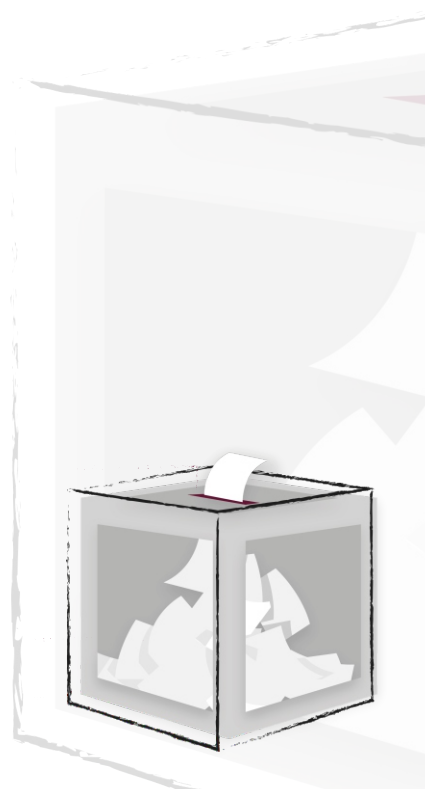




INSTITUTO
ESTATAL ELECTORAL
y de Participación Ciudadana de Oaxaca.

Proceso Electoral Local Ordinario 2020-2021

Materiales Electorales a utilizarse el día de la Jornada Electoral



participa • cuidate • vota • participa • cuidate • vota

ELECCIONES 2021
OAXACA participa • cuidate • vota

IEEPCO



**Instituto Estatal Electoral y de Participación Ciudadana de Oaxaca**

Materiales electorales a utilizarse en el Proceso Electoral Local Ordinario 2020-2021

Elección de Diputaciones Locales y Concejalías a los Ayuntamientos

No	Formato	Descripción / Características	Cantidad
1	Urna electoral para la elección de Diputaciones Locales.	Tamaño de 38 x 38 x 38 cms. Fabricada en lámina rígida plana transparente cristal, de 880g/m2, calibre 1mm (40 puntos). Ranura en la parte superior donde se deposita la boleta, con la leyenda deposite aquí su boleta, impresión en sistema braille con la leyenda DIPUTACIONES en la parte superior de la ranura. En la parte superior de cada uno de sus lados cuenta con la leyenda DIPUTACIONES LOCALES, y en la parte inferior el logotipo del IEEPCO. Todas las impresiones en el color de la Elección de Diputaciones Locales, PANTONE 7613 U.	3,075
2	Caja paquete electoral para elección de Diputaciones Locales.	Medidas de 47 x 30 x 15 cms., en lámina de plástico de polipropileno calibre 3 mm, gramaje de 600 g/m2, en el color de la elección de Diputaciones Locales (Pantone 7613 U) resistente al impacto. Impreso en serigrafía a dos tintas, incluye asa y contra asa plástica, cintas de polipropileno con broches de plástico y pasa-cintas para ajustar su longitud y evitar su deslizamiento, con hombreras acolchonadas para protección de los hombros. En cada una de sus caras se colocará una funda de polivinilo con una solapa protectora para guardar, de un lado la bolsa PREP y del otro la bolsa Acta de escrutinio y computo por fuera del paquete electoral, las dimensiones de las bolsas son de 47 x 29 cms. Empacadas en cajas de cartón con 25 piezas.	5,865
3	Urna electoral para la elección de Ayuntamientos.	Tamaño de 38 x 38 x 38 cms. Fabricada en lámina rígida plana transparente cristal, de 880g/m2, calibre 1mm (40 puntos). Ranura en la parte superior donde se deposita la boleta, con la leyenda deposite aquí su boleta, impresión en sistema braille con la leyenda AYUNTAMIENTO en la parte superior de la ranura. En la parte superior de cada uno de sus lados cuenta con la leyenda AYUNTAMIENTO, y en la parte inferior el logotipo del IEEPCO. Todas las impresiones en el color de la Elección de Diputaciones Locales, PANTONE 7763 U.	1,898
4	Caja paquete electoral para la elección de Ayuntamientos.	Medidas de 47 x 30 x 15 cms., en polipropileno corrugado extruido calibre 3 mm, gramaje de 600 gr/m2, en el color de la elección de Ayuntamiento (Pantone 7763 U) resistente al impacto. Impreso en serigrafía a dos tintas (blanco y color de la elección), incluye asa y contra asa plástica, cintas de polipropileno con broches de plástico y pasa-cintas para ajustar su longitud y evitar su deslizamiento, con hombreras acolchonadas para protección de los hombros. En cada una de sus caras se colocará una funda de polivinilo con una solapa protectora para guardar, de un lado la bolsa PREP y del otro la bolsa Acta de escrutinio y computo por fuera del paquete electoral, las dimensiones de las bolsas serán de 47 x 29 cms. Empacadas en cajas de cartón con 25 piezas.	3,718
5	Cinta de seguridad	En polipropileno adherible transparente calibre 25 micras, 48 milímetros de ancho por 15 metros de largo, con impresión a una tinta del logotipo del IEEPCO, además de la leyenda "PROCESO ELECTORAL LOCAL ORDINARIO 2020-2021".	5,865
6	Caja contenedora de material electoral para las elecciones de Diputaciones Locales y Ayuntamiento.	Caja de cartón medidas 90 x 70 x 15 cms., para introducir los materiales electorales de las casillas que tendrán elecciones de Diputaciones Locales y Ayuntamiento. Con impresión a una tinta, en una de sus caras del logotipo del IEEPCO y la leyenda "CONTIENE MATERIAL ELECTORAL", en la otra cara, impresión del logotipo del IEEPCO y la lista de materiales electorales.	3,718



Instituto Estatal Electoral y de Participación Ciudadana de Oaxaca

materiales electorales a utilizarse en el Proceso Electoral Local Ordinario 2020-2021

Elección de Diputaciones Locales y Concejalías a los Ayuntamientos

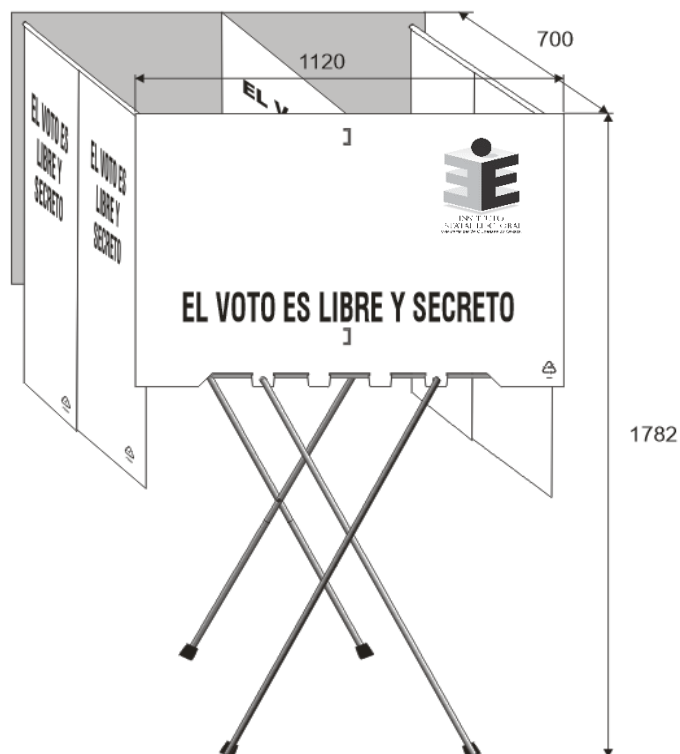
No	Formato	Descripción / Características	Cantidad
7	Caja contenedora de material electoral para elección de Diputaciones Locales.	Caja de cartón medidas 90 x 70 x 15 cms., para introducir los materiales electorales de las casillas que solo tendrán elección de Diputaciones Locales. Con impresión a una tinta, en una de sus caras del logotipo del IEEPCO y la leyenda "CONTIENE MATERIAL ELECTORAL", en la otra cara, impresión del logotipo del IEEPCO y la lista de materiales electorales.	2,147



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR .**

Canceles electorales para la elección.	3,075
Canceles electorales para SIMULACRO.	209
Instructivos para el armado del cancel electoral. (Incluye cantidad para SIMULACRO).	5,959

COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL.

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero.
- 1 Instructivo de armado.

Nota:

Cada uno de los cancelos y sus componentes se empacarán en las cajas contenedoras del material electoral.
 Los separadores laterales y central se doblarán por la mitad, para su guardado en la caja contenedora.
 En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

Los cancelos correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

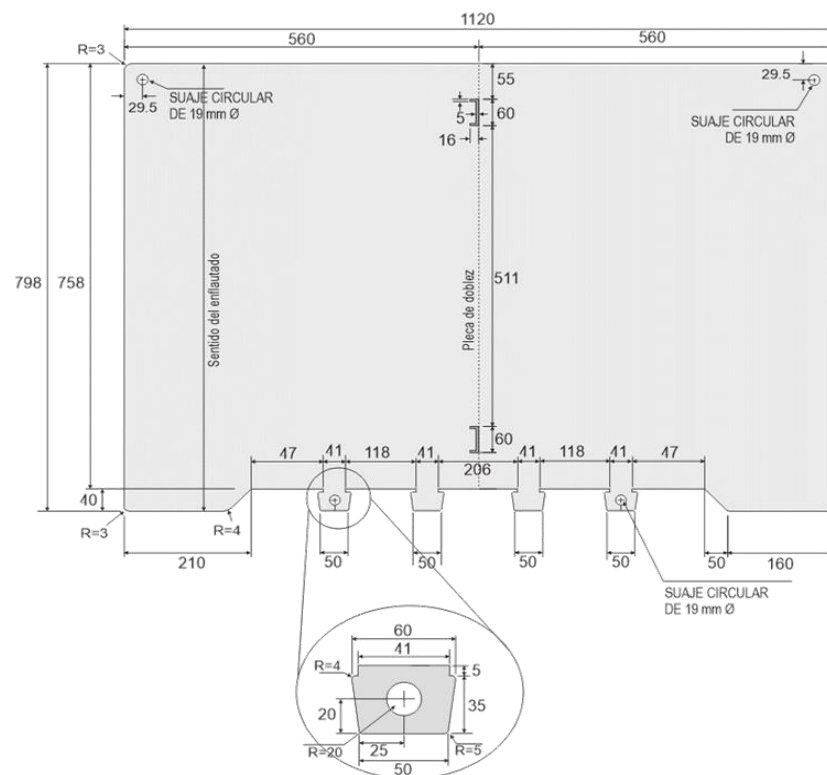
DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		Componentes del Cancel:						ELABORÓ:	
CANCEL ELECTORAL		Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.				Cortineros de Tubos de polietileno de alta densidad color gris.			
DIMENSIONES:		Largo: 1120 mm.		Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.		Cortinas de plástico de polietileno blanco opaco.		REVISÓ:	
Ensamblado:		Ancho: 700 mm.		Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.		Tapones de hule acrilonitrilo para cortinero.			
		Alto: 1782 mm.		Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.		Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM-D 256-10e1	ASTM-D 638-03	ASTM-B557-14	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-W-131-SCFI-2004	NMX-W-081-SCFI-2004	NMX-W-047-SCFI-2005	NMX-T-024-SCFI-2002		Varios	Varios	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

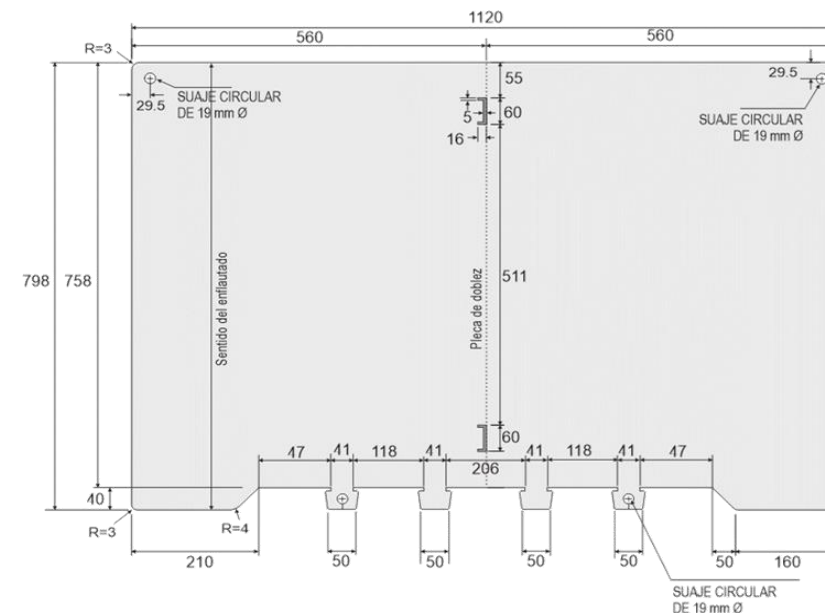
Dimensiones generales de los separadores laterales:



**Detalle de seguros inferiores
tipo flecha:**

50 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
 40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base).

