barreno:

Barrenos para sujetado  
marcador de boletas  
Diámetro: 5 mm.

#### Detalle y dimensiones del suaje para formar ranuras en los bordes laterales (cuatro por lado):

Largo: 51 mm (+1mm; -0.0 mm).  
Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).



#### Detalle y dimensiones del suaje para formar ranuras al centro:

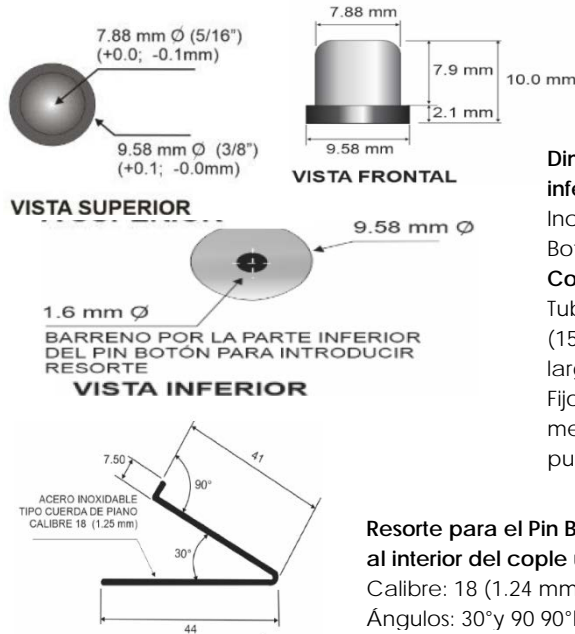
(Cuatro en total):  
Largo: 58 mm (+1mm; 0.0 mm).  
Ancho: 5 mm (+1mm; 0.0 mm).

DESCRIPCIÓN:		BASE DEL CANCEL	MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Lámina de polipropileno copolímero corrugado extruido.					Color: Process Black.		
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Calibre: 4mm. (+6%) (4.24/3.76 mm).					Aditivo U.V. 0.1% en peso.		
700	750	---	Gramaje: 800g/m2 (+10%) (880/720g/m2).					Tratamiento corona 38-42 dynas.		
TOLERANCIA:		(±2.0 mm)	Ancho de flauta: 5 mm.					Enflautado en posición vertical.		
ACOTACIÓN:		Milímetros	NORMAS:	NMX-E-232-CNCP-2014					PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala							Extrusión y Suajado	Extrusora y Suajadora

CANCEL/MAMPARA

**Pin Botón:**

Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.



**Dimensión de la extensión inferior de las patas:**

Incluye cople unión, Pin Botón y regatón.

**Cople unión:**

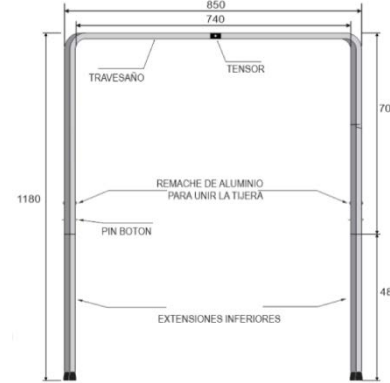
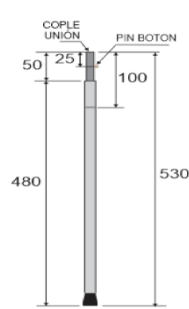
Tubo negro de 5/8" (15.87mm) x 100mm de largo, calibre 20.

Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.

**Resorte para el Pin Botón al interior del cople unión:**

Calibre: 18 (1.24 mm).

Ángulos: 30° y 90° botón.



**Patas del cancel: Tipo tijera en forma de "U":**

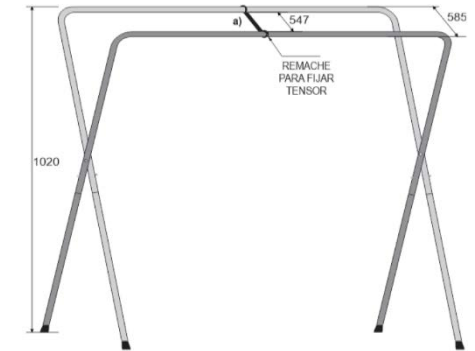
Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extra delgada.

Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76mm) x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.

4 regatones de hule acrilonitrilo para exterior.

**Regatón**

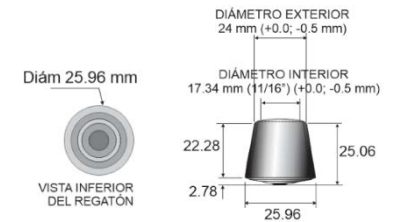
Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrilonitrilo de forma cónica con estrías en el extremo inferior.



**Tensor tipo correa:**

De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.

**Sujeción del tensor:** Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm).



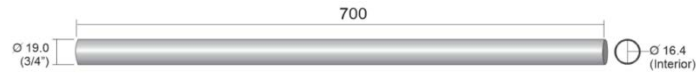
DESCRIPCIÓN:	PATAS TIPO TIJERA Y COMPONENTES	MATERIAL DE FABRICACIÓN						
DIMENSIONES		Patas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U".				Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.		
Plegadas: ancho 850 mm x altura 1180mm (±2.0mm). Abiertas: altura 1020 mm x abertura 585mm (±2.0 mm).		Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2".				Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto a la pata con remache POP de 3/16" de aluminio.		
		Cople unión de tubo negro de 5/8" cal 20.						
TOLERANCIA:	---	Pin Botón de latón de 9.58 mm (3/8").				Regatones de hule acrilonitrilo para exterior color negro.		
ACOTACIÓN:	Milímetros	NORMAS:	ASTM B0557-15(2023)	ASTM B926-09R17/ D926-09(2017)			PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala						Doblado de tubo	Dobladora de tubo, soldadora, sierra cortadora de metales, remachadora.

CANCEL/MAMPARA

TUBO CORTINERO

Dimensiones del tubo cortinero:

700 mm de largo (+1.0 mm)  
diámetro exterior 19.0 mm ( $\frac{3}{4}$ "), (+1.0 mm);  
diámetro interior 16.4 mm (+0.0; -0.1 mm).  
Espesor de pared: 1.3 mm.



TAPÓN PARA CORTINERO

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

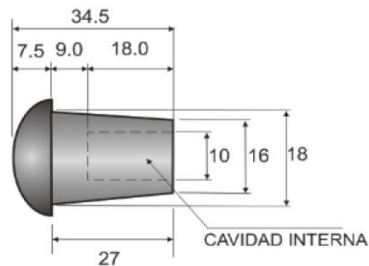
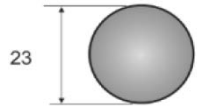
23 mm de diámetro (+1.0 mm).  
7.5 mm de espesor.

Dimensiones de sección de acoplamiento:

18.0 mm diámetro mayor.  
16.0 mm diámetro menor.  
27 mm de largo.

Dimensiones de la cavidad interna:

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.



Dimensiones de cortinillas:



Impresión sobre cortinillas:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO en tres líneas (negrillas).  
Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos.

Comprimido al 25%.

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN:			CORTINAS, CORTINERO Y TAPONES									MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Tubo de polietileno de alta densidad color gris.						Cortinas de polietileno de baja densidad.										
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Tapón de interior para cortinero en Hule muerto color negro.						Color blanco opaco.										
Las especificadas			Dureza 60-65 Shore "A"						Calibre: 600 (+10%) (660/540).										
TOLERANCIA:	---								Impresión en flexografía.										
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-114-CNCP-2013	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3359-23	ASTM D256-23E01	PROCESO:	EQUIPO:									
ESCALA:	Sin escala			ASTM D1004-21	ASTM D1938-19				Moldeo / Extrusión	Prensa Hidráulica / Extrusoras									

**CANCEL/MAMPARA**  
**INSTRUCTIVO DE ARMADO**

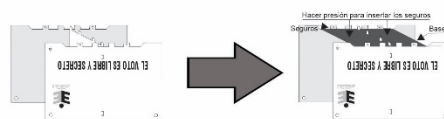


**INSTRUCTIVO DE ARMADO**  
**CANCEL / MAMPARA**



**1**

Colocar a la inversa los separadores laterales y centrales e insertar a presión la base o mesa sobre los seguros.



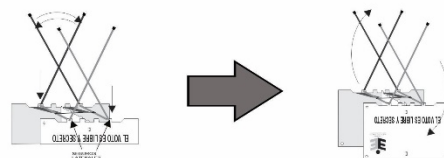
**2**

Ensamblar la extensión insertando el cople y alinear el pin botón con el orificio del tubo, presionar y empujar hasta hacer click.



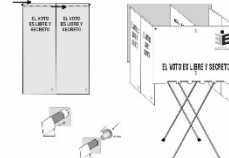
**3**

Separar las patas e insertar el travesaño en los seguros con corte circular. Girar la base del cancel y ponerlo sobre sus patas.



**4**

Asegurar el tubo en las perforaciones de separadores, en su caso, con las cortinas y colocar los tapones.



En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces del separador central del cancel electoral.

DESCRIPCIÓN:			INSTRUCTIVO DE ARMADO		MATERIAL DE FABRICACIÓN						
DIMENSIONES			Papel bond de 75 g/m2.				Forma de impresión: Apaisada (horizontal).				
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Impresión en offset.								
279	216	---	A una tinta.								
TOLERANCIA:		---	Color negro.								
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	ISO 216: 2007	PROCESO:	EQUIPO:	
ESCALA:	Sin escala								Impresión	Prensa plana	



CANCEL/MAMPARA

CÓDIGO QR

CÓDIGO QR OPL (genérico)

# Indicaciones de armado



El CÓDIGO QR deberá ser impreso en una sola cara del material que se refiere.

El CÓDIGO QR direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales que así lo requieran.

De considerar utilizar el CÓDIGO QR OPL, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio CÓDIGO QR, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el CÓDIGO QR genérico y colocar la imagen del CÓDIGO QR respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del CÓDIGO QR, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que, con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

**Código QR:**

Archivo proporcionado por el OPL.

**Dimensiones:** 30 mm de largo x 30 mm de alto.

**Texto:** Indicaciones de armado.

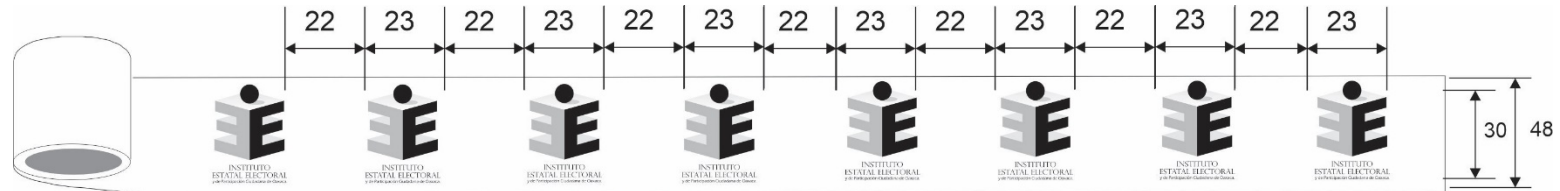
**Fuente:** Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN:		CÓDIGO QR	MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Tinta: UV o base agua.					Código QR OPL: solo en separador central en una cara.		
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Impresión en serigrafía.							
30	30	---	A una tinta.							
TOLERANCIA:		---	Color negro.							
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:						PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala								Serigrafía	Suajadora y Maquina de serigrafía

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJAS PAQUETE

CANTIDAD A PRODUCIR: 2,930



Emblema del IEEPCO

Medidas: 23 mm de largo x 30 mm de alto.

Nota: Una vez ajustado el emblema al área, deberá mantener la separación de 22 mm.

Características de la cinta.

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopeo: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al des embobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al des embobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

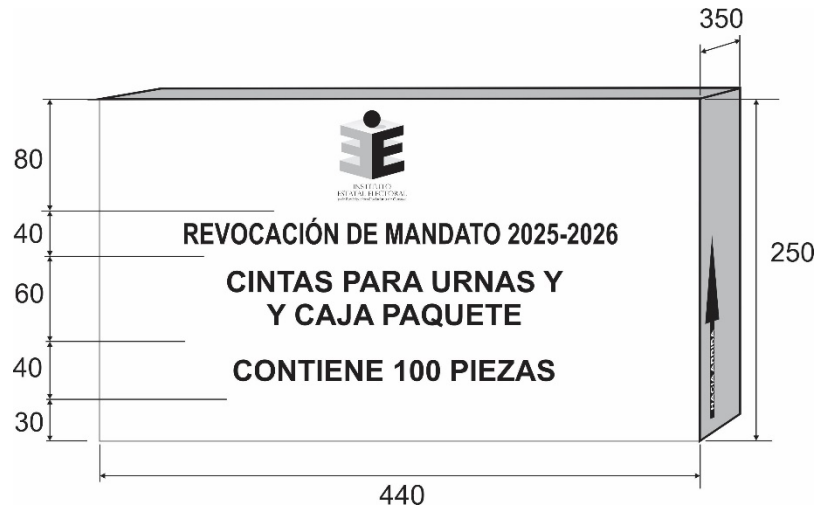
La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil des embobinado.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		CINTA DE SEGURIDAD		MATERIAL DE FABRICACIÓN						
DIMENSIONES				Polipropileno adherible transparente.		Cinta de uso ligero.			Adhesivo hotmelt.	
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Impresión en flexografía.		Calibre 25 micras (+ 2 micras).			Tratamiento corona 38-42 Dynas .		
15,000	48	---	A una tinta.		Espesor adhesivo: 18 micras (+2 micras).			Carrete o centro de cartón: Diám. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.		
TOLERANCIA:		(+2.5%; -0.0%).		Color negro.		Elongación 40% mm.			Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01 (2020)				PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala								Impresión	Embobinadoras

**CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJAS PAQUETE**

**CAJAS PARA EMPAQUE DE CINTAS DE SEGURIDAD**



**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

**Emblema del IEEPCO**

Dimensiones: 39 mm de largo x 50 mm de alto.

Texto: **REVOCACIÓN DE MANDATO 2025-2026**

Texto: **CONTIENE 100 PIEZAS**

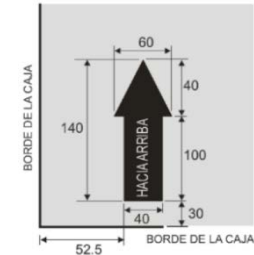
Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

Texto: **CINTAS PARA URNAS Y CAJA PAQUETE**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.



**Flecha de sentido de estiba.**

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: Calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

**NOTA:**

Las cajas con las CINTAS para urnas y caja paquete electoral se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:**

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

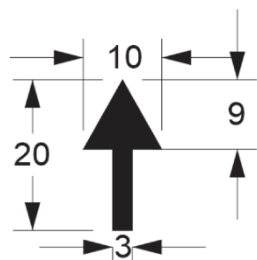
DESCRIPCIÓN:			CAJA PARA EMPAQUE		MATERIAL DE FABRICACIÓN						
DIMENSIONES			Cartón corrugado sencillo Kraft.			Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul2			Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electrogalvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.		
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Flauta tipo 'C'.			Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.					
440	350	250	Impresa en flexografía a una tinta color negro.			Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m2					
TOLERANCIA:		(+5; -0.0mm).		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm2							
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006		PROCESO:	EQUIPO:	
ESCALA:	Sin escala								Suajado/Impresión	Suajadora Impresora	

#### ETIQUETA BRAILLE PARA LA REVOCACIÓN DE MANDATO

CANTIDAD A PRODUCIR: 2,930

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR OFICIAL DE LA REVOCACIÓN DE MANDATO.

Color oficial: Pantone \_\_\_\_\_



Flecha de sentido de texto:

Sobre la cara de lado izquierdo.

Dimensiones:

10 mm de ancho 20 mm de alto

Calado sin color

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color oficial de la Revocación de Mandato.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas con un máximo de 22 etiquetas (tamaño Legal), sin defectos de:

-**Ventaneo**: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.

-**Sangrado**: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

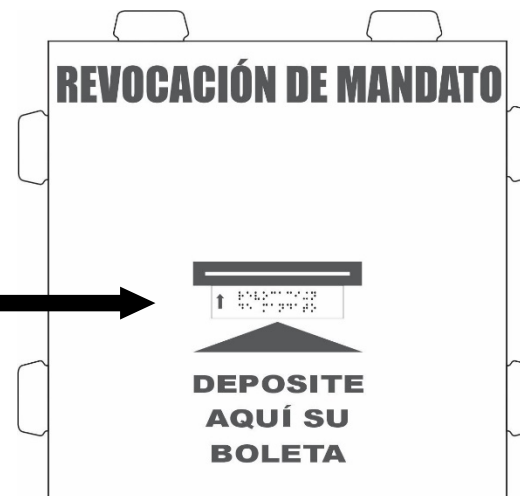
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

**Nota**: En su caso, el fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.

Ubicación de la Etiqueta

Braille en la urna:

Parte inferior, debajo del recuadro o marco de la ranura.



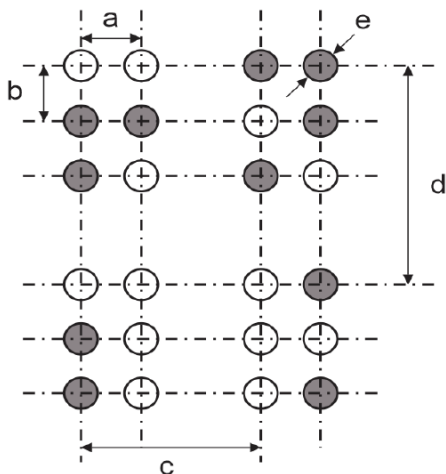
Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		ETIQUETA BRAILLE	MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Mica autoadherible pigmentada.		Elongación de la etiqueta 40%.		Pantone _____			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Respaldo: Papel bond siliconado.		PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.					
120	25	---	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.		LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.					
TOLERANCIA:		(+1.0 mm).	Espesor adhesivo: 17 micras (+2 micras).		SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.					
ACOTACIÓN:		Milímetros	NORMAS:	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01 (2020)				PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala							Suaje y Grabado	Impresión Braille

#### ETIQUETA BRAILLE PARA LA REVOCACIÓN DE MANDATO

##### ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR OFICIAL DE LA REVOCACIÓN DE MANDATO.

Color oficial: Pantone \_\_\_\_\_



##### Características de la puntuación de la etiqueta Braille:

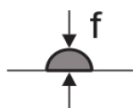
- a) Distancia horizontal entre los centros de puntos contiguos de la misma celda de 2.5 a 2.6 mm.
- b) Distancia Vertical entre los centros de los puntos contiguos de la misma celda 2.5 a 2.6 mm.
- c) Distancia entre los centros de puntos idénticos de celdas contiguas 6.0 a 6.1 mm.
- d) Distancia entre los centros de puntos idénticos de líneas contiguas 10.0 a 10.8 mm.
- e) Diámetro en la base de los puntos 1.2 a 1.6 mm.
- f) Altura del relieve de los puntos 0.2 a 0.5 mm.