Suaje circular:



Cuatro seguros tipo flecha:

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

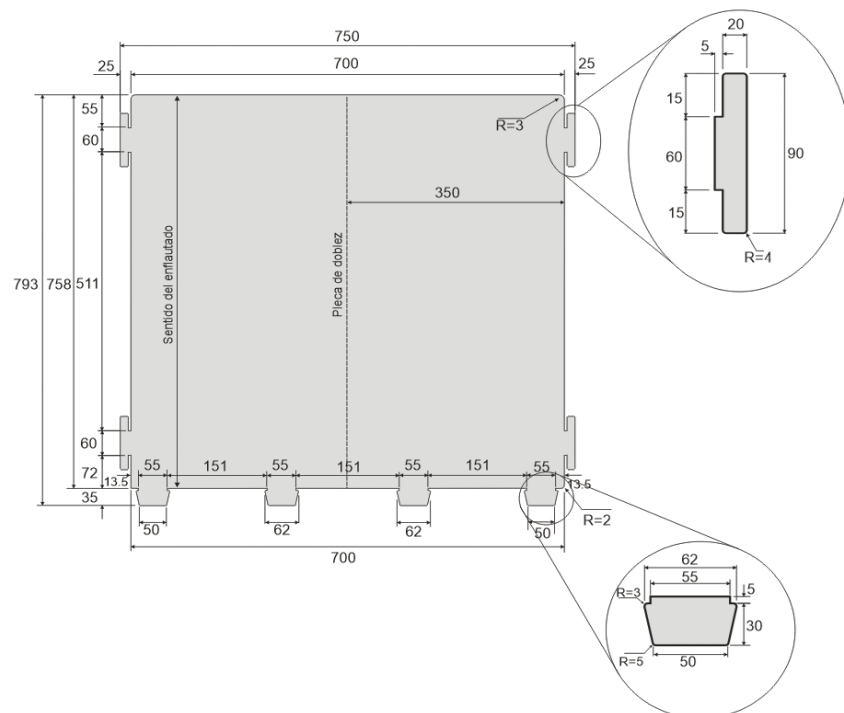
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
Separadores laterales		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color al 3%.	REVISÓ:	
Largo: 1120 mm. Alto: 798 mm.		Gramaje: 700g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	APROBÓ:	
Tolerancia: (+2.0 mm; -0.00 mm).		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del separador central:



Detalle de seguros laterales:

Dimensiones de los seguros laterales:

90 mm (± 1 mm) de largo.
 25 mm (± 1 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento al separador lateral)

Seguros inferiores tipo flecha:

45 a 60 mm (± 1 mm) de largo.
 35 mm (± 2 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base).

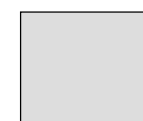
Esquinas Redondeadas:

11 mm de Radio (± 1 mm).

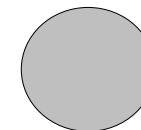
Espécimen de ensayo:

Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Dimensiones del espécimen para pruebas mecánicas de calidad.



10 cm x 10 cm



100 cm²

Detalle de seguros inferiores del separador central:

62 mm x 30 mm, r=3 mm, r=5 mm

Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

Nota: Los especímenes serán para que el proveedor realice pruebas de calidad al producto terminado y entregue certificados al OPL. Si el OPL cuenta con un laboratorio deberá solicitar muestras para certificar el producto adquirido.

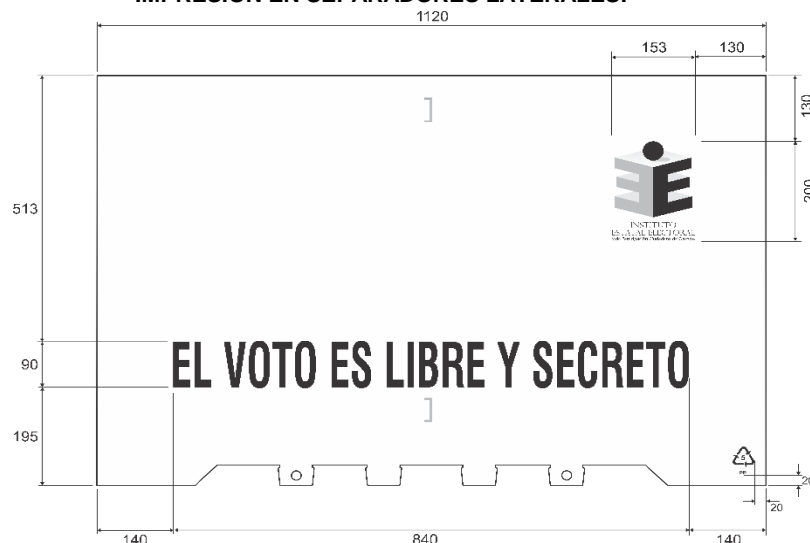
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:
Separador central		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ: APROBO:
DIMENSIONES:		Calibre: 3mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color al 3%.	Enflautado en posición vertical.	
Largo: 750 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros.		Gramaje: 700g/m ² ($\pm 10\%$) (770/630g/m ²).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		
Alto: 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros		Ancho de flauta: 3 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES:



IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL: De 270 mm de largo x 162 mm alto.



Logotipo reciclado:

De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Impresiones en separadores laterales:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Comprimido al 30%.
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Impresiones en separador central:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Por las dos caras en tres líneas (negrillas). Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negrillas). Comprimido al 20%.

Impresión adicional en separadores laterales para capacitación:

SIMULACRO. Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas). Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los canceles a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Separadores laterales y central		Tinta: UV o base agua.	Emblema del OPL: solo en separadores laterales por la cara externa.	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.	Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.	
Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00mm).		A una tinta.	Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.	REVISÓ:
Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).		Color: negro.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014		PROCESO:
Milímetros	Sin escala			Serigrafía
				EQUIPO: Suajadora y Maquina de serigrafía



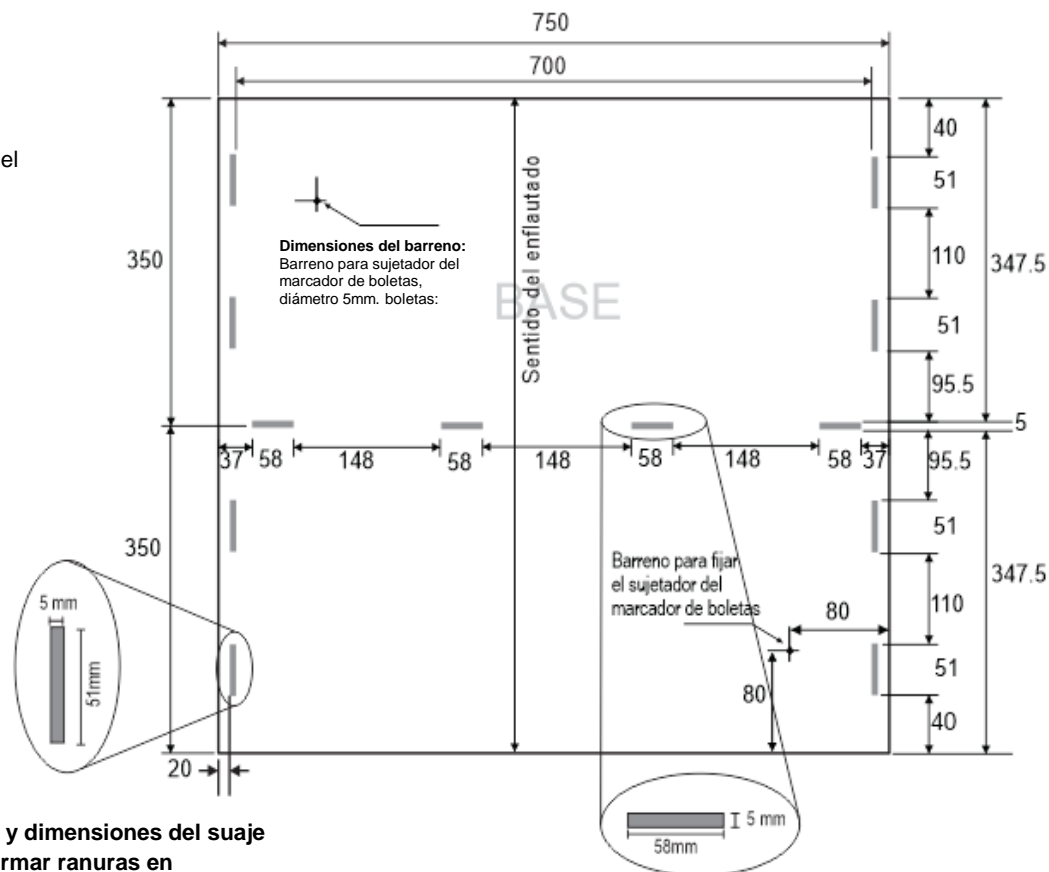
INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

BASE DEL CANCEL ELECTORAL.

Dimensiones del barreno:

Barreno para sujetador del
 marcador de boletas:
 diámetro 5mm



**Detalle y dimensiones del suaje
 para formar ranuras en
 los bordes laterales**

(cuatro por lado):

Largo: 51 mm (+1mm; -0.0 mm).

Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

**Detalle y dimensiones del suaje para
 formar ranuras al centro:**

(Cuatro en total): Largo: 58 mm (+1mm; -0.0 mm) x Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Base		Lámina de polipropileno copolímero corrugado extruido.	Color: Process Black.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
DIMENSIONES:		Calibre: 4mm. (±6%) (4.24/3.76 mm).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	Enflautado en posición vertical.	REVISÓ:
Base: 700 mm x 750 mm (±2.0 mm).		Gramaje: 800g/m² (±10%) (880/720g/m²).			
		Ancho de flauta: 5 mm.			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala			Extrusión y Suajado	Extrusora y Suajadora
					8

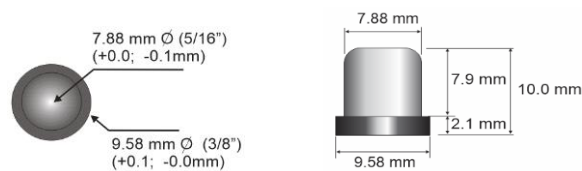
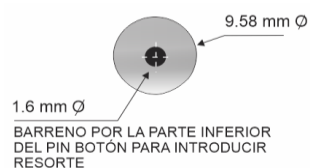
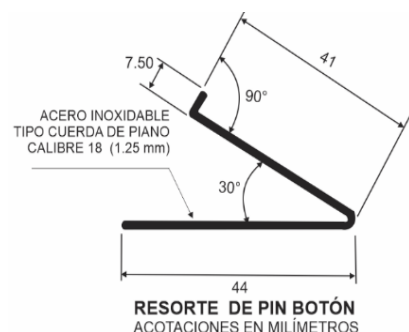


INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Pin Botón:

Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

Dimensiones Pin Botón:**VISTA SUPERIOR****VISTA FRONTAL****VISTA INFERIOR**

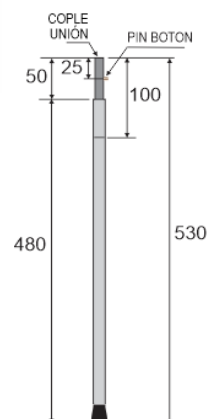
Resorte para el Pin Botón al interior del cople unión:
 Calibre: 18 (1.24 mm).
 Ángulos: 30° y 90° botón.

Patas del cancel: Tipo tijera en forma de "U":

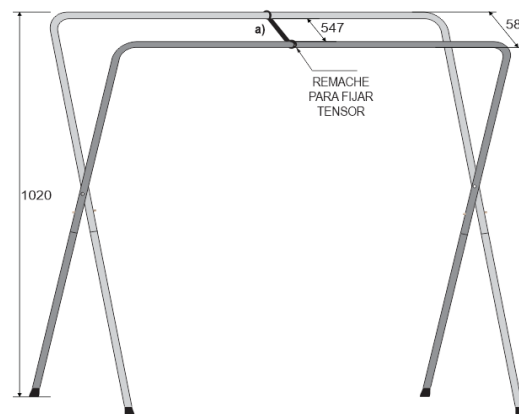
Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.
 Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76mm)
 x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.
 4 regatones de hule acrilonitrilo para exterior .

Cople unión:

Tubo negro de 5/8" (15.87mm)
 x 100mm de largo, calibre 20.
 Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.



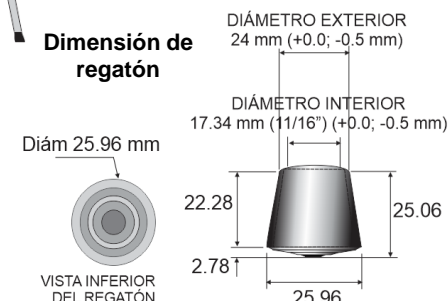
Dimensión de la extensión inferior de las patas:
 Incluye cople unión, Pin Botón y regatón.

**Tensor tipo correa:**

De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.

Sujeción del tensor:

Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm).

Dimensión de regatón**Regatón**

Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrilonitrilo de forma cónica con estrías en el extremo inferior.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
Patatas tipo tijera y componentes		Patatas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U".	Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.		
DIMENSIONES:		Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2".	Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto a la pata con remache	REVISÓ:	
Plegadas: ancho 850 mm x altura 1180mm (±2.0mm).		Cople unión de tubo negro de 5/8" cal 20.	POP de 3/16" de aluminio.		
Abiertas: altura 1020 mm x abertura 585mm (±2.0 mm).		Pin Botón de latón de 9.58 mm (3/8").	Regatones de hule acrilonitrilo para exterior color negro.	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Dobladora de tubo, soldadora, sierra cortadora de metales, remachadora.	
Milímetros	Sin escala	ASTM B557-15	ASTM B926-09	Doblado de tubo	

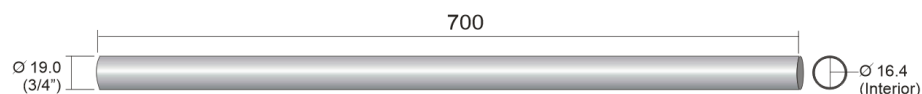


INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del tubo cortinero:

700 mm de largo (+1.0 mm) x 19.0 mm (3/4") de diámetro exterior (+1.0 mm);
 16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm). Espesor de pared: 1.3 mm.