La dimensión de relieve mínima es aceptable en caso de materiales con un gramaje mayor a 350 g/cm<sup>2</sup>

El ancho total de la celda 3.7 a 4.2 mm.

La altura total de la celda 6.2 a 6.6 mm.

El texto deberá estar centrado en la etiqueta + 1.5 mm.



REFERIDO DE LA GUÍA DE LA COMISIÓN BRAILLE ESPAÑOLA (SIGNOGRAFÍA BÁSICA).

DESCRIPCIÓN:		ETIQUETA BRAILLE	MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Mica autoadherible pigmentada.		Elongación de la etiqueta 40% .		Pantone _____			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Respaldo: papel bond siliconado.		PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.					
120	25	---	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.		LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.					
TOLERANCIA:		(+1.0 mm).	Espesor adhesivo: 17 micras (+2 micras).		SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.					
ACOTACIÓN:		Milímetros	NORMAS:	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01 (2020)				PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala							Suaje y Grabado	Impresión Braille

URNA PARA REVOCACIÓN DE MANDATO

CANTIDAD A PRODUCIR: 2,930



**Nota:**

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material.

Entre los dobleces de la urna de REVOCACIÓN DE MANDATO se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

**Resistencia de la urna armada:**

4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.

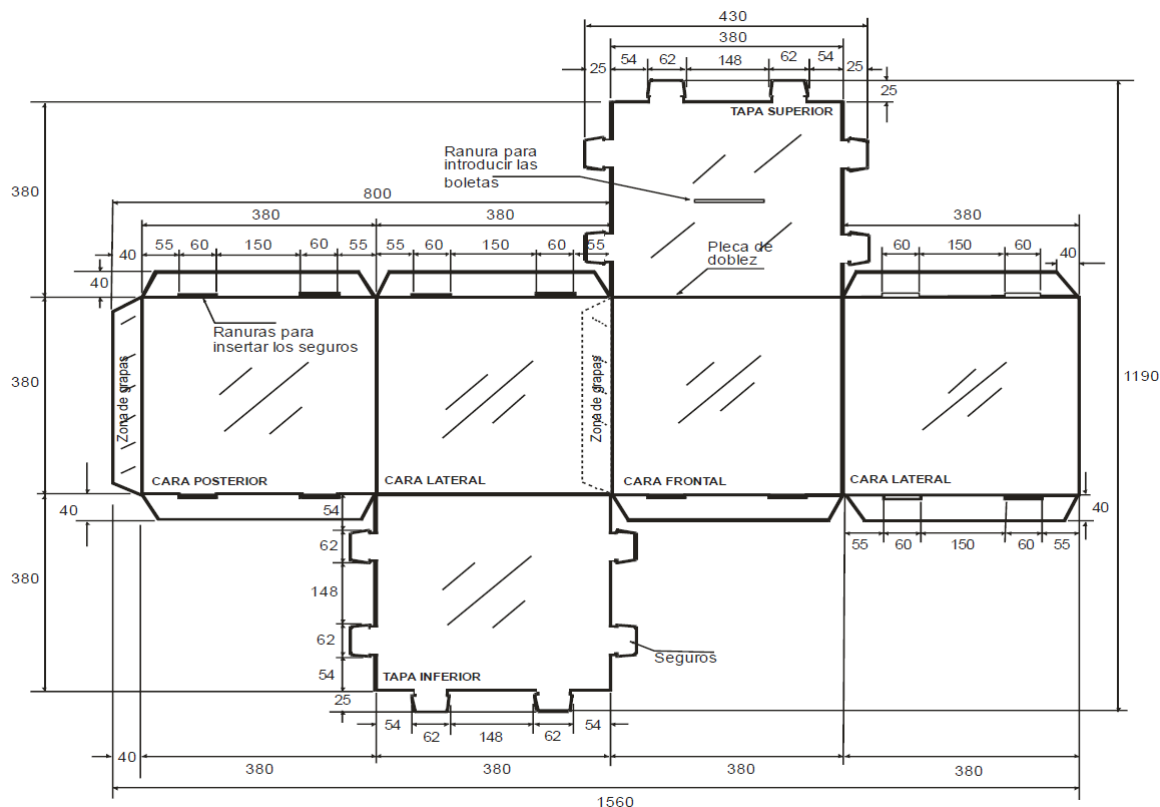
Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		IMPRESIÓN URNA	MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Lámina rígida plana transparente cristal.		Calibre: 1 mm (40 puntos).		Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Resina polipropileno copolímero random.		Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.		Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			
380	380	380	Grabada con líneas diagonales a 45°.		Resistencia a la tensión: 27 N/mm2.					
TOLERANCIA:		(+3.0; -0.0 mm).	Transparencia: 95% mínimo.		Gramaje: 880 g/m2 (+ 5%) (924-836g/m2).		U.V. al 1% en peso (+2%).			
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala								Extrusión y suajado	



#### URNA PARA REVOCACIÓN DE MANDATO

#### DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA



#### Grapas para cerrar la urna en una pieza:

10 grapas (5 en cada sección especificada).

#### Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

#### Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

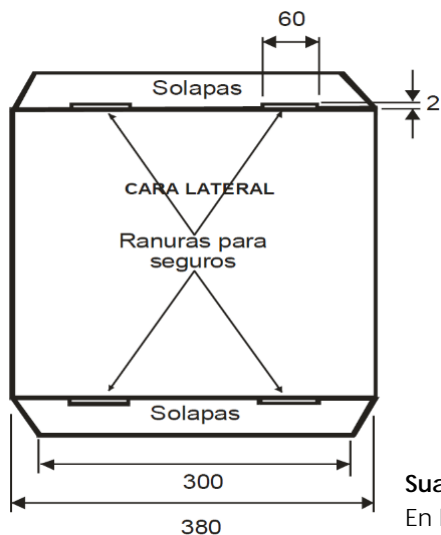
Largo de pata: 9 mm.

#### Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:			DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		MATERIAL DE FABRICACIÓN						
DIMENSIONES			Lámina rígida plana transparente cristal.		Calibre: 1 mm (40 puntos).			Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Resina polipropileno copolímero random.		Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.			Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			
380	380	380	Grabada con líneas diagonales a 45°.		Resistencia a la tensión: 27 N/mm2.						
TOLERANCIA:		(+3.0; -0.0 mm).		Transparencia: 95% minimo.		Gramaje: 880 g/m2 (+ 5%) (924-836g/m2).		U.V. al 1% en peso (+2%).			
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23		PROCESO:	EQUIPO:	
ESCALA:	Sin escala								Extrusión y suajado	---	

#### URNA PARA REVOCACIÓN DE MANDATO SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

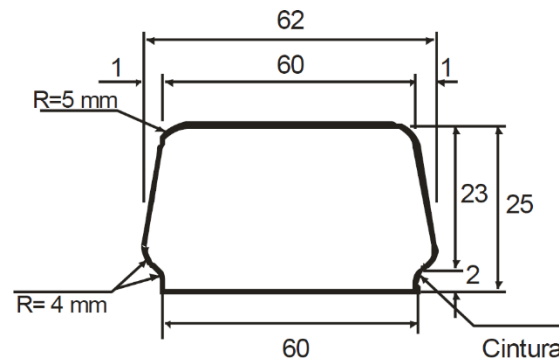
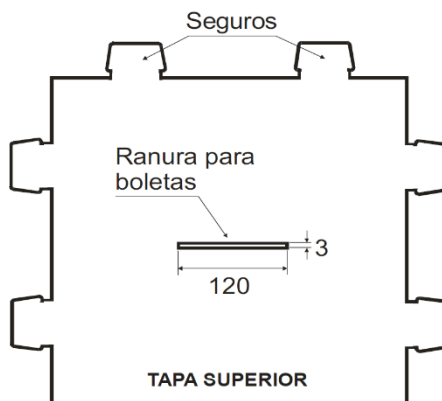


#### Suajes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.  
Largo: 120 mm (+2 mm).  
Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

#### Suajes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.  
Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).  
Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).



#### Seguros

#### Suajes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.  
(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).  
De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (+1 mm); y 25 mm (+1.0 mm) de altura.

#### Cintura:

Largo: 60 mm.  
Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

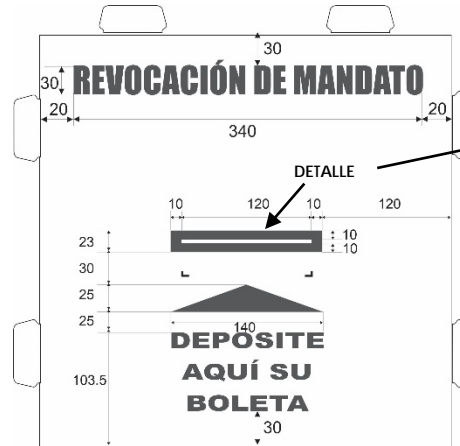
DESCRIPCIÓN:			MATERIAL DE FABRICACIÓN						
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS									
DIMENSIONES			Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).		Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.		Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			
Las indicadas			Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm2.					
TOLERANCIA:			Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m2 (+ 5%) (924-836g/m2).		U.V. al 1% en peso (+2%).			
ACOTACIÓN:	Millímetros	NORMAS:	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala							Extrusión y suajado	

URNA PARA REVOCACIÓN DE MANDATO  
IMPRESIÓN DE LA URNA DE REVOCACIÓN DE MANDATO



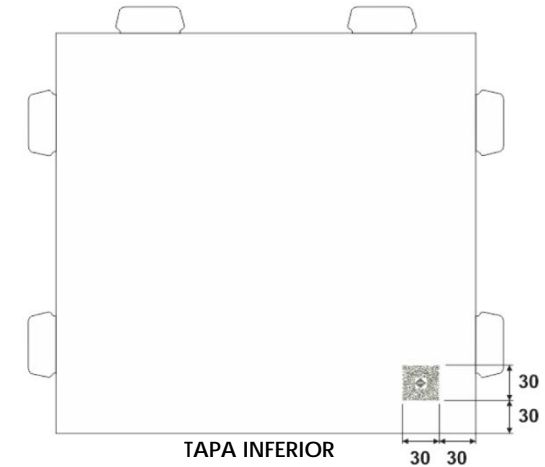
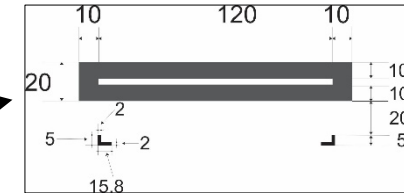
CARAS: FRONTAL, POSTERIOR Y LATERALES

Emblema del IEEPCO.  
Imagen proporcionada por el OPL.  
Dimensiones: 31 mm de largo x 40 mm de alto.  
Texto: REVOCACIÓN DE MANDATO  
Fuente: Impact de 105 puntos (extendida en eje X= de 340 mm).  
**Cara frontal:** Logotipo de reciclado:  
Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.



TAPA SUPERIOR

Impresiones en la Tapa Superior: REVOCACIÓN DE MANDATO.  
Fuente: Impact de 105 puntos (extendida en eje X= de 340 mm).  
Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.  
Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.  
Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA  
Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.



TAPA INFERIOR

NOTA:

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras: frontal, posterior y laterales.

DESCRIPCIÓN:		IMPRESIÓN URNA		MATERIAL DE FABRICACIÓN						
DIMENSIONES				Impresión en serigrafía.						
LARGO:	ANCHO:	ALTO:		Tinta UV o base agua.						
La indicada				Una tinta.						
TOLERANCIA:	---			Color Pantone ____						
ACOTACIÓN:	Milímetros			NORMAS:	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3559-23			PROCESO:
ESCALA:	Sin escala									Impresión

URNA PARA REVOCACIÓN DE MANDATO

CÓDIGO QR

CÓDIGO QR OPL (genérico)

# Indicaciones de armado



El CÓDIGO QR deberá ser impreso en una sola cara del material que se refiere.

El CÓDIGO QR direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales que así lo requieran.

De considerar utilizar el CÓDIGO QR OPL, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio CÓDIGO QR, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el CÓDIGO QR genérico y colocar la imagen del CÓDIGO QR respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del CÓDIGO QR, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que, con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN:		IMPRESIÓN URNA		MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES				Tinta: UV o base agua.		Codigo QR OPL: solo en separador central en una cara.					
LARGO:	ANCHO:	ALTO:		Impresión en serigrafía.							
30	30	---		A una tinta.							
TOLERANCIA:		---		Color Pantone _____							
ACOTACIÓN:	Milímetros			NORMAS:	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala									Serigrafía	Suajadora y Maquina de serigrafía

**URNA PARA REVOCACIÓN DE MANDATO**

**INSTRUCTIVO DE ARMADO**



**INSTRUCTIVO DE ARMADO**  
**URNA PARA REVOCACIÓN DE MANDATO**



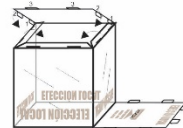
**1**

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.



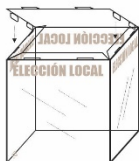
**2**

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.



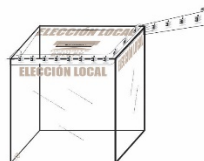
**3**

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.



**4**


Sellar la urna electoral utilizando la cinta de seguridad como se muestra en la imagen.



**Empaque de los instructivos:**

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral.

DESCRIPCIÓN:		INSTRUCTIVO DE ARMADO	MATERIAL DE FABRICACIÓN						
DIMENSIONES			Papel bond de 75 g/m2.				Forma de impresión: Apaisada.		
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Impresión en offset 1x 0 (una cara).				Márgenes		
279	216	---	A una tinta.				Superior: 20 mm.		Izquierdo: 20 mm.
TOLERANCIA:	---		Color negro.				Inferior: 20 mm.		Derecho: 20 mm.
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	ISO 216 : 2007					PROCESO:
ESCALA:	Sin escala								EQUIPO:
								Impresión	Prensa plana

MARCADOR DE PAPELETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE PAPELETA	
<b>TOTAL DE MARCADORES DE PAPELETA: 11,722</b>	<b>TOTAL DE SUJETADORES PARA MARCADORES DE PAPELETA: 5,861</b>
<p>El marcador de boleta, se deberá fabricar bajo las estrictas normas de calidad y toxicidad aplicables y vigentes, que garanticen un efectivo desempeño durante su uso; evitando la presencia de astilladuras, rompimiento al ejercer presión, manchas de grasa que se transfieran de la marca en el papel al doblarlo, ablandamiento o modificación de sus propiedades físicas y químicas por la exposición a un amplio rango de temperaturas.</p>	
<p><b>Cuerpo del marcador:</b>  De forma hexagonal.  Diámetro: 12.5 mm (+1 mm).  Longitud: 100 mm (+0.15 mm).  Base de agua y arcillas.  No tóxico.</p> <p><b>Propiedades del marcador:</b>  La proporción de las materias primas deberán asegurar que las condiciones ambientales extremas, no causen alteraciones en sus características de escritura, debe cumplir con las siguientes propiedades:  Ceras.  Cargas.  Pigmentos orgánicos.  Aglomerantes.  Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7 Kg.  Punto de ablandamiento: &gt; 70 °c.  Resistencia: 14.7N.</p>	<p><b>Color del marcador:</b>  Negro. (No debe decolorarse ni cambiar de color al escribir).</p> <p><b>Acabado del marcador:</b>  Pigmentado: color Negro.  Color mate.  Punta roma o chata: 4.5 mm (+ 0.1 mm).</p>
	
<p><b>Etiqueta blanca:</b>  Papel bond blanco de 60 g/m2 (30kg).  Impresa a una tinta en color negro.  Dimensiones: 80 mm de largo x 50 mm de ancho.</p> <p><b>Emblema del IEEPCO:</b> proporcionado por el IEEPCO.  Dimensiones: 5 mm de largo x 7 mm de alto.</p> <p><b>Logo Revocación de Mandato:</b> proporcionado por el IEEPCO.  Dimensiones 15 mm de largo x 4 mm de alto.</p> <p><b>Texto:</b> INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA (en dos líneas).  Fuente: Arial Black 10 puntos.  comprimido de 65,3 a 48 mm.  Debe cumplir con la norma NOM-252-SSA1-2011.</p>	
<p><b>Nota:</b> El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).</p>	

DESCRIPCIÓN:		MARCADOR DE BOLETA		MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Cuerpo: Cargas, Pigmentos y Aglomerantes.				Resistencia 14.7 N.				
LARGO:	DIAMETRO:	ALTO:	Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7 kg.								
100	12.5	---	Punto de fusión > 70° C.								
TOLERANCIA:		+ .05 mm.		Punto de ablandamiento > 70° C.							
ACOTACIÓN:		Milímetros		NORMAS:						PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala								Extrusión	