Tapón para cortinero:

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

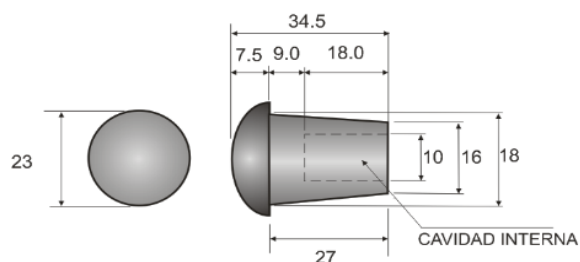
23 mm de diámetro (± 1.0 mm).
 7.5 mm de espesor.

Dimensiones de sección de acoplamiento:

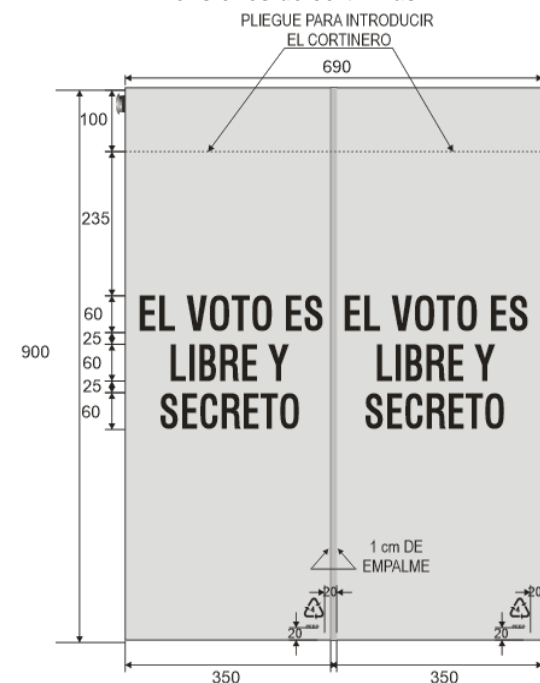
18.0 mm diámetro mayor.
 16.0 mm diámetro menor.
 27 mm de largo.

Dimensiones de la cavidad interna:

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.



Dimensiones de cortinillas:



Impresión sobre cortinillas:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO en tres líneas (negrillas).
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos .
 Comprimido al 25%

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:	
Cortinas, cortinero y tapones		Tubo de polietileno de alta densidad color gris.				
DIMENSIONES:		Cortinas de polietileno de baja densidad.			REVISÓ:	
Tubo cortinero de 700 mm x 19 mm Diam.		Calibre: 600 (+10%) (660/540).				
Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (+5 mm).		Impresión en flexografía.			APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:		EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 NMX-E-232-CNCP-2014	NMX-E-114-CNCP-2013 ASTM D256-10e1 ASTM D1004-13 ASTM D1938-14		Moldeo / Extrusión Prensa Hidráulica / Extrusoras	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CANCEL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Instructivo de armado del cancel:

INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL

PASO 1
ARMADO DE LOS SEPARADORES:
ENSAMBLAR LOS SEPARADORES LATERALES CON EL CENTRAL, AL TERMINAR COLOCARLOS EN POSICIÓN VERTICAL CON LOS SEGUROS HACIA ARRIBA

PASO 2
ARMADO DE LA BASE Y SEPARADORES:
COLOCAR LA BASE ENCIMA DE LOS SEGUROS DE LOS SEPARADORES, VERIFICANDO QUE COINCIDAN LAS RANURAS Y LOS SEGUROS Y HACER PRESIÓN PARA QUE ESTOS SE INSERTEN EN LA BASE.

Hacer presión para insertar los seguros

PASO 3
ARMADO DE PATAS:
PARA ENSAMBLAR LAS EXTENSIONES EN LA PARTE INFERIOR DE LAS PATAS INTRODUCIR EL COPLE Y ALINEAR EL PIN BOTON CON EL ORIFICIO DEL TUBO, PRESIONAR EL PIN Y EMPUJAR LA EXTENSIÓN HASTA QUE SALGA POR EL ORIFICIO Y SE ESCUCHE UN "CLICK".

PASO 4
COLOCACIÓN DE LAS PATAS:
DESPLEGAR LAS PATAS Y POSICIONARLAS CON LOS REGATONES HACIA ARRIBA E INSERTARLAS POR EL TRAVESAÑO EN LOS SEGUROS QUE PRESENTAN EL CORTE CIRCULAR.

PASO 5
UNA VEZ ARMADO EL CANCEL, ENTRE DOS PERSONAS SUJETARLO DE LAS PATAS, PARA GIRARLO Y PONERLO SOBRE LAS PATAS.

PASO 6
COLOCAR LAS CORTINAS EN EL TUBO CORTINERO E INTRODUCIR LOS EXTREMOS DEL TUBO CORTINERO EN LAS PERFORACIONES SUPERIORES DE LOS SEPARADORES LATERALES Y POR ÚLTIMO INSERTAR LOS TAPONES PARA ASEGURARLOS A LOS SEPARADORES LATERALES.

El instructivo se integrará entre los dobleces del separador central del cancel electoral

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
Instructivo de armado		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).	Márgenes:		
DIMENSIONES:		Impresión en offset		Superior: 10 mm.	Izquierdo: 10 mm.	REVISÓ:
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.	A una tinta.		Inferior: 10 mm.	Derecho: 10 mm.	
	Alto: 216 mm.	Color negro.			Entre columnas: 10 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-075-1980			Impresión	Prensa plana
			ISO 216 (SERIE ANSI-A)			14



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.**

Urna para la elección a DIPUTACIONES LOCALES. 3,075

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.

Urnas SIMULACRO. 792

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.

Instructivo para armado de las urnas.
 Incluye los instructivos para SIMULACRO 6,657

TOTAL DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR.

Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral.
 Incluye la cantidad de cintas para SIMULACRO 6,657

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille 3,075

Nota:

Las urnas se empaquetarán en la caja contenedora del material electoral.
 Entre los dobleces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ: REVISÓ: APROBÓ: 1
URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		
	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .			
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.			
		U.V. al 1% en peso (+2%).				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14			Extrusión y suajado	

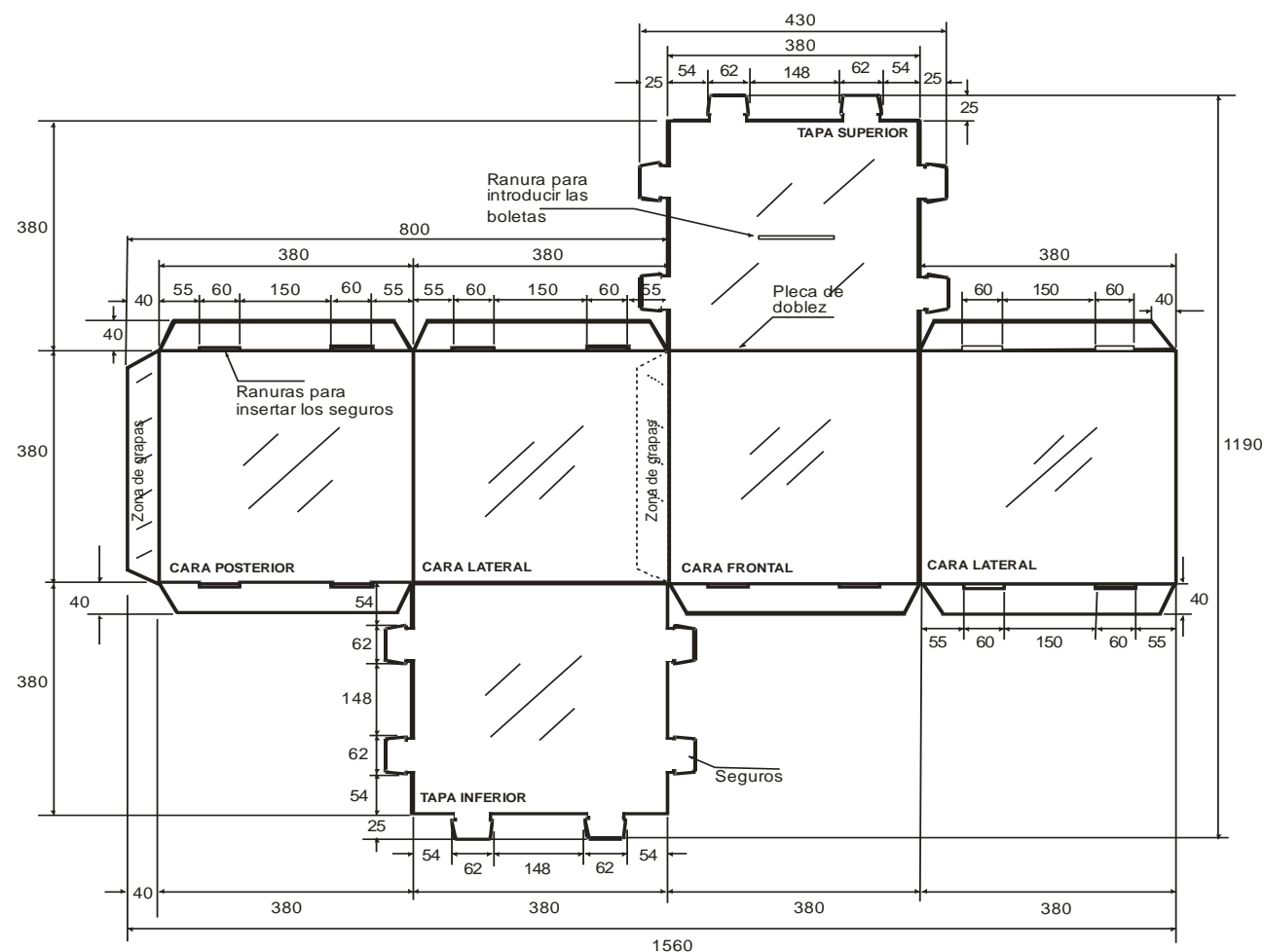


INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la urna:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	REVISÓ: APROBÓ:
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Exteriores		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14			EQUIPO:
					Extrusión y suajado

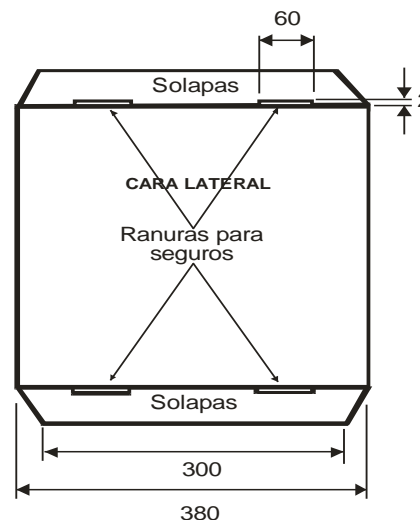
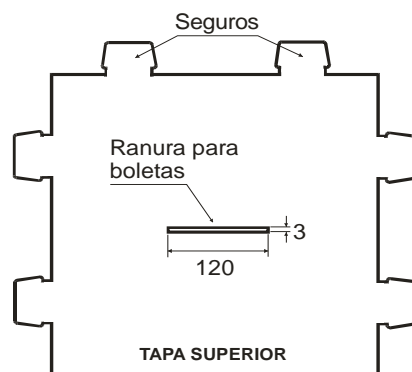


INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

**Suajes para formar ranuras:**

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm).

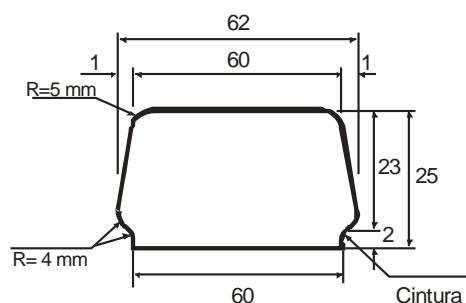
Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

Suajes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros**Suajes para formación de seguros:**

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.**Cintura:**

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

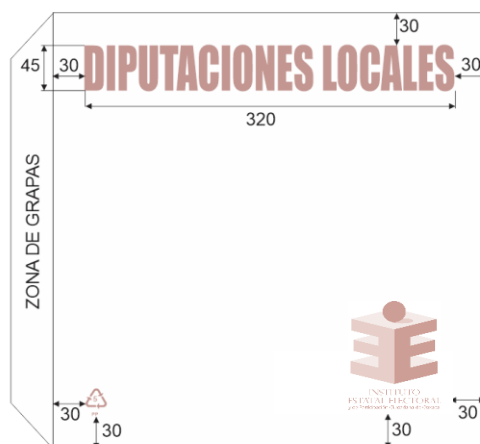
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.			REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Indice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).	APROBÓ:
	Alto: 380 mm		Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	Extrusión y suajado
		ASTM D1003-14	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	EQUIPO:



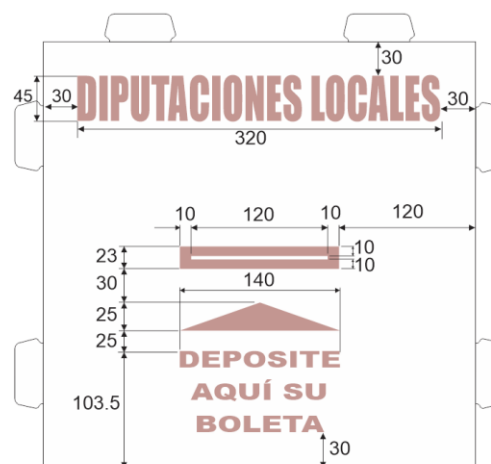
INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

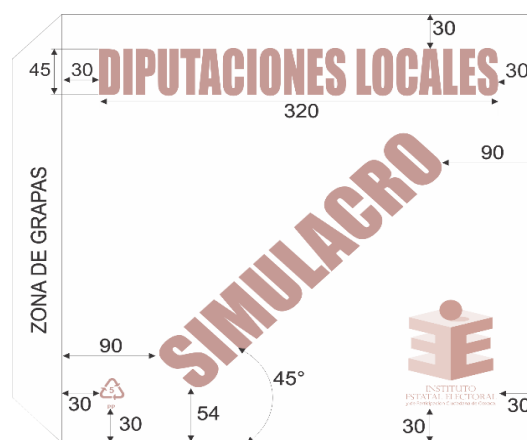
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales

IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa superior: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del IEEPCO

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 46 mm de largo x 60 mm de alto.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado.



Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO.

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía.		
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.		
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.		REVISÓ:
ACOTACIONES:		Color Pantone 7613U.		APROBÓ:
ESCALA:		NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016	Impresión	Impresora plana para serigrafía

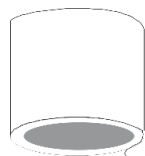


INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



PROCESO ELECTORAL LOCAL ORDINARIO 2020-2021

Emblema del IEEPCO (archivo proporcionado por el Instituto).

Dimensiones: 22.5 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL ORDINARIO 2020-2021.

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopeo: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas.	
Tolerancia	Ancho: 48 mm	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diam. ext 80 mm y espesor de 1.5 mm.	
(+2.5%; -0.0%)	Largo: 15 m	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009		Impresión	Embobinadoras
		ASTM D3652/D3652M-01(2012)			



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

Color de la Elección:

Pantone 7613U para DIPUTACIONES LOCALES

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

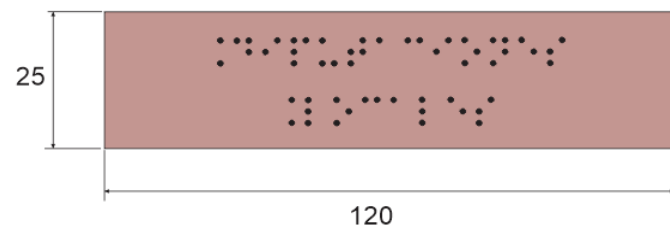
- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

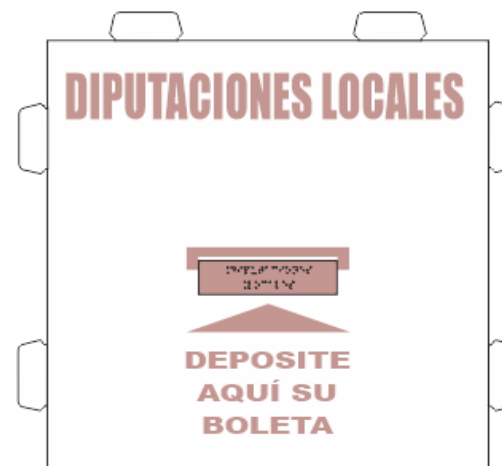
El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.



DIPUTACIONES LOCALES

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.

**Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:**

Parte superior donde se encuentra la ranura.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40%.		
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.		REVISÓ:
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.		
(±1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Suaje y Grabado	Equipo: Braille



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Archivo proporcionado por el IEEPCO.

Empaque de los instructivos:

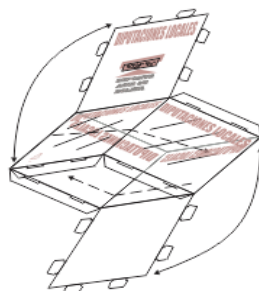
Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

PASO 1

DESPLEGADO DE LA URNA

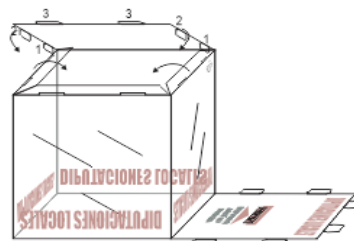
DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



PASO 2

ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR

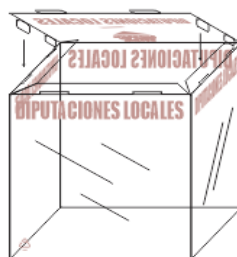
INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS, VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



PASO 3

ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR

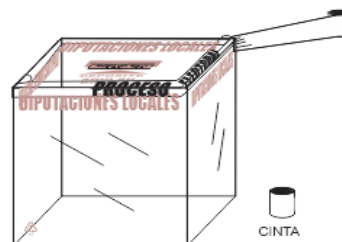
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



PASO 4

SELLADO DE LA URNA

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:				ELABORO:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m².	Forma de impresión: Apaisada.		Márgenes: Superior: 20 mm. Inferior: 20 mm. Izquierdo: 20 mm. Derecho: 20 mm.		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).					
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.					
	Alto: 216 mm	Color negro.					
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros		Sin escala		ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.	5,865
Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.	792



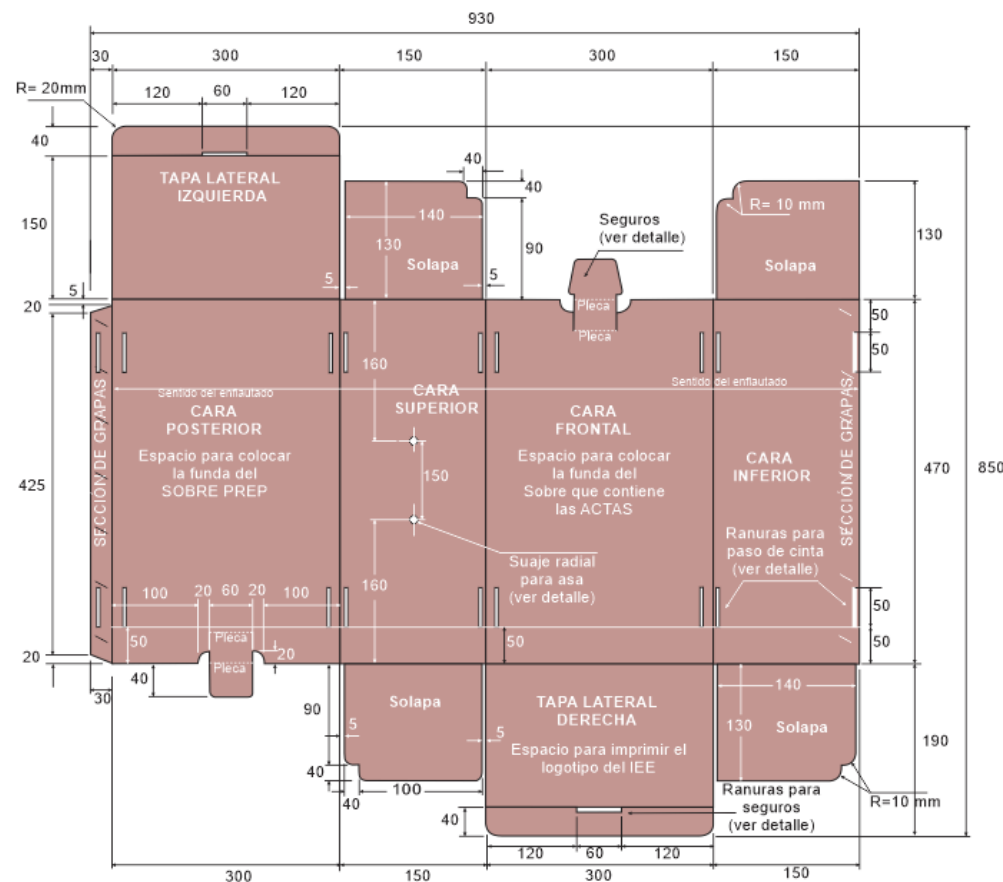
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:				ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Caja plegadiza de plástico corrugado .	Fundas polivinil transparente.			
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.			REVISÓ:
Medidas interiores:	Largo: 470 mm	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.			
Tolerancia (±2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Hombreras de tela.				APROBÓ:
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004				
ESCALA:		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-10e1 ASTM D1004-13				PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-14	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004	EQUIPO: Extrusor
						Extrusión y Suajado
						Impresora y suajadora



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

6 grapas en la sección especificada.

Material: Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

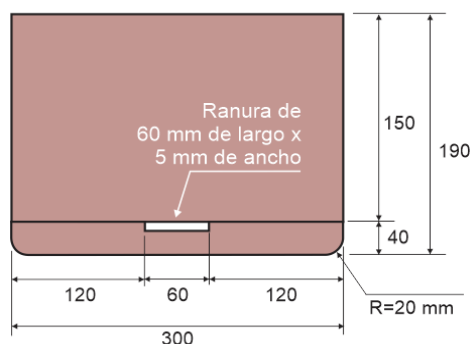
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613U.	Enflautado en posición horizontal.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color del 1.5% a 3%.		REVISÓ:
Interiores:	Largo: 470 mm	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		
Tolerancia (± 2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Ancho de flauta: 3-5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		APROBÓ:
ACOTACIONES:		NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

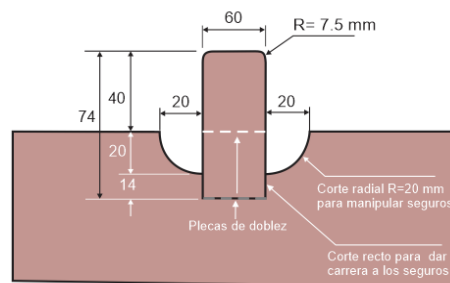
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



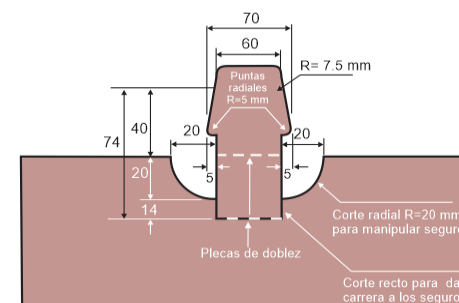
Ranuras en solapas de tapa lateral:

Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm.

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.



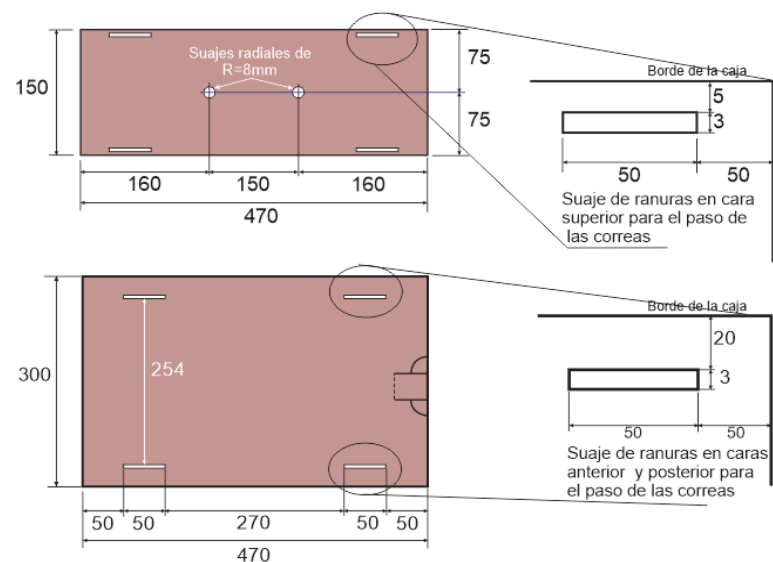
Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

Suajes radiales en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa
 $r=8\text{mm}$



Ranuras en caras superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm.

Ancho: 3 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Lámina de plástico de polipropileno .	Color: PANTONE 7613U.	Enflautado en posición horizontal.	
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color de 1.5% a 3%.		REVISÓ:
Interiores:	Ancho: 150 mm	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		
Tolerancia (± 2.0 mm)	Alto: 300 mm	Ancho de flauta: 5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.

ENTIDAD	DISTRITO
SECCION	CASILLA TIPO

Impresión en cara superior:

ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.

Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).

Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

ENTIDAD	DISTRITO
SECCION	CASILLA TIPO

SIMULACRO

Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).

Fuente: Arial Bold de 115 puntos.

Inclinación: 30°.

Impresión en cara lateral derecha:

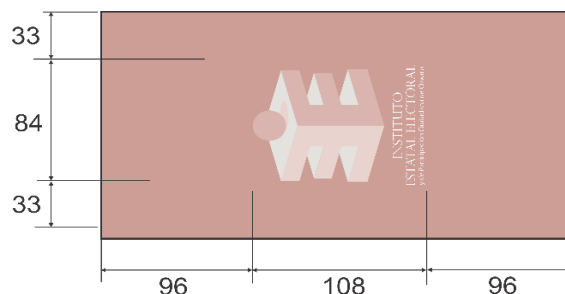
Emblema del IEEPCO

Dimensiones aproximadas:

108 mm de largo x 84 mm de alto.

Archivos proporcionados por el Instituto.

15	120	15
15	ENTIDAD	
50		
10	DISTRITO	
50		
10	SECCIÓN	
50		
10	CASILLA TIPO	
50		
55		
20	20	27



Impresión en la cara lateral izquierda:

ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.

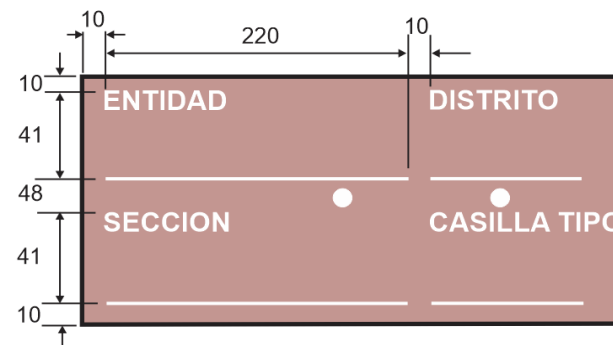
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).

Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

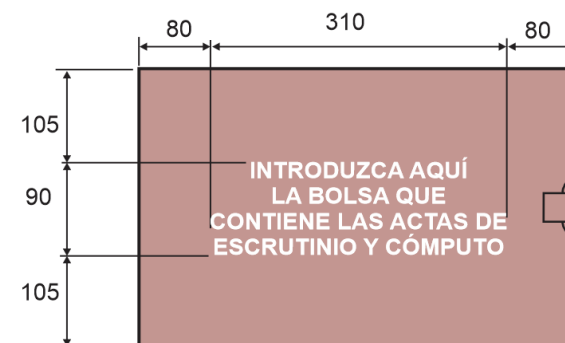
Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



Impresión sobre en la cara frontal:

INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO.

Fuente: Arial bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Tinta UV a base agua.			
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.			
		Color Blanco.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		Impresión	Impresora de serigrafía



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Fundas de polivinil exteriores.**Dimensiones
Funda 1:****Impresión en la funda 1:**

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE.**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP.**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas), con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Funda 2:**Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:**

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

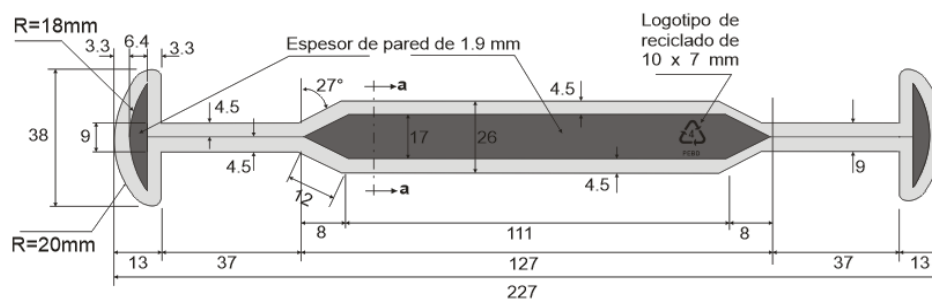
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.	REVISÓ:	
Largo: 470 mm		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.		
Tolerancia: Ancho: 290 mm		Transparente.		APROBÓ:	
(±2.0 mm)					
Solapa: 470 x 80 mm					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Selladora
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	MX-E-232-CNCP-2016	Impresión y sellado	Imp. de serigrafía



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

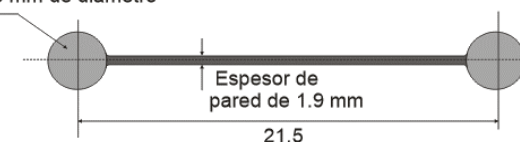
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Diseño y dimensiones de la asa:

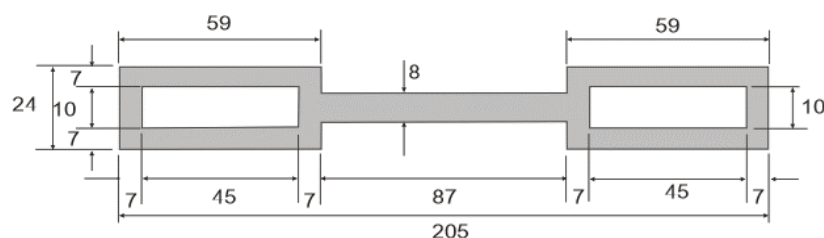


Detalle a-a

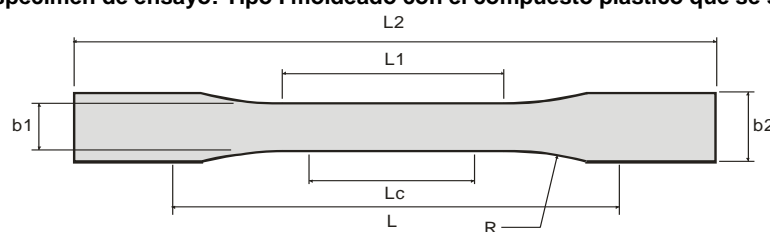
Perímetro circular
de 4.5 mm de diámetro



Diseño y dimensiones de la contra asa:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros)

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Color negro pantone process Black C.	
DIMENSIONES:		Indice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).	REVISÓ:
Largo Asa: 227 mm	Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ² .	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.	
Ancho Asa: 38 mm	Ancho Contra Asa: 24 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm ² .			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D638-15 ASTM D1238-13	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D785 - 08(2015)	Inyección
					100 t de cierre



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

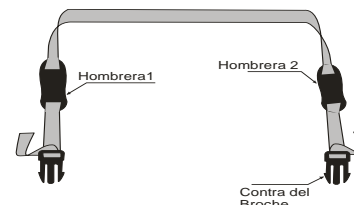
En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

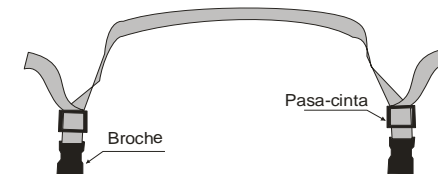
Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Cinta superior:



Cinta Inferior:



Broche:

Broche



Contra del Broche



Pasacinta:



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IEEPCO impreso y el seguro tipo flecha.

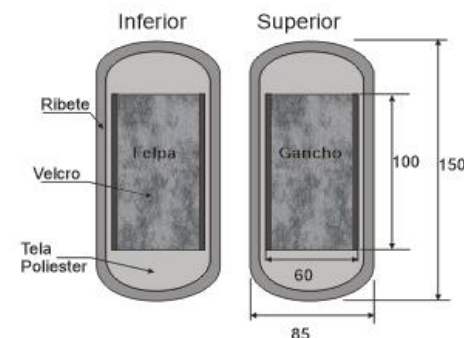
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Dimensiones de hombreras:



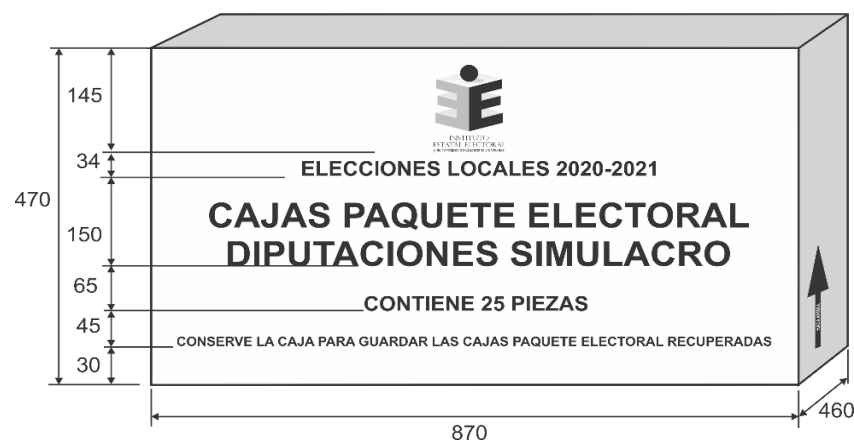
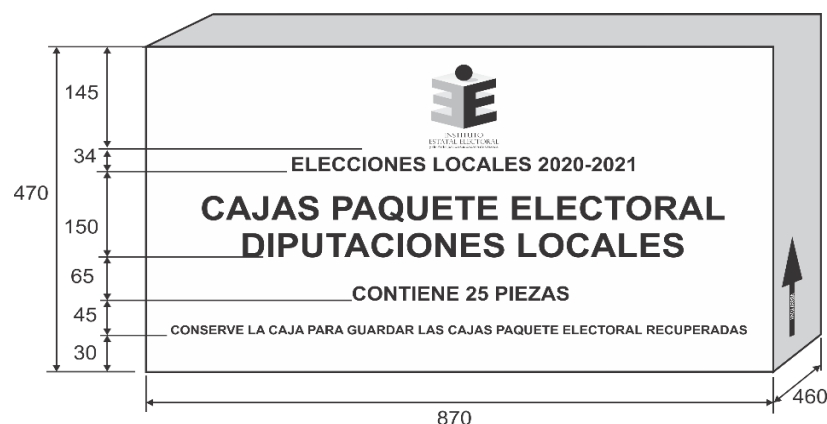
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Cinta de polipropileno de 2" color negro.		Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.	
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		Ribete de 3/4" en color negro.	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.		Velcro de 2" en color negro.	
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.			
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057		EQUIPO:
		NMX-A-059	NMX-A-069		
				REVISÓ:	
				APROBÓ:	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEEPCO.

Dimensiones aproximadas: 92 mm de largo x 120 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

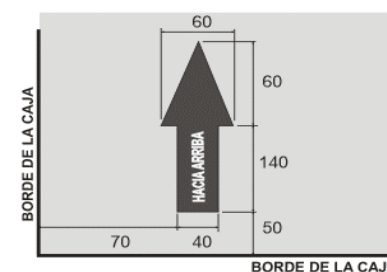
Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES.

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES SIMULACRO.

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS.

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha

Fuente: Arial Bold de 34 puntos

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	REVISÓ: APROBÓ:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
Interiores:	Largo: 870 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Ancho: 460 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.		
ACOTACIONES:		NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO: Suajadoras	
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	NMX-EE-038-1981		
				PROCESO: Suajado/Impresión	Impresoras	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.**

Urnas para la elección de AYUNTAMIENTO. 1,898

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.

Urnas SIMULACRO. 792

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.

Instructivo para armado de las urnas.
 Incluye los instructivos para SIMULACRO. 4,437

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR.

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille. 1,898

Nota:

Cada urna se empaquetará en la caja contenedora del material electoral.
 Entre los dobleces de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:			MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ:	
URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO			Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
DIMENSIONES:			Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:	
Exteriores			Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .				
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)			Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).	APROBÓ:	
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros		Sin escala		NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado
								1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

[illegible]

Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina: Polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:	
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .				
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).			APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	
							2



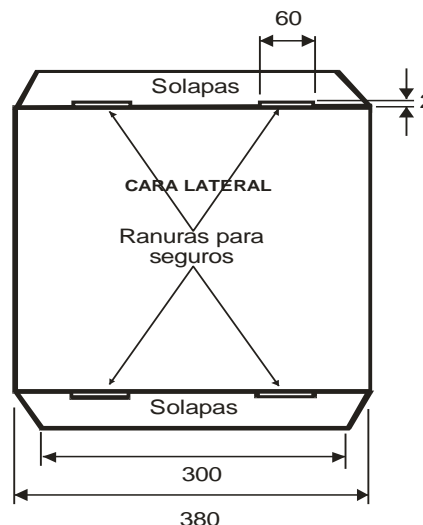
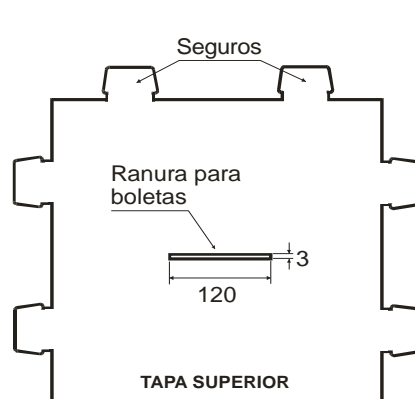
INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS.



Suajes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm).

Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

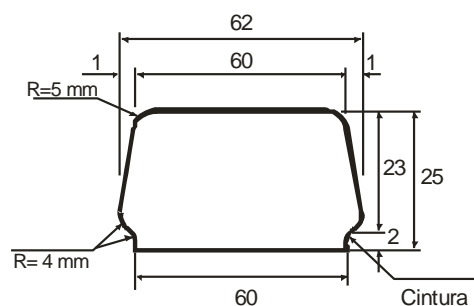
Suajes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Suajes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.

(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm				
	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).	APROBÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
				Extrusión y suajado	

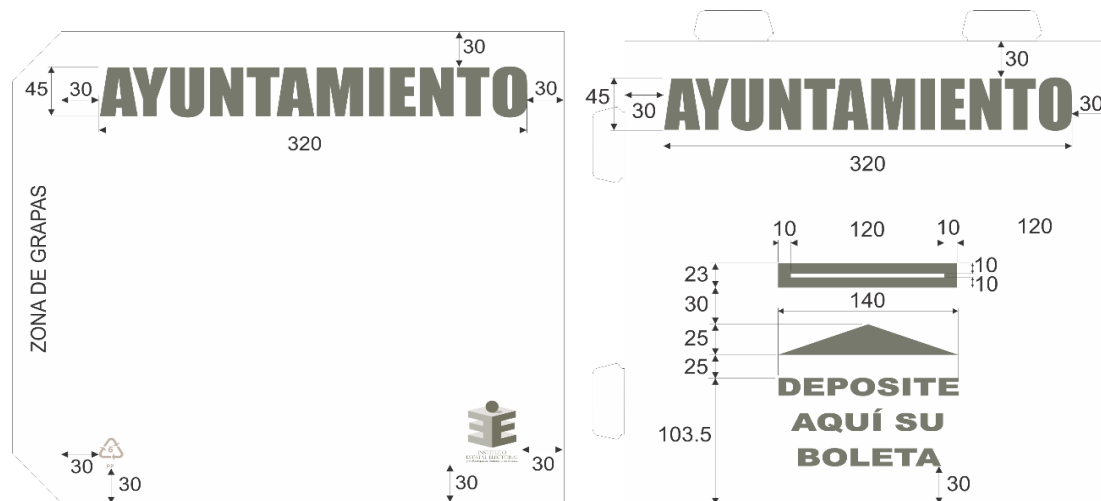


INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

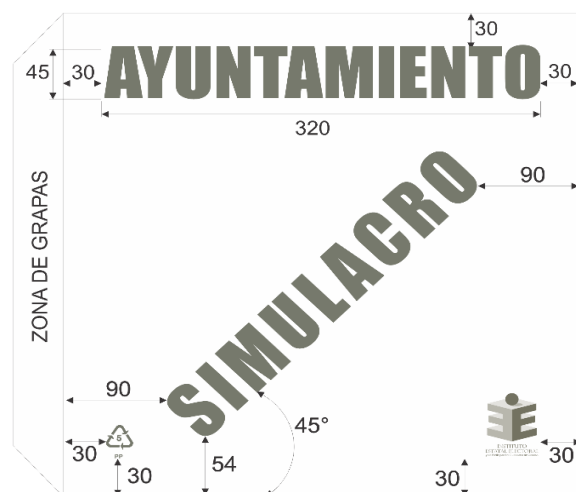
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales

Tapa superior



IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en la tapa superior: AYUNTAMIENTO.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales

Emblema IEEPCO.