#### MARCADOR DE PAPELETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE PAPELETA

##### DETALLE DEL MARCADOR DE PAPELETA

##### Cuerpo del marcador:

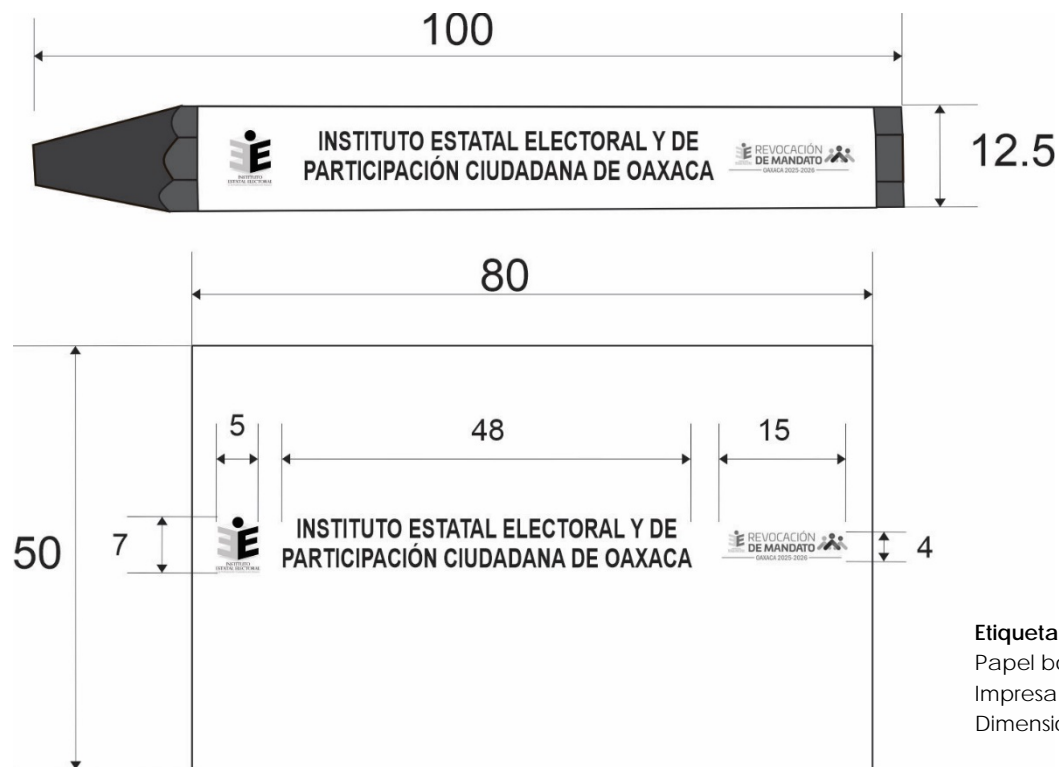
De forma hexagonal.

Diámetro: 12.5 mm (+1 mm).

Longitud: 100 mm (+0.15 mm).

Base de agua y arcillas.

No tóxico.



##### Etiqueta blanca:

Papel bond blanco de 60 g/m2 (30kg).

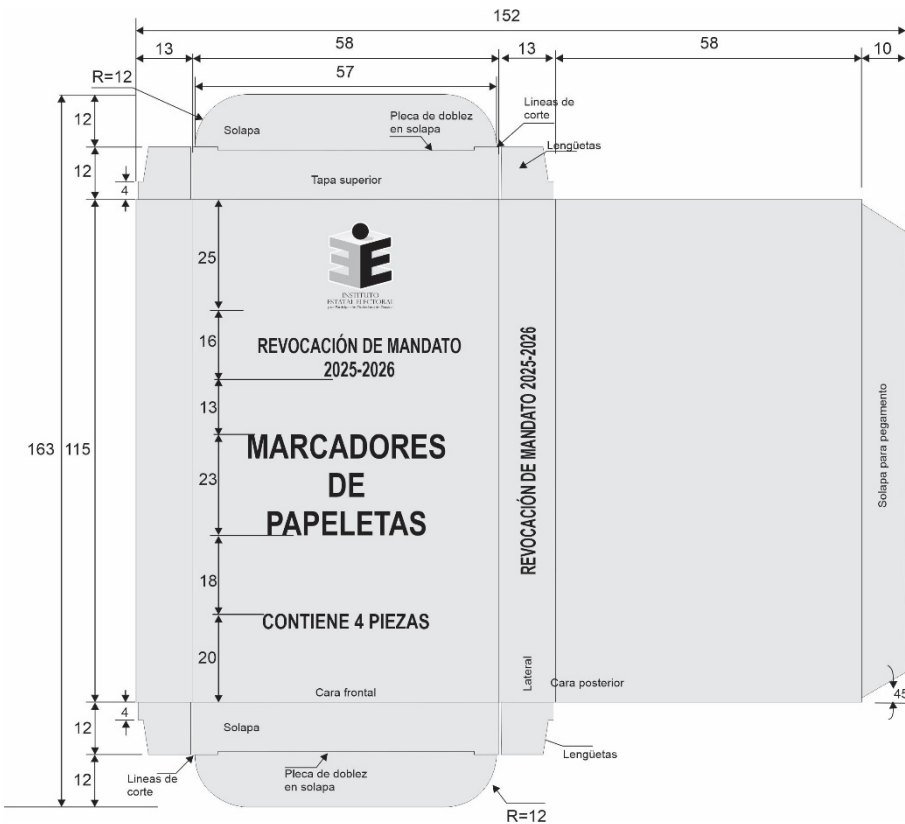
Impresa a una tinta en color negro.

Dimensiones: 80 mm de largo x 50 mm de ancho.

DESCRIPCIÓN:		MARCADOR DE BOLETA	MATERIAL DE FABRICACIÓN						
DIMENSIONES			Cuerpo: Cargas, Pigmentos y Aglomerantes.				Resistencia 14.7 N.		
LARGO:	DIAMETRO:	ALTO:	Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7 kg.						
100	12.5	---	Punto de fusión › 70° C.						
TOLERANCIA:		+ .05 mm.	Punto de ablandamiento › 70° C.						
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:						PROCESO:
ESCALA:	Sin escala								Extrusión

#### MARCADOR DE PAPELETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE PAPELETA

#### CAJA PLEGADIZA PARA MARCADORES DE BOLETA



**Impresión sobre caras de mayor superficie:**  
Serigrafía a una tinta en color negro.

**Emblema del IEEPCO:**  
Imagen proporcionada por el IEEPCO.  
Dimensiones: 12 mm de largo x 15 mm de alto.

**Texto:** REVOCACIÓN DE MANDATO 2025-2026 (en dos líneas y negrillas).  
**Fuente:** Arial Narrow de 16 puntos.

**Texto:** MARCADORES DE PAPELETAS (en tres líneas y negrillas).  
**Fuente:** Arial Narrow de 26 puntos.

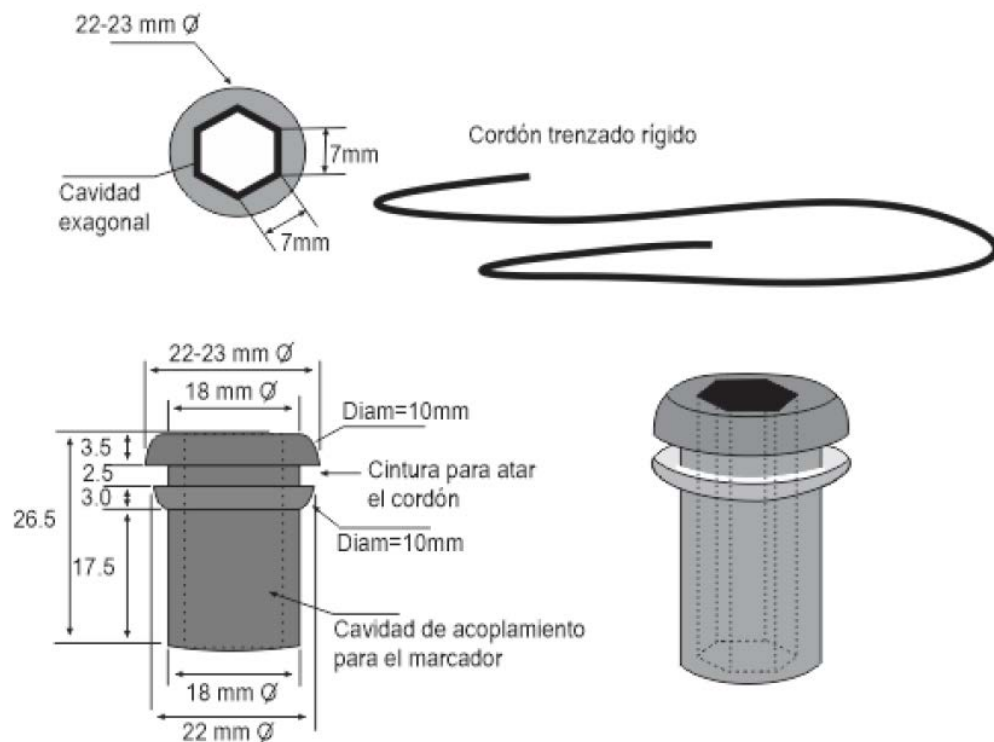
**Texto:** CONTIENE 4 PIEZAS (negrillas).  
**Fuente:** Arial Narrow de 16 puntos.

Sobre las caras de menor superficie.  
**Texto:** REVOCACIÓN DE MANDATO 2025-2026 (negrillas).  
**Fuente:** Arial Narrow de 16 puntos.

DESCRIPCIÓN:		CAJA PLEGADIZA PARA MARCADORES DE BOLETA		MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Cartulina caple o sulfatada.								
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Una cara blanca mate.								
70	13	115	Calibre 18 puntos.								
TOLERANCIA:		(+0.5 mm).		Impresión una tinta color negro.							
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006					PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala									Suajado/Impresión	Impresoras

MARCADOR DE PAPELETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE PAPELETA

SUJETADOR DE MARCADOR DE PAPELETA



**Sujetador:**

En hule natural, color negro.

**Dimensiones:**

26.5 mm de largo (+1.0 mm).

22-23 mm de diámetro mayor superior (+0.1mm).