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 46 mm de largo x 60 mm de alto.

Texto: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado:



Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía.		
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.		
Las indicadas en los gráficos.		Una tinta.		
ACOTACIONES:		Color Pantone 7763U		APROBÓ:
ESCALA:				
Milímetros	Sin escala	NORMAS:		PROCESO:
		NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	EQUIPO: Impresora plana para serigrafía
			Impresión	

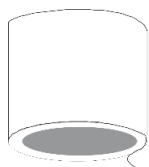


INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.



PROCESO ELECTORAL LOCAL ORDINARIO 2020-2021

Emblema del IEEPCO (archivo proporcionado por el Instituto).

Medidas: 22.5 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL ORDINARIO 2020-2021.

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopeo: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas.	REVISÓ:
Tolerancia	Ancho: 48 mm	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diam. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.	
(+2.5%; -0.0%)	Largo: 15 m	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		Impresión	Embobinadoras



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

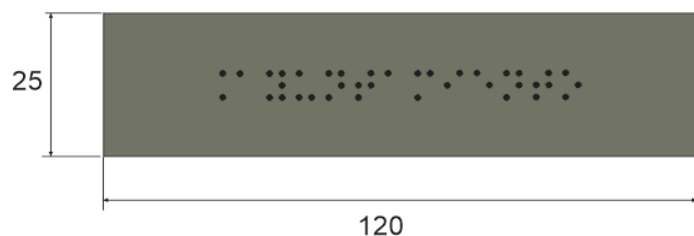
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

Color de la Elección:

Pantone 7763U para AYUNTAMIENTO



AYUNTAMIENTO

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.



Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto

Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte superior donde se encuentra la ranura.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .		
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.		REVISÓ:
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre: 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.		
(+1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009			



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

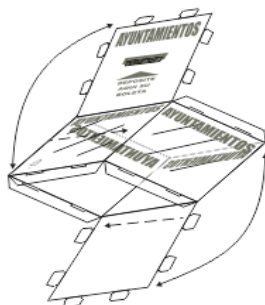
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Archivo proporcionado por el IEEPCO

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

**PASO 1
DESPLEGADO DE LA URNA**

DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



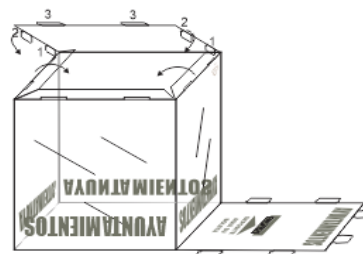
**PASO 3
ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**

PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



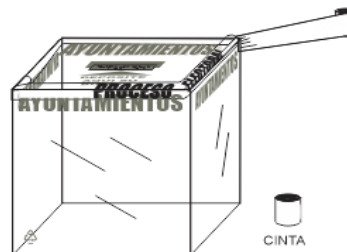
**PASO 2
ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**

INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS, VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



**PASO 4
SELLADO DE LA URNA**

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



Empaque de los instructivos:

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.		Márgenes:	Superior: 20 mm.	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).				Inferior: 20 mm.	
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.				Izquierdo: 20 mm.	
	Alto: 216 mm	Color negro.				Derecho: 20 mm.	
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros		Sin escala		ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana

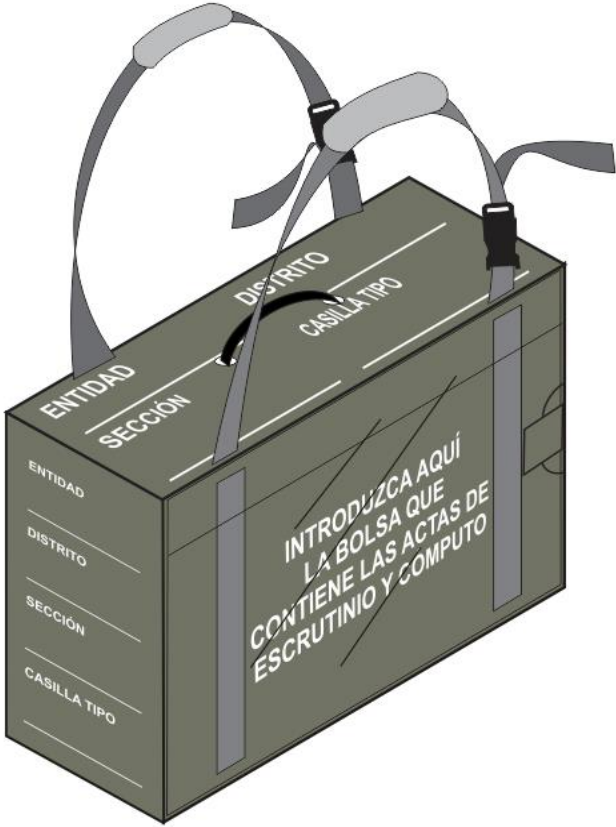


INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.	3,718
Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.	792



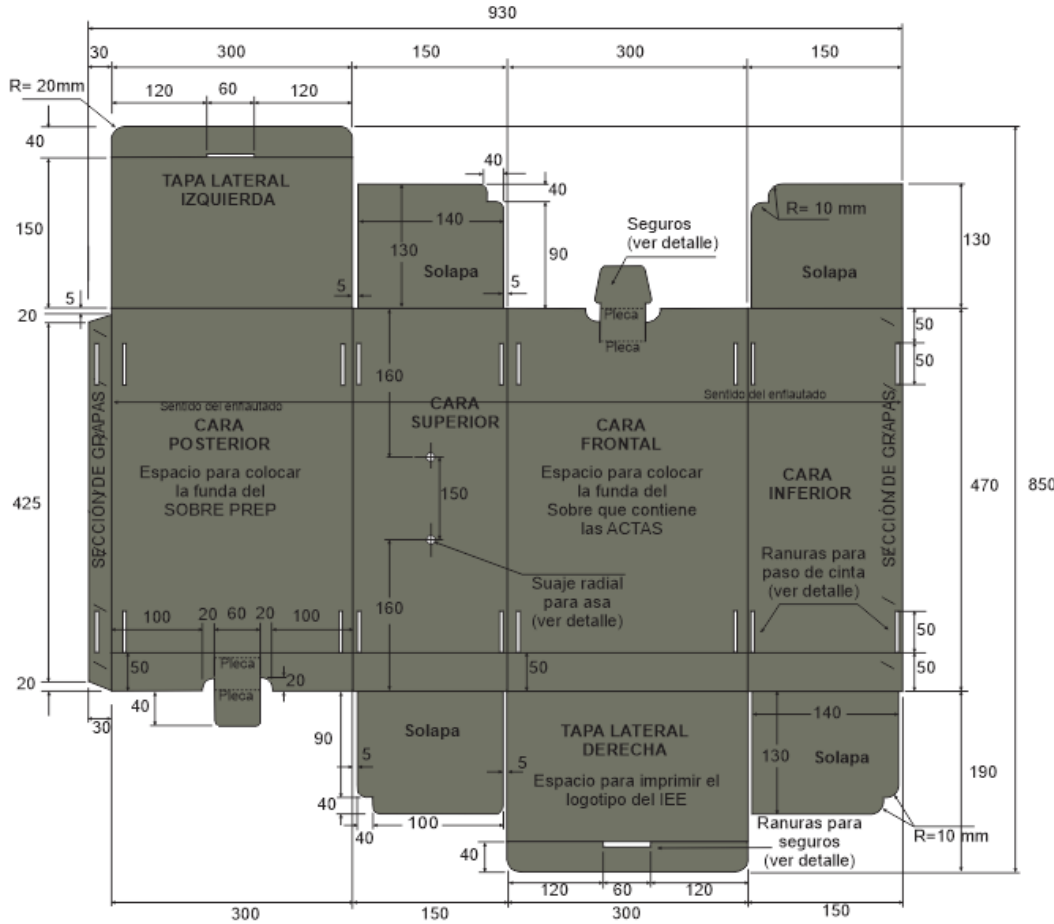
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE				ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.				
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.			REVISÓ:	
Medidas interiores:	Largo: 470 mm	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.				
Tolerancia (±2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Hombreras de tela.				APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004				PROCESO:	
ESCALA:		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-1 ASTM D1004-13				EQUIPO: Extrusor	
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-14	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SC/NOM-050-SCFI-2004	Extrusión y Suajado	Impresora y suajadora



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas: 6 grapas en la sección especificada.

Material: Alambre electro-galvanizado. Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa: Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

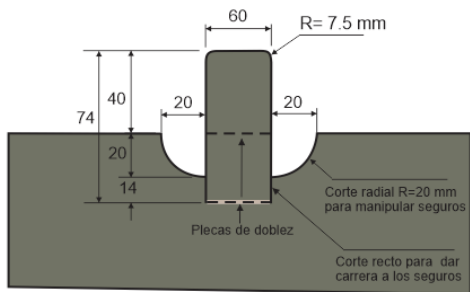
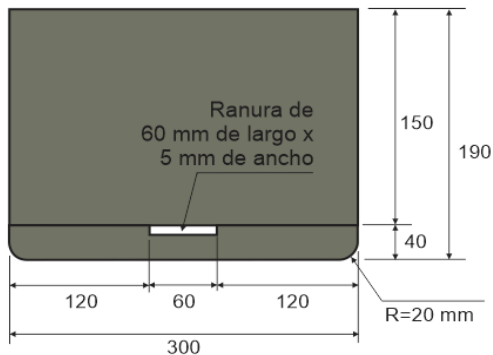
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			ELABORO:
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763U.	Enflautado en posición horizontal.	
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color del 1.5% a 3%.	REVISÓ:
Interiores:		Ancho: 150 mm	Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (±2.0 mm)		Alto: 300 mm	Ancho de flauta: 5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado
					Extrusoras, Suajadoras



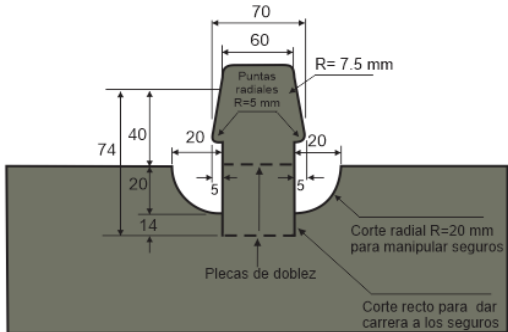
INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



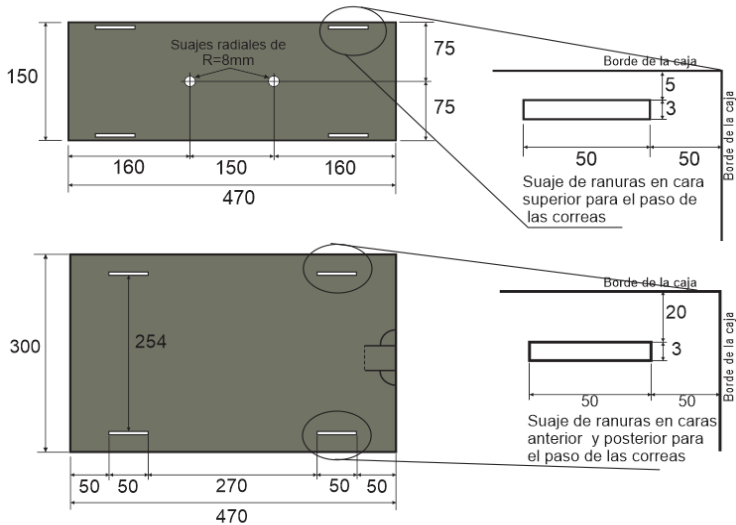
Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

Ranuras en solapas de tapa lateral:
Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm.

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.

Suajes radiales en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa: r=8mm



Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:
Largo: 50 mm
Ancho: 3 mm

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

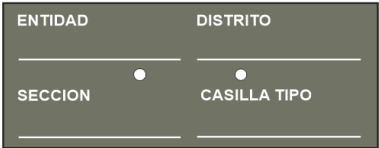
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763U.	Enflautado en posición horizontal.		
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color de 1.5% a 3%.		REVISÓ:
Interiores:		Ancho: 150 mm	Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		
Tolerancia (±2.0 mm)		Alto: 300 mm	Ancho de flauta: 5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004		NMX-E-082-CNCP-2010		
		ASTM D256-10e1		ASTM D1938-14		
				Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

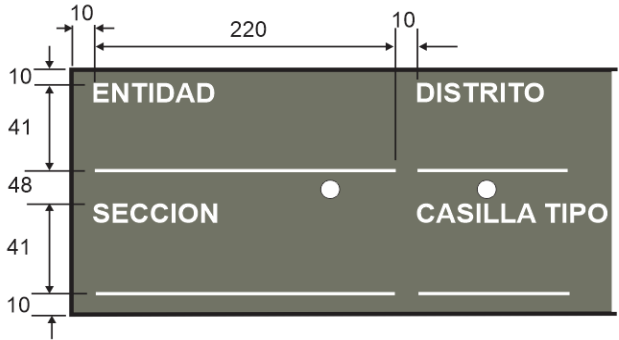
IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.