**Cintura para alojar cordón:**

18 mm de diámetro por 2.5 mm de grosor.

**Cavidad interna para acoplar marcador:**

Sección hexagonal de 7 mm por lado.

26.5 mm de longitud.

**Cordón:**

Cordón trenzado rígido.

Material: Poliéster o Nylon o Polipropileno.

Diámetro: 3 mm (1/8").

Resistencia: 400 lb (200 kg).

Longitud: 500 mm.

Nota:

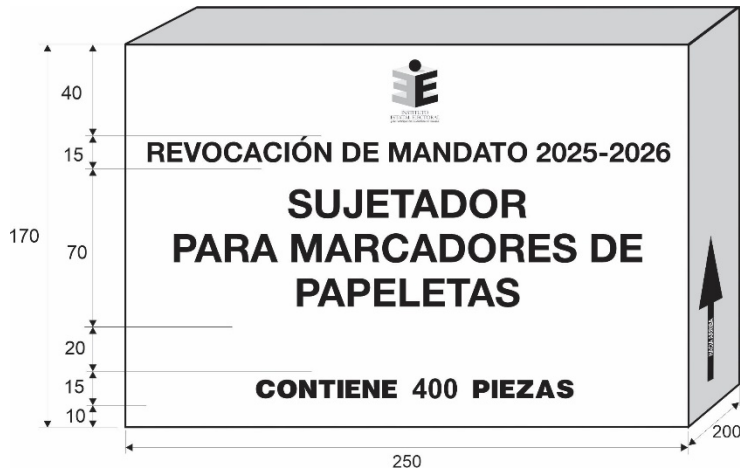
Las puntas del cordón deberán ser cauterizadas, para evitar que se desbarate el trenzado.

Para su entrega, el cordón ya deberá presentarse atado en el sujetador (no deben entregarse por separado) y en atados de 10 piezas, para facilitar su contabilidad.

DESCRIPCIÓN:		SUJETADOR DEL MARCADOR DE PAPELETA		MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Hule nitrilo.								
LARGO:	DIAM. EXT. MAYOR:	DIAM. CINTURA:	Color negro.								
26.5	19-20	15	Acelerantes.								
TOLERANCIA:		(+0.1 mm).		Dureza: 60-65 Shore "A".							
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-T-024-SCFI-2016	NMX-T-025-SCFI-2016					PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala									Moldeo	Prensa

MARCADOR DE PAPELETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE PAPELETA

CAJA MÁSTER DE EMPAQUE PARA SUJETADORES



**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro, sobre las caras laterales de mayor superficie.

**Emblema del IEEPCO:**

Archivo proporcionado por el Instituto.

Dimensiones: 25 mm de largo x 30 mm de alto.

**Texto:** REVOCACIÓN DE MANDATO 2025-2026 (negrillas).

Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

**Texto:** SUJETADOR PARA MARCADORES DE PAPELETAS (En tres líneas negrillas).

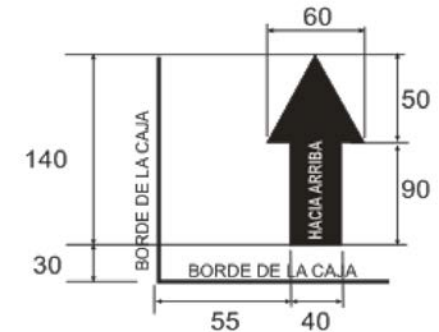
Fuente: Helvética Bold de 50 puntos.

**Texto:** CONTIENE 400 PIEZAS (negrillas).

Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

**CIERRE DE LAS CAJAS**

Cinta canela.



**Flecha de sentido de estiba:**

Sobre las caras de menor superficie.

60 mm de ancho x 140 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: HACIA ARRIBA (negrillas).

Fuente: Helvética Bold de 34 puntos.

**Nota:**

Las cajas de empaque para los SUJETADORES se entregarán clasificadas por distrito local, llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL. Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:**

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los Distritos que correspondan.

DESCRIPCIÓN:		CAJA MÁSTER DE EMPAQUE PARA SUJETADORES		MATERIAL DE FABRICACIÓN								
DIMENSIONES			Cartón corrugado sencillo Kraft.			Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul2			Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Flauta tipo 'C'.			Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.						
250	200	170	Impresa en flexografía a una tinta color negro.			Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m2						
TOLERANCIA:		(+5; -0.0mm).		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm2								
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-EE-74-1980		NMX-EE-75-1980		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala									Suajado/Impresión	Suajadora/Impresora	

MARCADOR DE PAPELETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE PAPELETA

CAJA MÁSTER DE EMPAQUE PARA SUJETADORES



**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro, sobre las caras laterales de mayor superficie.

**Emblema del IEEPCO:**

Archivo proporcionado por el Instituto.

Dimensiones: 25 mm de largo x 30 mm de alto.

**Texto:** REVOCACIÓN DE MANDATO 2025-2026 (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 35 puntos.

**Texto:** MARCADOR DE PAPELETAS.

Fuente: Arial Bold de 50 puntos (negrillas).

**Texto:** CONTIENE 640 PIEZAS

Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negrillas).

**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS**

Cinta canela.

Dos bandas de fleje plástico.



**Flecha de sentido de estiba:**

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 100 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: HACIA ARRIBA (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

**Nota:**

Las cajas de empaque para los MARCADORES DE PAPELETA, se entregarán clasificadas por distrito local, llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL. Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Municipio: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:**

El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los Distritos que correspondan.

DESCRIPCIÓN:		CAJA MÁSTER DE EMPAQUE PARA MARCADORES		MATERIAL DE FABRICACIÓN						
DIMENSIONES			Cartón corrugado sencillo Kraft.			Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul2		Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.		
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Flauta tipo 'C'.			Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.				
521	146	242	Impresa en flexografía a una tinta color negro.			Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m2				
TOLERANCIA:		(±5; -0.0mm).		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm2						
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	NOM-008-SCFI-2002	PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala								Suajado/Impresión	Suajadora/Impresora

#### DATO MARCADOR

CANTIDAD A PRODUCIR: 2,930

Longitud total del dado:

15.9 mm (+0.2 mm) incluye 0.6 mm del alto relieve de los caracteres "22".

Sección superior:

Diámetro: 6.15 mm (+0.1mm).

Largo de la sección: 7.8 mm (+0.1mm).

Sección inferior:

Diámetro: 7.93 mm (5/16") (+0.1mm).

Largo de la sección: 7.5 mm (+0.1mm).

Formados durante el troquelado del dado en alto relieve.

Dimensiones en la parte superior:

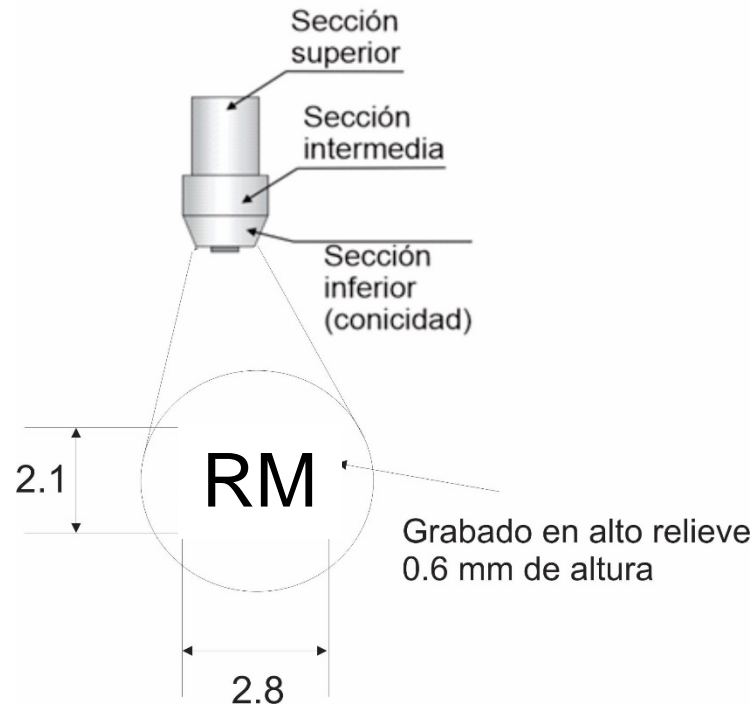
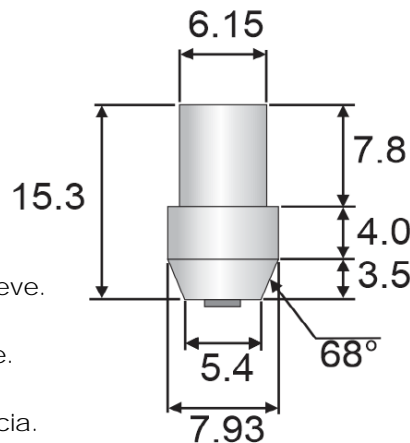
5 mm de largo x 2.8 mm de ancho x 0.6 mm de relieve.

Fuente: Arial 8 puntos.

Ubicación: 1 mm del borde superior de la circunferencia.

Ubicación: 2.5 mm a los bordes laterales de la circunferencia.

La terminación superior de los caracteres deberá ser con vértice radial.