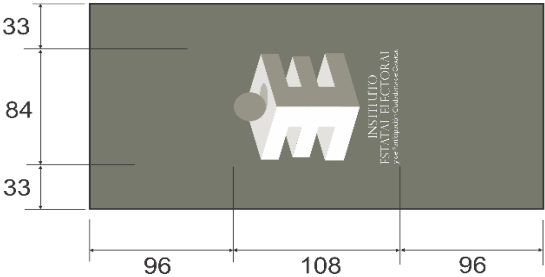
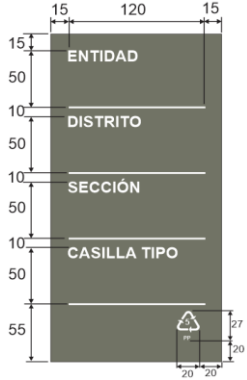
Impresión en cara superior:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclínación: 30°.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



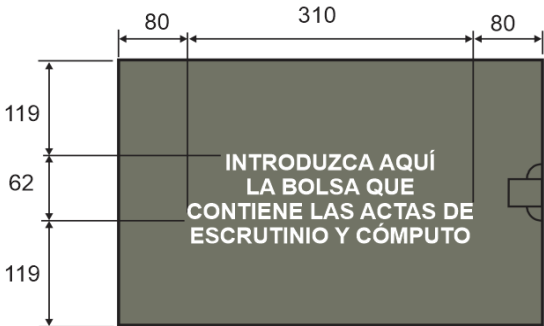
Impresión en cara lateral derecha:
 Emblema del IEEPCO
 Dimensiones aproximadas:
 108 mm de largo x 84 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el Instituto.



Impresión en la cara lateral izquierda:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).
Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión sobre en la cara frontal:
 INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO.
 Fuente: Arial bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Tinta UV a base agua.			REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.				
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.				
		Color Blanco.				
ACOTACIONES:		NORMAS:			APROBÓ:	
Milímetros	Escala: Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014		PROCESO:	EQUIPO: Impresora de serigrafía
				Impresión		



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Fundas de polivinil exteriores:

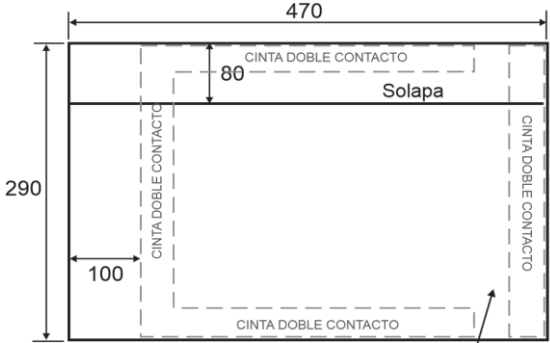
Dimensiones

Funda 1:



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Funda 2:



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Impresiones en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE.**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP.**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

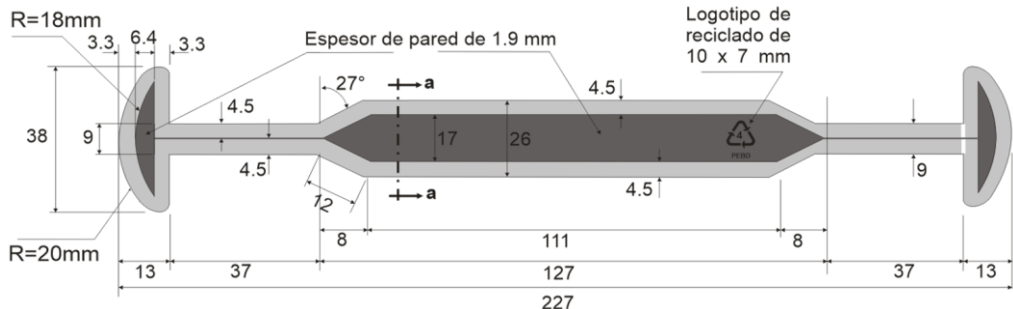
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.		REVISÓ:
Tolerancia:		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.		
Solapa: 470 x 80 mm		Transparente.			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D1004-13	
				PROCESO:	EQUIPO: Selladora
				Impresión y sellado	Imp. de serigrafía



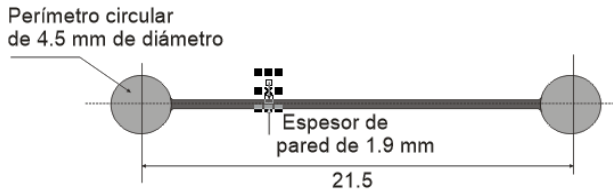
INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

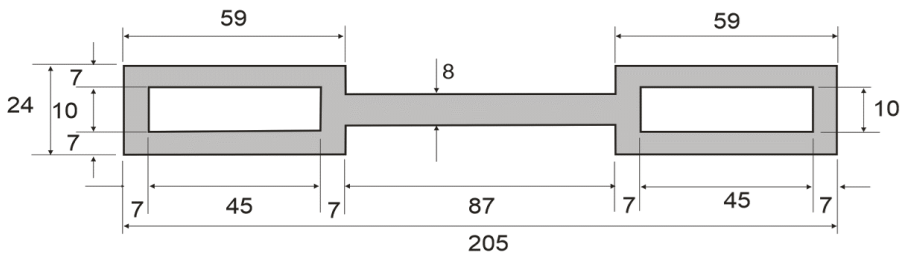
Diseño y dimensiones de la asa:



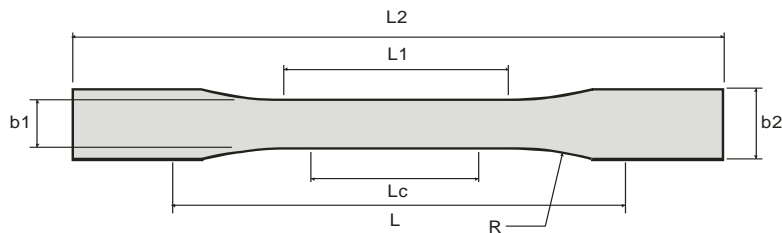
Detalle a-a



Diseño y dimensiones de la contra asa:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.		Color negro pantone process Black C.		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Indice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.		Antiestático 0.05% en peso (+2%).		
Largo Asa: 227 mm	Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm².	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4.		Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.		APROBÓ:
Ancho Asa: 38 mm	Ancho Contra Asa: 24 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm².					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO: Mqna inyección	
Milímetros	Sin escala	ASTM D256-10e1	ASTM D638-14	ASTM D1238-14	ASTM D785 - 08(2015)	Inyección	100 t de cierre

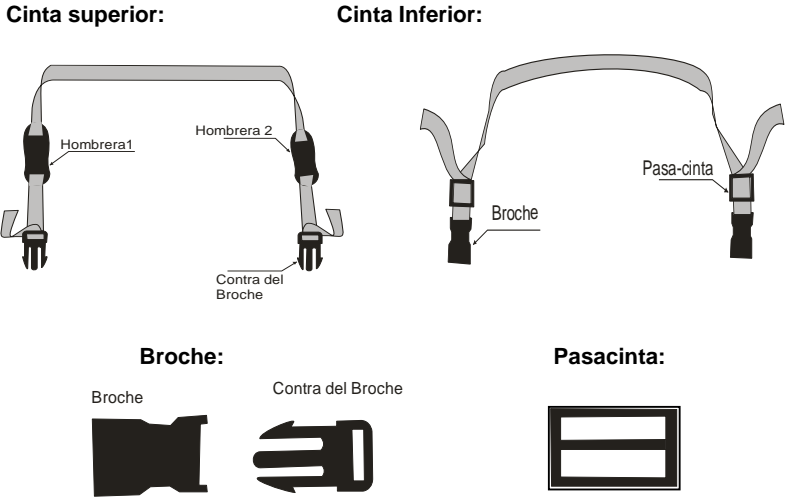
 INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO	CAMBIOS		
	REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
	1		
	2		

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras
 En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IEEPCO impreso y el seguro tipo flecha.

- Pasos para colocar e integrar la correa superior:**
1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
 2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
 3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

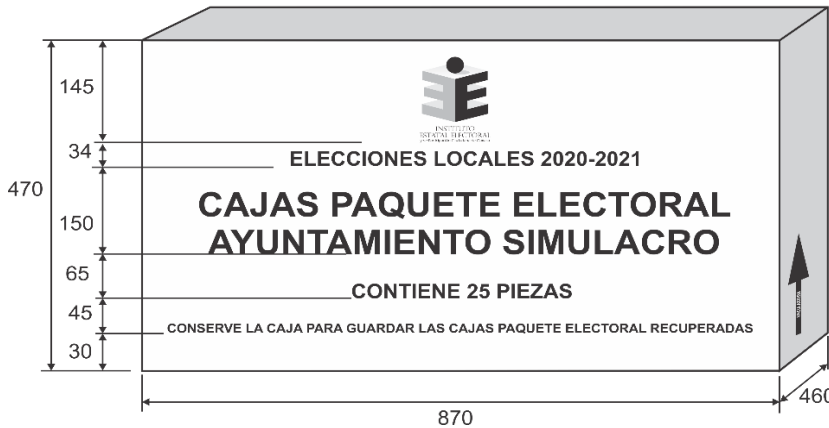
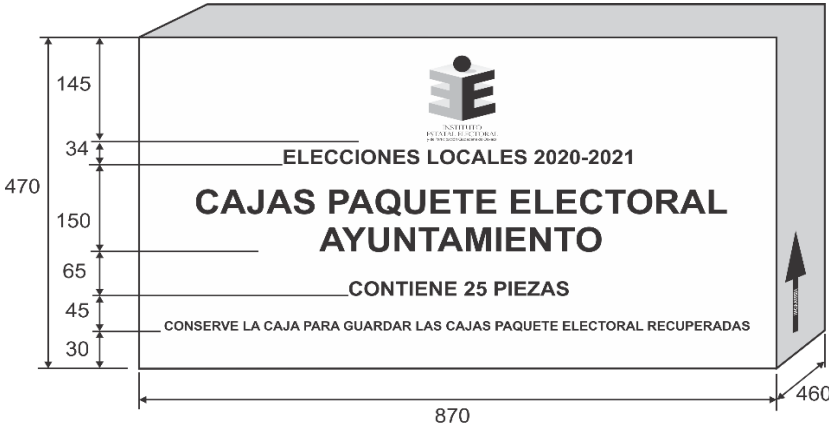
- Pasos para colocar e integrar la correa inferior:**
1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
 2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
 3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
 4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.	REVISÓ:	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059	NMX-A-057 NMX-A-069		

 INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN AYUNTAMIENTO	CAMBIOS		
	REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
	1		
	2		

Dimensiones de caja para empaque:



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEEPCO.

Dimensiones aproximadas: 92 mm de largo x 120 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

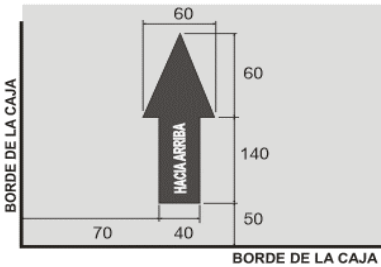
Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO.

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO SIMULACRO.

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS.

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.		REVISÓ:	
DIMENSIONES:	Largo: 870 mm	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			APROBÓ:	
Interiores:	Ancho: 460 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .				
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Alto: 470 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-EE-038-1981	Suajado/Impresión	Impresoras	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN

RESPONSABLE

FECHA

TOTAL DE CAJAS CONTENEDORAS A PRODUCIR.

Diputaciones Locales	2,147
Diputaciones Locales y Ayuntamientos	3,718



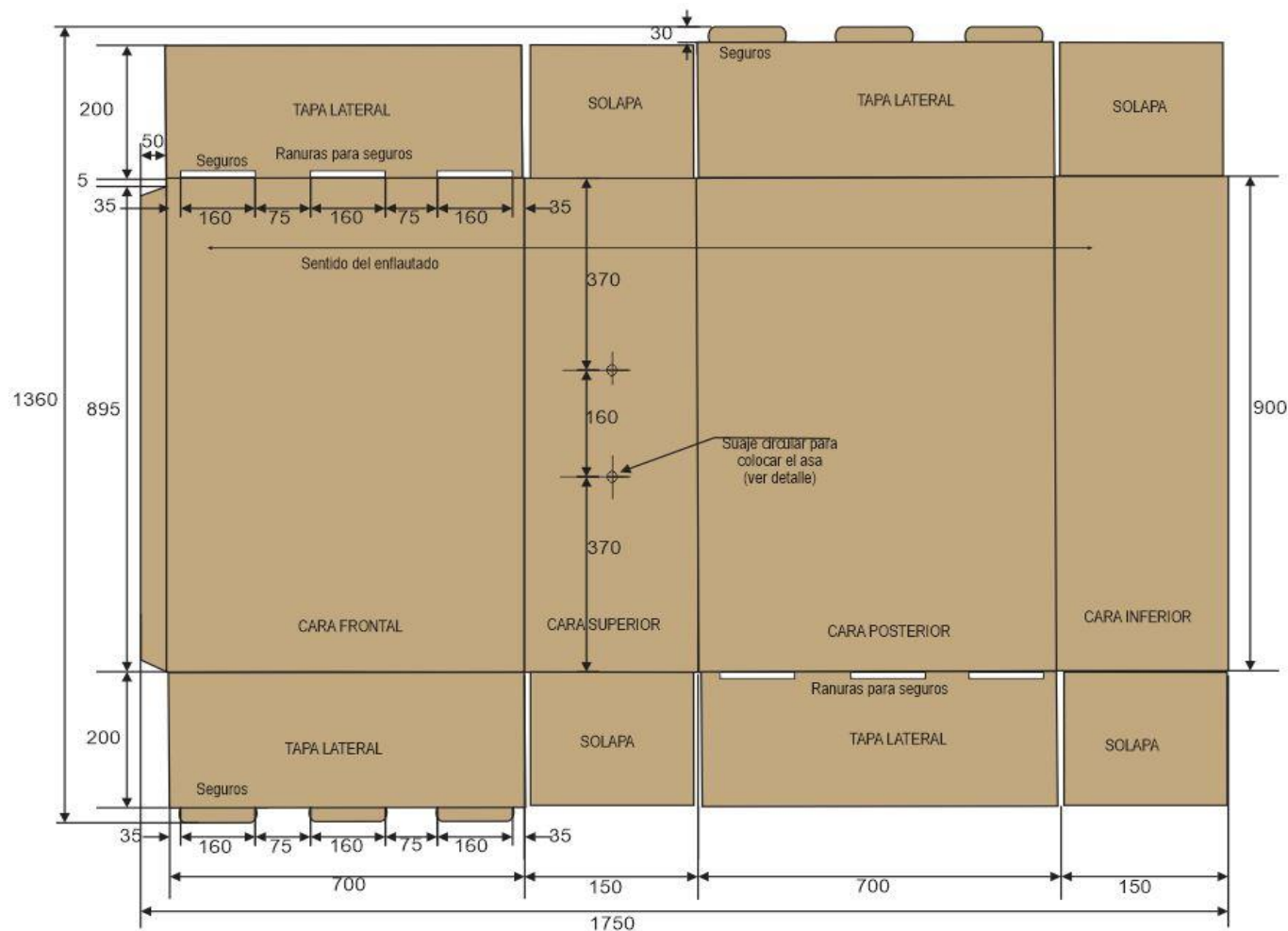
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:				MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL				Cartón corrugado sencillo Kraft.		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:				Flauta de tipo 'C'.		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Exteriores				Impresa en flexografía a una tinta color negro.		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia: (±2.0 mm)				Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .				x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:				NORMAS:		NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978 NMX-E-082-CNCP-2010		PROCESO:	
ESCALA:				NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004 NMX-EE-108-1981 NMX-EE-038-1981 NMX-E-232-CNCP-2014				EQUIPO: Suajadoras	
Milímetros				Sin escala				Suajado/Impresión Impresoras	
								REVISÓ:	
								APROBÓ:	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	APROBÓ:	
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.		
ACOTACIONES:		NORMAS:			PROCESO:	
ESCALA:		NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	EQUIPO: Suajadoras	
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	Suajado/Impresión	Impresoras