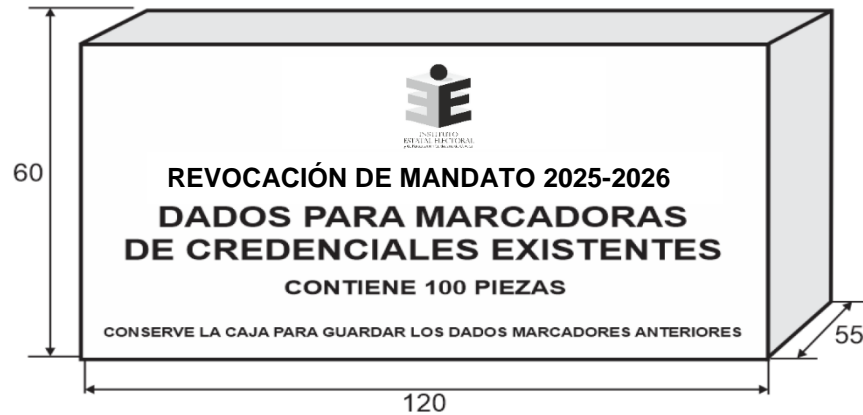


DESCRIPCIÓN:		DATO MARCADOR	MATERIAL DE FABRICACIÓN									
DIMENSIONES			Perfil circular de acero con una dureza de 170 HB.									
LARGO:	DIAMETRO:	ALTO:	Acero templado AISI 12L14.									
15.9	7.93	--	Tratamiento para obtener una dureza 50-55 Rockwell 'C'.									
TOLERANCIA:		(±1.0 mm).										
ACOTACIÓN:		Milímetros		NORMAS:	NMX-B-119-CANACERO-2017						PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala									Maquinado-troquelado	Torno y prensa



**DATO MARCADOR**

**CAJA PARA EMPAQUE DE DADOS MARCADORES**



**Impresiones sobre caras de mayor superficie:**

En flexografía a una tinta en color negro.

**Logotipo del IEEPCO:**

Archivo proporcionado por el Instituto.

Dimensiones: 10 mm de largo x 15 mm de alto.

Texto: REVOCACIÓN DE MANDATO 2025-2026

Fuente: Arial Bold de 14 puntos (negrillas).

Texto: DADOS PARA MARCADORAS DE CREDENCIALES EXISTENTES

Fuente: Arial Bold de 16 puntos (negrillas).

Texto: CONTIENE 100 PIEZAS

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LOS DADOS MARCADORES ANTERIORES

Fuente: Arial Bold de 11 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cerrado de la caja con cinta canela.

**Nota:**

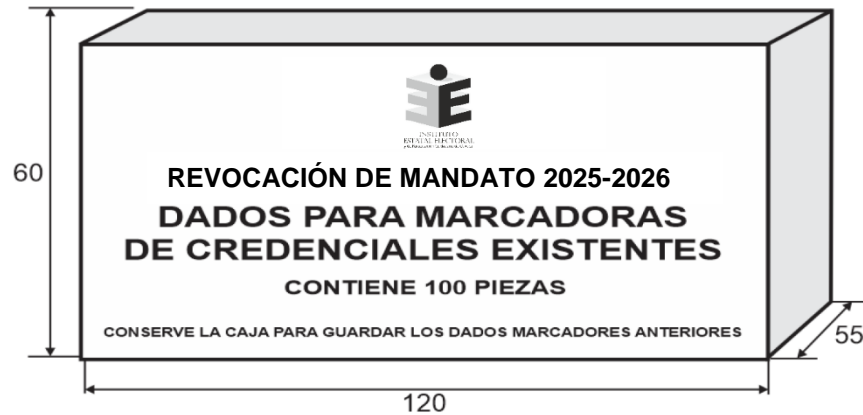
Las cajas con dados marcadores se entregarán clasificadas.

El Instituto proporcionará las cantidades y criterios de clasificación, así como las etiquetas de código cromático que identifican a cada distrito.

DESCRIPCIÓN:		CAJA MASTER		MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Cartón microcorrugado.				Resistencia 7-9 kg/cm2.				
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Flauta tipo 'C'.				Unida con adhesivo hotmelt.				
120	55	60	Impresa en flexografía.				Selladas con cinta canela				
TOLERANCIA:		(+5; -0.0mm)		Una tinta color negro.				Clasificación distrital			
ACOTACIÓN:		Milímetros		NORMAS:	NMX-EE-74-1980	NMX-EE-75-1980	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala								Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras

**DATO MARCADOR**

**CAJA PARA EMPAQUE DE DADOS MARCADORES**



**Impresiones sobre caras de mayor superficie:**

En flexografía a una tinta en color negro.

**Logotipo del IEEPCO:**

Archivo proporcionado por el Instituto.

Dimensiones: 10 mm de largo x 15 mm de alto.

Texto: REVOCACIÓN DE MANDATO 2025-2026

Fuente: Arial Bold de 14 puntos (negrillas).

Texto: DADOS PARA MARCADORAS DE CREDENCIALES EXISTENTES

Fuente: Arial Bold de 16 puntos (negrillas).

Texto: CONTIENE 100 PIEZAS

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LOS DADOS MARCADORES ANTERIORES

Fuente: Arial Bold de 11 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cerrado de la caja con cinta canela.

**Nota:**

Las cajas con dados marcadores se entregarán clasificadas.

El Instituto proporcionará las cantidades y criterios de clasificación, así como las etiquetas de código cromático que identifican a cada distrito.

DESCRIPCIÓN:		CAJA MASTER		MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Cartón microcorrugado.				Resistencia 7-9 kg/cm2.				
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Flauta tipo 'C'.				Unida con adhesivo hotmelt.				
120	55	60	Impresa en flexografía.				Selladas con cinta canela				
TOLERANCIA:		(+5; -0.0mm)		Una tinta color negro.				Clasificación distrital			
ACOTACIÓN:		Milímetros		NORMAS:	NMX-EE-74-1980	NMX-EE-75-1980	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala								Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras

**MAMPARA ESPECIAL**  
**CANTIDAD A PRODUCIR: 2,930**



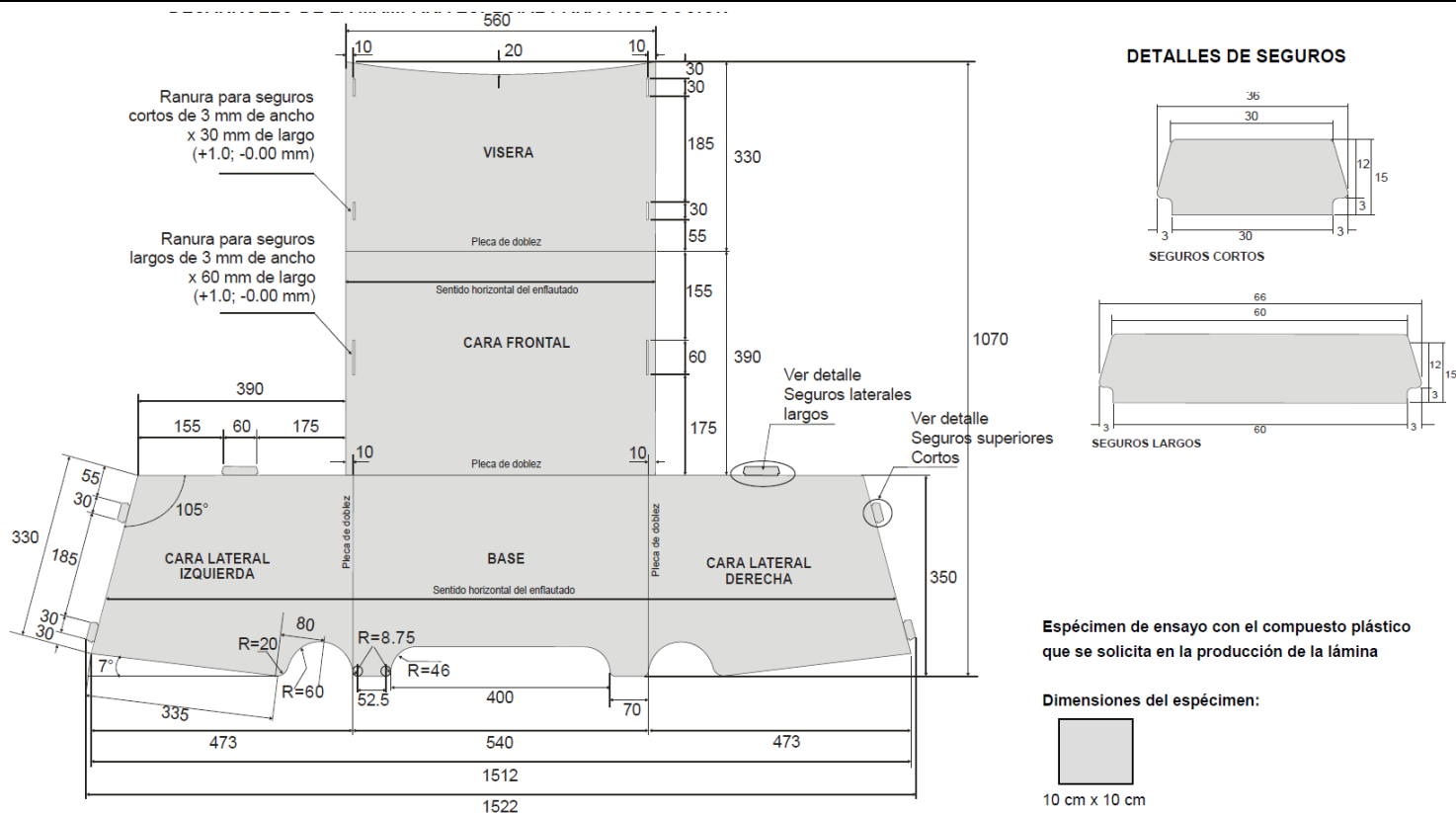
**Nota:**

Cada una de las mamparas especiales se empacarán en las cajas contenedoras de material.  
Las mamparas especiales se plegarán como se indica, para su guardado en la caja contenedora.  
Entre los dobleces de la mampara especial se colocará un instructivo de armado.