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

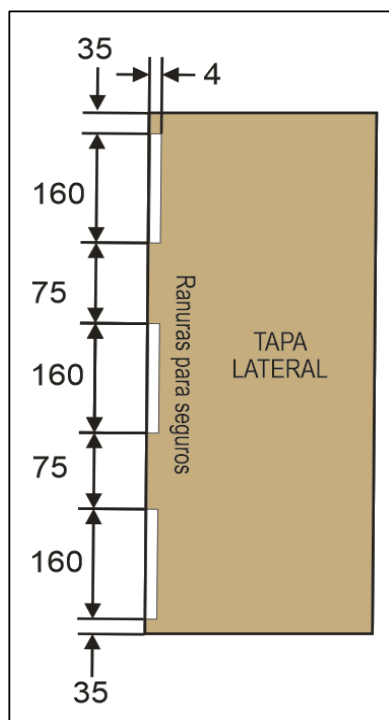
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

Ranuras en solapas de las caras laterales:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

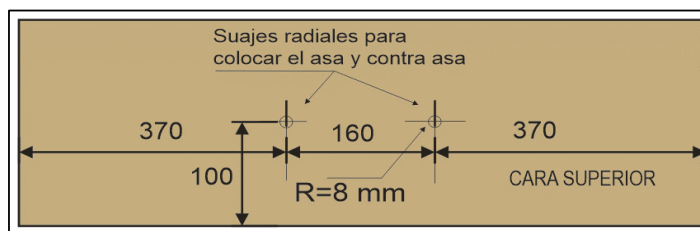
Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:

Diámetro: 16 mm.

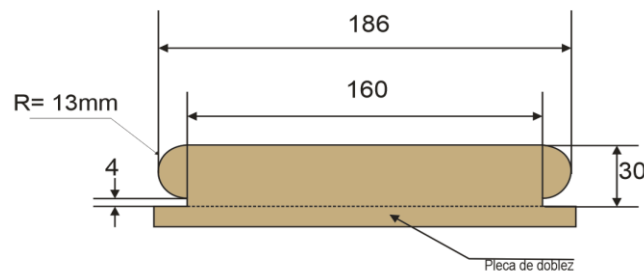
Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).



Seguros:

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul².		Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
Largo: 900 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m².		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
Exteriores					x 9 mm largo de pata.		
Tolerancia: (±2.0 mm).		Ancho: 150 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm².				APROBÓ:
Alto: 700 mm							
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:				PROCESO DE PRODUCCIÓN:	EQUIPO: Suajadoras
		NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978			
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-EE-038-1981	Suajado/Impresión	Impresoras



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA

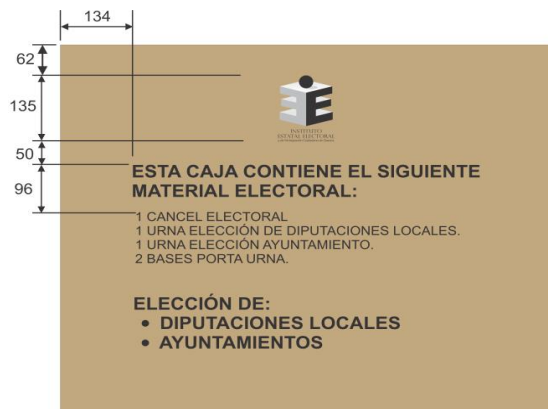
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro.

CAJA CONTENEDORA PARA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES Y AYUNTAMIENTOS



Cara frontal:

Emblema del IEPCO

Dimensiones: 103 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE**

MATERIAL ELECTORAL:

Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas)

Texto:

1 CANCEL ELECTORAL.

1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.

1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.

2 BASES PORTA URNA.

Fuente: Arial 72 puntos

Texto: **ELECCIÓN DE: DIPUTACIONES LOCALES**

AYUNTAMIENTOS

Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas)

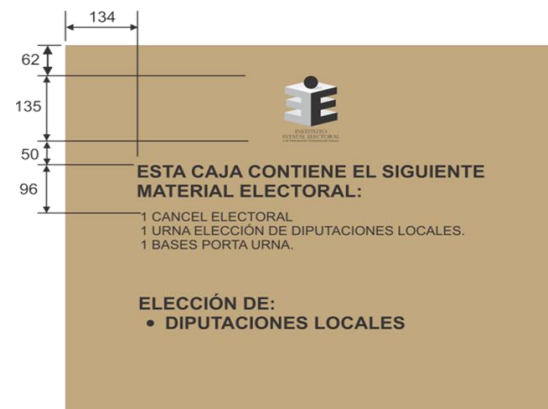


Caras laterales:

Emblema del IEPCO

Dimensiones: 81 mm de largo x 107 mm de alto.

CAJA CONTENEDORA PARA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES



Cara frontal:

Emblema del IEPCO

Dimensiones: 103 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE**

MATERIAL ELECTORAL:

Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas)

Texto:

1 CANCEL ELECTORAL.

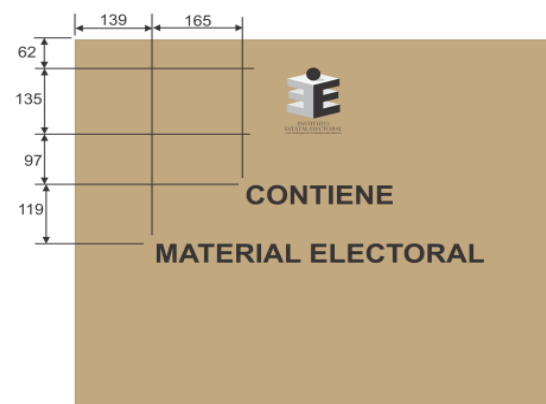
1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.

1 BASES PORTA URNA.

Fuente: Arial 72 puntos

Texto: **ELECCIÓN DE: DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas)



Cara posterior:

Emblema del IEPCO

Dimensiones: 103 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL.**

Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

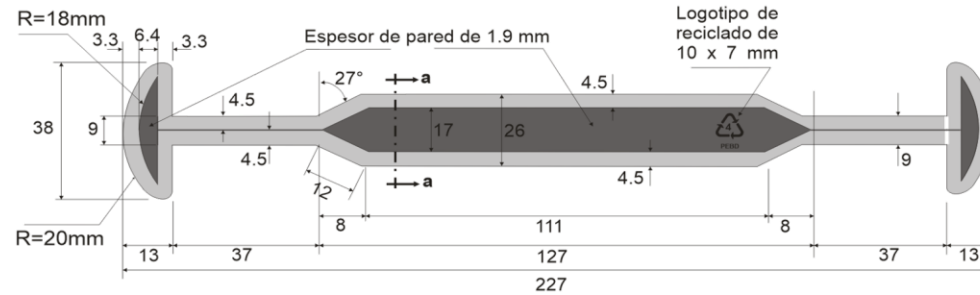
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	REVISÓ: APROBÓ:
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Ancho: 150 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
	Alto: 700 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011		PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004		Suajado/Impresión	Impresoras



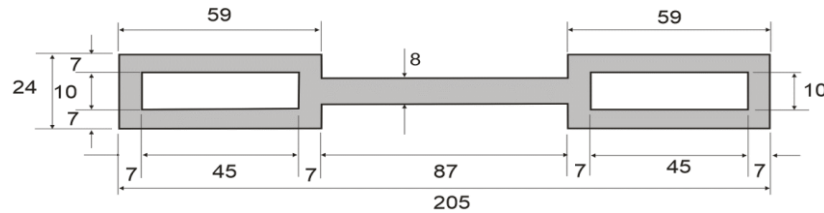
INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

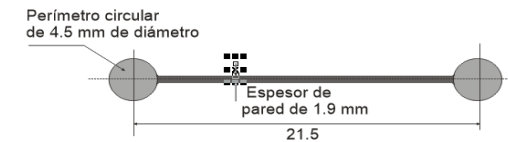
Diseño y Dimensiones de la asa:



Diseño y Dimensiones contra-asa:

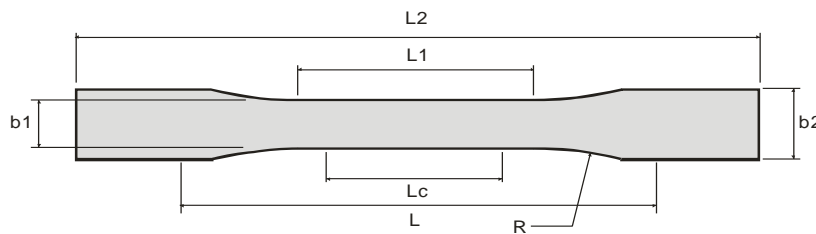


Detalle a-a:



Especimen de ensayo:

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Polietileno de baja densidad.	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Color: Negro pantone process Black C.	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Indice de fluidez: 2.0 g/10 min ($\pm 25\%$).	Resistencia Impacto: Izod Jm-1 20-210.	Antiestático: 0.05% en peso (+2%).	
Largo: 227 mm		Resistencia a tracción: 20°C 150kg/cm ² .	Dureza Rockwel D 60-73-shore.		
Ancho: 38 mm		Módulo de Young: 1.6 kg/cm ² .			APROBÓ:
Espesor: 4.5 mm					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010 NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D256-10e1 ASTM D785 - 08(2015)	ASTM D638-14 ASTM D1238-13	Inyección Mqna. Inyección 100 t de cierre



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE OAXACA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.

Correa para caras frontal y posterior:

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Hombreras:

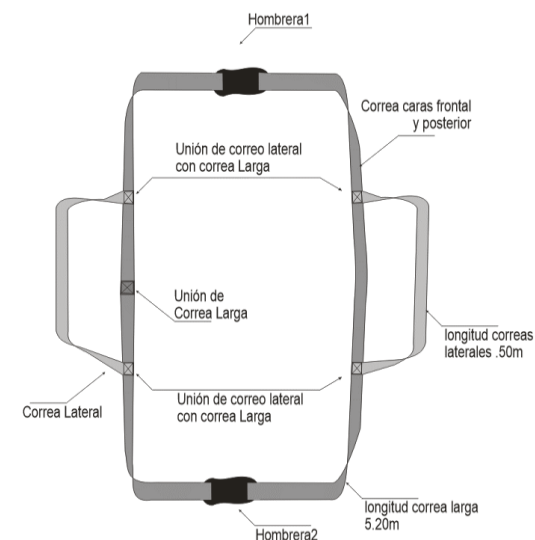
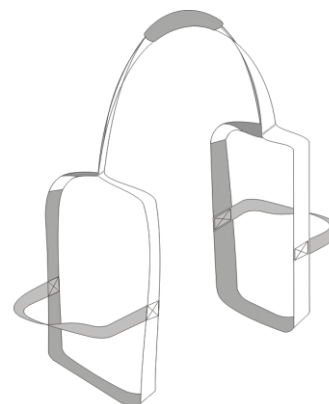
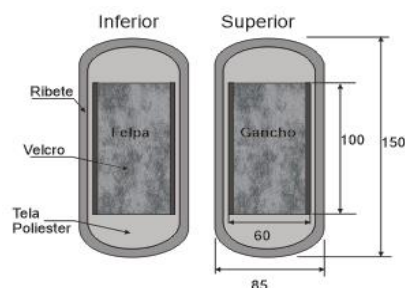
En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

Diseño y dimensiones de hombreras:



Nota:

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de polietileno con 50 piezas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro.		Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.	
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		Ribete de 3/4" en color negro.	
Las especificadas				Velcro de 2" en color negro.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		APROBO:	
ESCALA:		NMX-EE-048-SCFI-2004		PROCESO:	
Milímetros		NMX-A-059		EQUIPO:	
Sin escala		NMX-A-057			