DESCRIPCIÓN:		MAMPARA ESPECIAL	MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Lámina de plástico de polipropileno		Color blanco libre de subtonalidades		Aditivo U.V. 0.1% en peso (+2%)			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm)		Concentración del color blanco al 3%		Tratamiento corona 38-42 dynas			
540	350	490	Gramaje: 800 g/m2(+10%) (880/720g/m2)		Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06		Enflautado en posición horizontal			
TOLERANCIA:		(+/3 mm)	Ancho de flauta: 3 mm - 5mm							
ACOTACIÓN:		Milímetros	NORMAS:	D 1938-02	D 256-05	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-SCFI-2002		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala							Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras

#### MAMPARA ESPECIAL

#### DESARROLLO DE LA MAMPARA ESPECIAL PARA PRODUCCIÓN



DESCRIPCIÓN:			MAMPARA ESPECIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN						
DIMENSIONES			Lámina de plástico de polipropileno			Color blanco libre de subtonalidades		Aditivo U.V. 0.1% en peso (+2%)			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm)			Concentración del color blanco al 3%		Tratamiento corona 38-42 dynas			
540	350	490	Gramaje: 800 g/m2(+10%) (880/720g/m2)			Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06		Enflautado en posición horizontal			
TOLERANCIA:		(+/-3 mm)		Ancho de flauta: 3 mm - 5mm							
ACOTACIÓN:		Milímetros		NORMAS:	D 1938-02	D 256-05	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-SCFI-2002		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:		Sin escala								Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras

## MAMPARA ESPECIAL

### VISTAS



#### VISTA EXTERIOR

Logotipo del IEEPCO

Dimensiones: 118 mm de largo x 155 mm de alto

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto

Textos en pared frontal ambas caras:

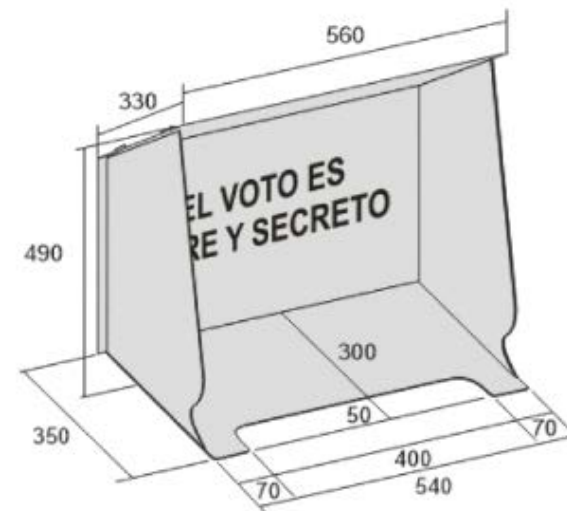
**EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO** (en dos líneas)

Fuente:

Arial Narrow Bold de 190 puntos (negritas)



#### VISTA INTERIOR



#### ISOMÉTRICO

DESCRIPCIÓN:		MAMPARA ESPECIAL	MATERIAL DE FABRICACIÓN						
DIMENSIONES			Tinta UV o base agua.						
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Impresión en serigrafía						
Las indicadas			Una tinta						
TOLERANCIA:	---		Color negro						
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	NMX-015/1-SCFI/SSA-1994	NMX-E-232-CNCP-2004				PROCESO:
ESCALA:	Sin escala								Impresión
									EQUIPO:
									Impresora de serigrafía

#### MAMPARA ESPECIAL

#### INSTRUCCIONES AL FABRICANTE PARA EL PLEGADO DE LA MAMPARA ESPECIAL

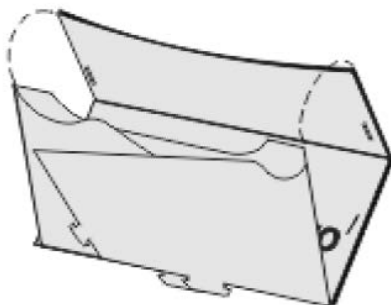
##### PASO 1

DOBLAR LAS PAREDES LATERALES HACIA LA PARTE DE ATRÁS O POSTERIOR DE LA BASE COMO SE MUESTRA EN LAS FIGURAS



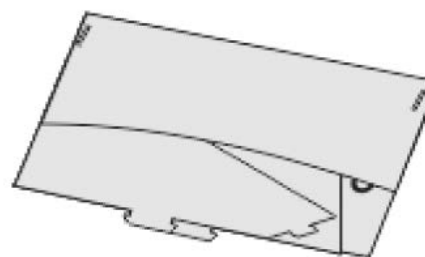
##### PASO 2

DOBLAR LA PARED FRONTAL DE TAL MANERA QUE LA VISERA SUPERIOR SUJETE LAS PAREDES LATERALES



##### PASO 3

POSICIÓN EN QUE DEBE PLEGARSE LA MAMPARA PARA SU RESGUARDO EN LA CAJA CONTENEDORA

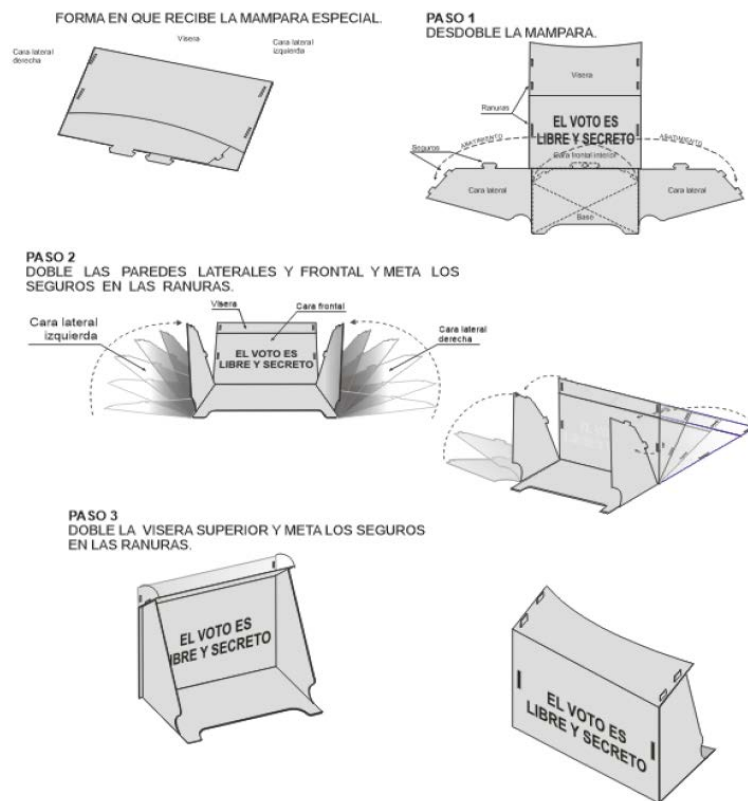


DESCRIPCIÓN:		MAMPARA ESPECIAL	MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES			Lámina corrugada de plástico de polipropileno		Color blanco libre de subtonalidades		Aditivo U.V. 0.1% en peso (+2%)			
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm)		Concentración del color blanco al 3%		Tratamiento corona 38-42 dynas			
540	350	490	Gramaje: 800 g/m2(+10%)(880/720g/m2)		Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06		Enflautado en posición horizontal			
TOLERANCIA:		(+/-3 mm)	Ancho de flauta: 3 mm - 5mm							
ACOTACIÓN:	Milímetros		NORMAS:	D 1938-02	D 256-05	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-SCFI-2002		PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala								Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras



### MAMPARA ESPECIAL

INSTRUCTIVO DE ARMADO DE LA MAMPARA ESPECIAL, CANTIDAD A PRODUCIR: 2,930



#### Empaque de los instructivos:

Los instructivos se deberán colocar entre los dobleces de la mampara.

DESCRIPCIÓN:		INSTRUCTIVO DE ARMADO		MATERIAL DE FABRICACIÓN							
DIMENSIONES				Papel bond de 75 g/m2			Forma de impresión: vertical		Márgenes:  Superior: 20 mm Inferior: 20 mm Izquierdo: 20 mm Derecho: 20 mm		
LARGO:	ANCHO:	ALTO:	Impresión en offset								
215	---	280	Una tinta								
TOLERANCIA:		---	Color negro								
ACOTACIÓN:	Milímetros			NORMAS:	ISO 216 (SERIE ANSI-A)					PROCESO:	EQUIPO:
ESCALA:	Sin escala									Impresión	Prensa plana